

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ))



Рабочая программа дисциплины (модуля),
как компонент образовательной программы
высшего образования - программы специалитета
по специальности
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)
Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Информационные технологии и системы неразрушающего контроля при производстве и ремонте подвижного состава

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта
подвижного состава

Форма обучения: Очно-заочная

Рабочая программа дисциплины (модуля) в виде
электронного документа выгружена из единой
корпоративной информационной системы управления
университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)
ID подписи: 87771
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич
Дата: 02.06.2025

1. Общие сведения о дисциплине (модуле).

Целью дисциплины является формирование у студентов знаний теоретических основ и различных методов контроля при изготовлении, эксплуатации и ремонте деталей подвижного состава для ремонтных предприятий железнодорожного транспорта.

Задачи дисциплины:

- изучение основных видов дефектов продукции;
- изучение системы управления качеством продукции;
- выработка умения выбора метода НК
- изучение видов методов НК;
- выработка умения применения методов НК;
- выработка умения настройки и калибровки приборов НК;

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю).

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения по дисциплине (модулю):

ПК-4 - Способен к проведению контроля и оценке технического состояния деталей и узлов подвижного состава.

Обучение по дисциплине (модулю) предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать:

сущность физических явлений, на которых основаны различные методы диагностики и контроля; принципы работы и устройство приборов контроля применяемых на предприятиях промышленности

Уметь:

проектировать процессы диагностирования и контроля при изготовлении, эксплуатации и ремонте различных деталей подвижного состава; выбирать соответствующее технологическое оборудование для контроля и оценивать его экономическую целесообразность;

составлять план проведения контроля деталей;

проводить анализ полученных результатов контроля и принимать решение о дефектности изделия;

Владеть:

методикой выбора наиболее рациональных методов диагностирования и контроля при изготовлении, эксплуатации и ремонте различных деталей подвижного состава

3. Объем дисциплины (модуля).

3.1. Общая трудоемкость дисциплины (модуля).

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 3 з.е. (108 академических часа(ов)).

3.2. Объем дисциплины (модуля) в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении учебных занятий:

Тип учебных занятий	Количество часов	
	Всего	Семестр №11
Контактная работа при проведении учебных занятий (всего):	56	56
В том числе:		
Занятия лекционного типа	16	16
Занятия семинарского типа	40	40

3.3. Объем дисциплины (модуля) в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации составляет 52 академических часа (ов).

3.4. При обучении по индивидуальному учебному плану, в том числе при ускоренном обучении, объем дисциплины (модуля) может быть реализован полностью в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации.

4. Содержание дисциплины (модуля).

4.1. Занятия лекционного типа.

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
1	Лекция 1. Принципы традиционной системы контроля. Рассматриваемые вопросы: - Термины и определения.

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
	<ul style="list-style-type: none"> - Место и значение диагностики и контроля на ж.д. транспорте. - Схема возможного состояния объекта контроля.
2	<p>Лекция 2. Принципы современной системы контроля.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Основные требования при разработке методов технического контроля. - Качество и контроль качества продукции. - Экономические аспекты и качества продукции. - Управление качеством продукции. Система обеспечения качества.
3	<p>Лекция 3. Виды дефектов.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Виды дефектов и брака продукции - Классификация дефектов металлов, сплавов и неметаллических материалов.
4	<p>Лекция 4. Принципы выбора метода контроля.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Основные требования при разработке методов технического контроля. - Основные принципы выбора методов неразрушающего контроля.
5	<p>Лекция 5. Методы неразрушающего контроля.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Магнитные методы. - Вихревоковый НК. - Электрический НК. - Радиоволновые методы НК.
6	<p>Лекция 6. Методы неразрушающего контроля.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Акустические методы НК. - Радиационные методы НК. - Органолептический контроль.
7	<p>Лекция 7. Методы неразрушающего контроля.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Методы контроля проникающими веществами. - Неразрушающий контроль течеискланием. - Тепловые методы НК. - Вибрационные методы НК.
8	<p>Лекция 8. АРМ дефектоскописта.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Автоматизация систем контроля. - Автоматизированное рабочее место на базе ультразвукового дефектоскопа УД4-Т.

4.2. Занятия семинарского типа.

Лабораторные работы

№ п/п	Наименование лабораторных работ / краткое содержание
1	<p>Лабораторная работа № 1. Изучение устройства дефектоскопа УД2-12.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Изучение дефектоскопа УД2-12. - Изучение клавиатуры дефектоскопа УД2-12. - Изучение датчиков дефектоскопа УД2-12.

№ п/п	Наименование лабораторных работ / краткое содержание
2	<p>Лабораторная работа № 2. УЗ-контроль прямыми ПЭП.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Определение точности настройки координат при УЗ-контроле прямыми ПЭП. - Калибровка тракта. - Виды ПЭП.
3	<p>Лабораторная работа № 3. Автоматические системы контроля.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Настройка автоматического сигнализатора дефектов. - Настройка скорости развёртки и зоны контроля. - Настройка временной регулировки чувствительности.
4	<p>Лабораторная работа № 4. Изучение устройства прибора «АГАТ»</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Подключение виброметрического прибора «АГАТ». - Настройка временной регулировки чувствительности. - Проведение контроля образцов прибором «АГАТ».

Практические занятия

№ п/п	Тематика практических занятий/краткое содержание
1	<p>Практическое занятие № 1. Исследования дефектов при неразрушающем контроле.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Литейные дефекты и параметры неразрушающего контроля. - Термические трещины. - Нарушение сплошности.
2	<p>Практическое занятие №2. Исследования дефектов при обработке давлением.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Дефекты при обработке давлением и параметры неразрушающего контроля. - Трещины, Надрывы, Рванины.
3	<p>Практическое занятие №3. Дефекты в соединениях изделий.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Дефекты при соединении изделий и параметры неразрушающего контроля. - Трещины между швом и основным металлом. - Трещины в наплавленном металле. - Поры и раковины.
4	<p>Практическое занятие №4 Дефекты механической и термической обработки.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Дефекты механической и термической обработки и параметры неразрушающего контроля. - Закалочные трещины. - Пережог. - Мягкие пятна на поверхности.
5	<p>Практическое занятие №5. Эксплуатационные дефекты.</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Эксплуатационные дефекты и параметры неразрушающего контроля. - Усталостные трещины. - Коррозионные поражения. - Механические повреждения.

4.3. Самостоятельная работа обучающихся.

№ п/п	Вид самостоятельной работы
1	Самостоятельная подготовка к лабораторным и практическим занятиям. Работа с литературой 1-3.
2	Подготовка к промежуточной аттестации.
3	Подготовка к текущему контролю.

5. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при освоении дисциплины (модуля).

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Методы неразрушающего контроля О. Н. Петров, А. Н. Сокольников, В. И. Верещагин, Д. В. Агровиченко. Учебное пособие Красноярск : СФУ, — 132 с. — ISBN 978-5-7638-4317-0. , 2021	https://e.lanbook.com/book/181625 (дата обращения: 27.04.2023). Текст электронный.
2	Приборы неразрушающего контроля А. Н. Курбатов, К. В. Канифадин Учебно-методическое издание Новосибирск : СГУПС, — 42 с. — ISBN 978-5-00148-193-5. . , 2021	https://e.lanbook.com/book/217826 (дата обращения: 27.04.2023). Текст : электронный
3	Методы неразрушающего контроля П. Н. Шкатов, М. С. Родюков. Методические указания — Москва : РТУ МИРЭА,— 94 с. , 2021	https://e.lanbook.com/book/218816 (дата обращения: 27.04.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей. Текст : электронный

6. Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем, которые могут использоваться при освоении дисциплины (модуля).

1. <http://library.miit.ru/> - электронно-библиотечная система Научно-технической библиотеки МИИТ.
2. <http://www.library.ru/> - информационно-справочный портал Проект Российской государственной библиотеки.
3. <http://tehmasmiit.wmsite.ru/> - информационно-справочный портал кафедры ТТМиРПС

7. Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства, необходимого для освоения дисциплины (модуля).

Компьютеры на рабочих местах в компьютерном классе должны быть обеспечены стандартными программными продуктами Microsoft.

8. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю).

Учебная аудитория для проведения занятий лекционного/практического типа, групповых и индивидуальных консультаций

Учебная лаборатория для проведения групповых занятий (лабораторных и/или практических)

Примерный перечень материально-технической базы: испытательные машины и приборы, измерительный инструмент, контрольно-измерительные приборы, учебные плакаты.

9. Форма промежуточной аттестации:

Зачет в 11 семестре.

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

доцент, к.н. кафедры «Технология
транспортного машиностроения и
ремонта подвижного состава»

И.В. Лебедев

Согласовано:

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической
комиссии

С.В. Володин