

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА (МИИТ)»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ИУИТ



С.П. Вакуленко

08 сентября 2017 г.

Кафедра «Логистика и управление транспортными системами»

Автор Ковальская Марика Ивановна, к.э.н., доцент

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Логистика производства»

Направление подготовки:	38.03.02 – Менеджмент
Профиль:	Международный менеджмент логистических систем (Российско-Китайская программа)
Квалификация выпускника:	Бакалавр
Форма обучения:	очная
Год начала подготовки	2017

<p style="text-align: center;">Одобрено на заседании Учебно-методической комиссии института Протокол № 2 30 сентября 2019 г. Председатель учебно-методической комиссии</p>  <p style="text-align: right;">Н.А. Клычева</p>	<p style="text-align: center;">Одобрено на заседании кафедры</p> <p style="text-align: center;">Протокол № 2 27 сентября 2019 г. Заведующий кафедрой</p>  <p style="text-align: right;">В.В. Багинова</p>
---	---

Москва 2017 г.

1. Цели освоения учебной дисциплины

Целями освоения учебной дисциплины «Логистика производства» является формирование знаний и навыков эффективной организации и управления материальными потоками производственного предприятия.

Задачи изучения дисциплины:

- усвоение теоретических представлений о современных принципах логистической организации производства;
- знание базовых вопросов совершенствования организации производственных процессов с использованием экономико-математических методов;
- овладение методами оперативного планирования материальных потоков в производстве;
- знание подходов к осуществлению координации работы различных участков и подразделений предприятия;
- приобретение базовых навыков практической работы в области организации, синхронизации и интеграции процессов основного производства, технической подготовки производства, технического обслуживания производства и др.

2. Место учебной дисциплины в структуре ОП ВО

Учебная дисциплина "Логистика производства" относится к блоку 1 "Дисциплины (модули)" и входит в его вариативную часть.

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю), соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-6	владением методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций
ОПК-7	способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности
ПК-6	способностью участвовать в управлении проектом, программой внедрения технологических и продуктовых инноваций или программой организационных изменений

4. Общая трудоемкость дисциплины составляет

4 зачетные единицы (144 ак. ч.).

5. Образовательные технологии

Преподавание дисциплины «Логистика производства» осуществляется в форме лекций и практических занятий. Лекции проводятся в традиционной классно-урочной организационной форме, по типу управления познавательной деятельностью и являются традиционными классически-лекционными (объяснительно-иллюстративные) с использованием презентаций. Практические занятия организованы с использованием технологий развивающего обучения. Часть практического курса выполняется в виде традиционных практических занятий (объяснительно-иллюстративное решение задач) в объёме 26 часов. Остальная часть практического курса (10 часов) проводится с использованием интерактивных (диалоговые) технологий, в том числе деловая игра, технологий, основанных на коллективных способах обучения. Самостоятельная работа студента организована с использованием традиционных видов работы и интерактивных

технологий. К традиционным видам работы (30 часов) относятся отработка лекционного материала и отработка отдельных тем по учебным пособиям. К интерактивным (диалоговым) технологиям (11 часов) относится отработка отдельных тем по электронным пособиям, подготовка к промежуточному контролю в интерактивном режиме. Оценка полученных знаний, умений и навыков основана на модульно-рейтинговой технологии. Весь курс разбит на 10 тем, представляющих собой логически завершённый объём учебной информации. Фонды оценочных средств освоенных компетенций включают как вопросы теоретического характера для оценки знаний, так и задания практического содержания (решение задач, работа с данными) для оценки умений и навыков. Теоретические знания проверяются путём применения таких организационных форм, как индивидуальные и групповые опросы, решение тестов на бумажных носителях.

6. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам)

РАЗДЕЛ 1

Основные понятия и сущность логистики производства

Предмет и содержание дисциплины. Понятие логистики производства и ее место в общей структуре логистики.

Логистика производства как функциональная область логистической системы.

Цель, задачи и функции производственной логистики. Традиционная и логистическая концепции организации производства. Внутрипроизводственные логистические системы на макро- и микроуровнях. Система управления материальными потоками при организации производства на принципах логистики. Эффект от применения логистического подхода на предприятии.

РАЗДЕЛ 1

Основные понятия и сущность логистики производства

Опрос

РАЗДЕЛ 2

Производство как объект изучения логистики

Виды производства. Группы отраслей промышленного производства.

Производственный процесс и составляющие его операции. Классификации производственных процессов: в зависимости от выполняемой роли в процессе выпуска продукции; от особенностей технологии производства и условий потребления изготавливаемой продукции; от сложности процесса; от объема работ, необходимых для достижения конечного результата процесса.

Фазы технологических процессов. Рабочие комплексы: элементный, функциональный, организационный состав. Принципы организации производственного процесса.

Типы организации промышленного производства и их характеристики. Особенности единичного, серийного и массового производства. Характеристики типов производств.

Виды серийных производств и их характеристика. Поточное производство и его основные признаки. Поточные линии. Классификации поточных линий. Расчет ритма поточной линии и количества рабочих мест на ней.

Особенности организации основных цехов промышленного предприятия.

РАЗДЕЛ 2

Производство как объект изучения логистики

Опрос

РАЗДЕЛ 3

Материальные ресурсы и виды их движения в производстве
тест

РАЗДЕЛ 3

Материальные ресурсы и виды их движения в производстве

Материальный поток и его состав. Управление материальными потоками. Организация материальных потоков. Факторы, влияющие на структуру внутрипроизводственной логистической системы. Пространственные и временные связи в процессе организации. Формы организации движения материальных потоков.

Производственный цикл, его структура. Перерывы в производственном цикле.

Виды движения материальных ресурсов в производстве. Графики технологического цикла при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движении деталей по операциям. Расчет продолжительности технологического цикла обработки партии деталей при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном видах движения.

РАЗДЕЛ 4

Оперативное планирование и управление материальными потоками в производстве
Опрос

РАЗДЕЛ 4

Оперативное планирование и управление материальными потоками в производстве

Особенности межцехового и внутрицехового оперативного планирования и управления.

Основные системы оперативно-календарных расчетов. Методы планирования и управления производством. Календарный, объемно-календарный и объемно-динамический методы планирования.

РАЗДЕЛ 5

Календарный метод планирования материальных потребностей (стандарт системы MRP I)
Опрос

РАЗДЕЛ 5

Календарный метод планирования материальных потребностей (стандарт системы MRP I)

История появления и развития MRP-систем. Основные понятия MRP. Принцип функционирования MRP-систем и сфера их применения. Информационные элементы MRP-системы. Входные элементы и результаты работы MRP-системы. Планирование производственных мощностей с помощью CRP-системы. Недостатки MRP.

РАЗДЕЛ 6

Объемно-календарный метод планирования (стандарт концепций MRP II в ERP)
Опрос

РАЗДЕЛ 6

Объемно-календарный метод планирования (стандарт концепций MRP II в ERP)

Цели и задачи оперативно-календарного планирования. Объемно-календарный план.

Схема планирования производственных ресурсов. Стадии объемно-календарного планирования. Расчет объемов выполняемых работ. Недостатки объемно-календарного метода. ERP-системы, их функциональные модули и типовые функции. ERP как интегрированные системы управления. ERP II как бизнес-стратегия предприятия.

РАЗДЕЛ 7

Концепция «ТОЧНО ВОВРЕМЯ» как философия непрерывного совершенствования производственных процессов

Опрос

РАЗДЕЛ 7

Концепция «ТОЧНО ВОВРЕМЯ» как философия непрерывного совершенствования производственных процессов

«Толкающие» и «тянущие» системы производственной логистики. Принцип работы «тянущей» логистической системы. Причины популярности концепции «ТОЧНО ВОВРЕМЯ» (JIT). Условия применения концепции JIT на предприятии.

Информационная система «Канбан» как средство реализации концепции JIT. Сущность механизма «вытягивания». Типы «вытягивающих» систем производственной логистики. Метод восполнения «супермаркета». Лимитированные очереди FIFO. Распределение операционных запасов

в методе лимитированных очередей FIFO.

РАЗДЕЛ 8

Логистическая организация технической подготовки производства

Опрос

РАЗДЕЛ 8

Логистическая организация технической подготовки производства

Назначение и содержание технической подготовки производства. Задачи технической подготовки производства. Составляющие процесса проектирования новой продукции.

Стадии технической подготовки производства. Исследовательская стадия, основные этапы исследовательских работ. Этапы проектирования нового образца продукции. Направления проектирования новых образцов продукции.

Учет технологичности конструкции при проектировании. Конструкторская унификация и ее показатели. Формы обеспечения конструкторской унификации. Показатели унификации. Стандартизация, ее преимущества и недостатки.

Конструкторские ряды изделий. Внедрение стандартов на параметрические ряды изделий. Роль стандартизации и унификации для логистических процессов.

РАЗДЕЛ 9

Организация технического обслуживания

Назначение вспомогательного производства. Ремонтное производство и его задачи.

Система планово-предупредительного ремонта и ее составляющие. Межремонтный цикл.

Нормативы трудоемкости ремонта и простоя оборудования в ремонте.

Материальное обеспечение ремонтного хозяйства. Запасы материальных ресурсов.

Объемы ремонтных работ и потребность в оборудовании. Основные направления подготовки и проведения ремонта и обслуживания оборудования. Техническая и технологическая подготовка ремонтных работ.

Классификация номенклатурных групп сменных деталей. Планирование ремонтных работ. Организация ремонта оборудования и его межцехового обслуживания.

Показатели, характеризующие работу ремонтного хозяйства промышленного предприятия.

РАЗДЕЛ 9

Организация технического обслуживания

Опрос

РАЗДЕЛ 10

Управление логистическими цепями в производстве

тест

РАЗДЕЛ 10

Управление логистическими цепями в производстве

Виды деятельности службы логистики на предприятии. Функции службы логистики в системе управления предприятием. Типы взаимозависимости технологий «производство-логистика». Горизонтальная и вертикальная технологии. Нормирование работ. Факторы,

влияющие на величину нормы выработки. Планирование и прогнозирование. Стратегии применительно к службе логистики. Организация и учет как логистические функции. Контроль функциональной деятельности службы логистики. Мониторинг для отслеживания логистических процедур и операций. Общая схема контроллинга службы логистики на предприятии. Регулирование. Мотивация. Стандарты, используемые в логистике. Международные стандарты ISO.

экзамен