

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора института

\_\_\_\_\_ О.И. Коровкина

«15» июля 2019

Кафедра: Железнодорожные станции и транспортные узлы  
Авторы: Кульков Анатолий Александрович, кандидат технических наук  
Куликов Михаил Юрьевич, доктор технических наук, профессор

**АННОТИРОВАННАЯ ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ  
ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

---

---

Направление подготовки: 23.03.01 Технология транспортных процессов  
Профиль: Организация перевозок и управление в единой  
транспортной системе  
Квалификация  
выпускника: Бакалавр  
Форма обучения: Очная  
Год начала обучения: 2019

Одобрено на заседании Учебно-методической комиссии Протокол № <u>2</u> « <u>30</u> » сентября 2019 г. Председатель учебно-методической комиссии _____ Н.А. Клычева	Одобрено на заседании кафедры Протокол № 2 « <u>15</u> » октября 2019 г. Заведующий кафедрой _____ Ю.О. Пазойский
--	---

## **1. Состав государственной итоговой аттестации**

Государственная итоговая аттестация по направлению подготовки 23.03.01 Технология транспортных процессов в соответствии с решением Ученого совета университета включает в себя:

защиту выпускной квалификационной работы (дипломной работы), государственные экзамены не предусмотрены.

## **2. Примерный перечень тем выпускных квалификационных работ**

1 Обеспечение технологического контроля в процессе изготовления зубчатого колеса тягового редуктора электровозов.

2 Технологическое обслуживание производственного участка по изготовлению вала привода рабочего органа СДМ.

3 Применение инновационных технологий в обеспечении обрабатывающих процессов на примере проектирования технологического процесса изготовления кузовов пассажирских вагонов.

4 Обеспечение требуемой производительности при технологического процесса изготовления корпуса буксы.

5 Применение электрофизических и электрохимических методов формообразования для обеспечения технологический процесс изготовления деталей подвижного состава.

6 Обеспечение качества изготовления деталей подвижного состава за счёт повышения качества обслуживания обрабатывающего и контролирующего оборудования.

7 Технологическое обеспечение производства элементов зубчатых передач для электровоза с проработкой операций контроля качества.

8 Разработать технологический процесс восстановления корпуса редуктора электропоезда, с подробной разработкой контрольно-измерительного приспособления.

9 Обеспечение организации производства на примере технологического процесса ремонта тележек пассажирских вагонов.

10 Технологическое обеспечение качества продукции при изготовлении тяговых электродвигателей электропоезда.

11 Проектирование электромашинного участка депо по ремонту пригородных электропоездов, с разработкой технологического процесса ремонта и обслуживания тягового электродвигателя.

12 Технологический процесс ремонта якоря тягового электродвигателя ТЭД-2У1 с подробной разработкой операции замены изоляции.

13 Технологическое обеспечение процесса изготовления рам грузовых вагонов с подробной разработкой оснастки для сборки каркаса рамы вагона.

14 Технологический процесс ремонта коленчатого вала компрессора системы кондиционирования воздуха типа МАВІІ.

15 Технологическое обеспечение участка по ремонту колёсных пар вагонов высокоскоростного пассажирского транспорта с подробной разработкой автоматизированной диагностической системы.

16 Разработать технологический процесс изготовления водоохлаждаемой линейки прошивного стана ТПА140 с подробной разработкой системы контроля качества.

- 17 Автоматизированный участок ремонта буксовых узлов электропоездов с разработкой технологии ремонта корпуса буксы.
- 18 Технологическое обеспечение процесса капитального ремонта топливного насоса дизеля тепловоза ТЭМ-2У с подробной разработкой испытательного стенда.
- 19 Разработка технологии ионного азотирования поршневых колец дизелей тепловозов.
- 20 Технологическое обеспечение качества в процессе формообразования деталей из легкоплавких металлов на основе оптимизации условий обработки.
- 21 Технологическое обеспечение качества поверхности при механической обработке вала турбокомпрессора 4ТК-4.
- 22 Разработка технологии повышения ресурса предохранительного устройства автосцепки наплавкой.
- 23 Разработка технологического процесса окраски кузовов пассажирских вагонов двухкомпонентными полиуретановыми составами с обеспечением повышенной адгезии.
- 24 Проектирование технологического процесса ремонта колесной пары пассажирского вагона с разработкой автоматизированной системы дефектоскопии.
- 25 Технологический процесс изготовления поршней компрессора КТ-7 с разработкой технологии формообразования комбинированным способом.
- 26 Повышение эффективности ремонта насоса водяного охлаждения дизеля тепловоза за счёт совершенствования технологического процесса.
- 27 Технологическое обеспечение процесса ремонта тягового редуктора вагона электропоезда метрополитена модели «Русич» 81-740.
- 28 Повышение эффективности технологии ремонта тепловозных дизелей за счёт реорганизации системы входного и выходного контроля.
- 29 Повышение эксплуатационного ресурса узлов подвижного состава при ремонте за счёт совершенствования технологии обработки и упрочнения деталей.
- 30 Технологическое совершенствование участков обрабатывающих процессов в условиях переориентации или диверсификации производства в современных условиях.