

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**

**АННОТАЦИЯ К**  
**РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

**Автоматизированные рабочие места вагоноремонтного производства**

Специальность: 23.05.03 – Подвижной состав железных дорог

Специализация: Пассажирские вагоны

Форма обучения: Очная

**Общие сведения о дисциплине (модуле).**

Целями освоения учебной дисциплины «Автоматизированные рабочие места вагоноремонтного производства» являются:

- формирование у обучающихся компетенций, которые базируются на характеристиках будущей профессиональной деятельности в области ремонта вагонов на вагоноремонтных предприятиях для производственно-технологической, организационно-управленческой, проектно-конструкторской, научно-исследовательской видов деятельности;

- изучение обучающимися основ автоматизации рабочих мест специалистов, средств автоматизации;

- изучение математических моделей, лежащих в основе программного обеспечения специалистов вагоноремонтного производства;

- изучение моделей выработки и принятия управляющих решений.

Задачами освоения учебной дисциплины «Автоматизированные рабочие места вагоноремонтного производства» являются формирование у обучающихся навыков:

- по разработке технических заданий на автоматизацию рабочих мест,
- по работе с базами данных предприятия;

- по проведению экспертизы технического уровня предприятия;
- по автоматизации организационно-управленческой деятельности на предприятиях;
- по разработке технических требований к автоматизированным рабочим местам руководителей различного уровня;
- по разработке схем локальной сети предприятия;
- по оптимизации рабочих процессов с использованием моделирования производственных процессов;
- по автоматизации проектно-конструкторской деятельности на предприятиях;
- по формированию технических требований на автоматизацию проектно-конструкторских подразделений,
- по автоматизации проектирования и обоснования оптимальных конструктивных решений технологического и вспомогательного оборудования и различной оснастки;
- по использованию автоматизированных рабочих мест специалистов;
- по разработке требований на автоматизацию рабочего места исследователя;
- по применению в исследованиях детерминированных, стохастических моделей производства, моделей риска и неопределённости при принятии решения.

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 3 з.е. (108 академических часа(ов)).