

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**

Кафедра «Международный транспортный менеджмент и управление
цепями поставок»

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Логистика производства»

Направление подготовки:	38.03.02 – Менеджмент
Профиль:	Международная транспортная логистика
Квалификация выпускника:	Бакалавр
Форма обучения:	очно-заочная
Год начала подготовки	2020

1. Цели освоения учебной дисциплины

Целями освоения учебной дисциплины «Логистика производства» является формирование знаний и навыков эффективной организации и управления материальными потоками производственного предприятия.

Задачи изучения дисциплины:

- усвоение теоретических представлений о современных принципах логистической организации производства;
- знание базовых вопросов совершенствования организации производственных процессов с использованием экономико-математических методов;
- овладение методами оперативного планирования материальных потоков в производстве;
- знание подходов к осуществлению координации работы различных участков и подразделений предприятия;
- приобретение базовых навыков практической работы в области организации, синхронизации и интеграции процессов основного производства, технической подготовки производства, технического обслуживания производства и др.

2. Место учебной дисциплины в структуре ОП ВО

Учебная дисциплина "Логистика производства" относится к блоку 1 "Дисциплины (модули)" и входит в его вариативную часть.

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю), соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПКР-1	Способность разрабатывать варианты управленческих решений для организаций транспортной отрасли и смежных отраслей
ПКС-65	Способен координировать логистические процессы в цепи поставок, в том числе на иностранном языке

4. Общая трудоемкость дисциплины составляет

4 зачетных единиц (144 ак. ч.).

5. Образовательные технологии

Преподавание дисциплины «Логистика производства» осуществляется в форме лекций и практических занятий. Лекции проводятся в традиционной классно-урочной организационной форме, по типу управления познавательной деятельностью и являются традиционными классически-лекционными (объяснительно-иллюстративные) с использованием презентаций (16 часов). Практические занятия организованы с использованием технологий развивающего обучения. Практический курс выполняется в виде традиционных практических занятий (объяснительно-иллюстративное пояснение материала) в объеме 16 часов. Самостоятельная работа студента организована с использованием традиционных видов работы. К традиционным видам работы относятся отработка лекционного материала и отработка отдельных тем по учебным пособиям. Оценка полученных знаний, умений и навыков основана на модульно-рейтинговой технологии. Весь курс разбит на темы, представляющих собой логически заверченный объем учебной информации. Фонды оценочных средств освоенных компетенций включают как вопросы теоретического характера для оценки знаний, так и задания практического содержания (работа с данными) для оценки умений и навыков. Теоретические знания проверяются путём применения таких организационных форм, как

индивидуальные и групповые опросы, решение тестов на бумажных носителях. Проведении занятий по дисциплине (модулю) возможно с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий, реализуемые с применением информационно-телекоммуникационных сетей при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии обучающихся и педагогических работников. В процессе проведения занятий с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий применяются современные образовательные технологии, такие как (при необходимости):- использование современных средств коммуникации;- электронная форма обмена материалами;- дистанционная форма групповых и индивидуальных консультаций;- использование компьютерных технологий и программных продуктов, необходимых для сбора и систематизации информации, проведения требуемых программой расчетов и т.д..

6. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам)

РАЗДЕЛ 1

Сущность логистики производства

Тема: Основные понятия логистики производства

Предмет и содержание дисциплины. Понятие логистики производства и ее место в общей структуре логистики.

Логистика производства как функциональная область логистической системы.

Цель, задачи и функции производственной логистики. Объект изучения в производственной логистике и его особенности. Традиционная и логистическая концепции организации производства. Основные положения логистической концепции. Факторы, влияющие на производственную логистическую структуру предприятия. Внутрипроизводственные логистические системы на макро- и микроуровнях. Система управления материальными потоками при организации производства на принципах логистики.

Тема: Производство как объект изучения логистики

Понятие и виды производства. Группы отраслей промышленного производства.

Производственный процесс и составляющие его операции. Определение производственной мощности предприятия

Производственные показатели. Классификации производственных процессов: в зависимости от выполняемой роли в процессе выпуска продукции; от особенностей технологии производства и условий потребления изготавливаемой продукции; от сложности процесса; от объема работ, необходимых для достижения конечного результата процесса. Фазы технологических процессов. Изделия как результат производства; виды изделий.

Принципы организации производственного процесса. Специализация производства; показатель, характеризующий ее уровень. Непрерывность производства; показатель, характеризующий ее уровень. Ритмичность производства; показатель, характеризующий ее уровень. Коэффициент пропорциональности производственного процесса.

Параллельность и прямоточность производственного процесса. Гибкость производства.

Тема: Типы организации промышленного производства

тестирование

Тема: Типы организации промышленного производства

Понятие и виды производства. Группы отраслей промышленного производства.

Производственный процесс и составляющие его операции. Определение производственной мощности предприятия

Производственные показатели. Классификации производственных процессов: в зависимости от выполняемой роли в процессе выпуска продукции; от особенностей

технологии производства и условий потребления изготавливаемой продукции; от сложности процесса; от объема работ, необходимых для достижения конечного результата процесса. Фазы технологических процессов. Изделия как результат производства; виды изделий. Принципы организации производственного процесса. Специализация производства; показатель, характеризующий ее уровень. Непрерывность производства; показатель, характеризующий ее уровень. Ритмичность производства; показатель, характеризующий ее уровень. Коэффициент пропорциональности производственного процесса. Параллельность и прямоточность производственного процесса. Гибкость производства.

РАЗДЕЛ 2

Планирование и управление материальными потоками в производстве

Тема: Материальные ресурсы и виды их движения в производстве

Материальный поток и его состав. Управление материальными потоками. Организация материальных потоков. Факторы, влияющие на структуру внутрипроизводственной логистической системы. Пространственные и временные связи в процессе организации. Формы организации движения материальных потоков.

Производственный цикл, его структура. Перерывы в производственном цикле.

Виды движения материальных ресурсов в производстве. Графики технологического цикла при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движении деталей по операциям. Расчет продолжительности технологического цикла обработки партии деталей при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном видах движения.

Тема: Оперативное планирование и управление материальными потоками в производстве
тестирование

Тема: Оперативное планирование и управление материальными потоками в производстве
Особенности межцехового и внутрицехового оперативного планирования и управления.

Основные системы оперативно-календарных расчетов. Методы планирования и управления производством. Календарный метод планирования материальных потребностей (стандарт системы MRP I). История появления и развития MRP-систем. Основные понятия MRP. Принцип функционирования MRP-систем и сфера их применения. Недостатки MPR.

Объемно-календарный метод планирования (стандарт концепций MRP II в ERP).

Объемно-календарный план Стадии объемно-календарного планирования. Расчет объемов выполняемых работ. Недостатки объемно-календарного метода. объемно-динамический методы планирования. ERP II как бизнес-стратегия предприятия.

РАЗДЕЛ 3

Логистическая организация производства

Тема: Концепция «ТОЧНО ВОВРЕМЯ» как философия непрерывного совершенствования производственных процессов

«Толкающие» и «тянущие» системы производственной логистики. Принцип работы «тянущей» логистической системы. Причины популярности концепции «ТОЧНО ВОВРЕМЯ» (JIT). Условия применения концепции JIT на предприятии.

Информационная система «Канбан» как средство реализации концепции JIT. Сущность механизма «вытягивания». Типы «вытягивающих» систем производственной логистики.

Тема: Управление логистическими цепями в производстве

Виды деятельности службы логистики на предприятии. Функции службы логистики в системе управления предприятием. Типы взаимозависимости технологий «производство-логистика». Горизонтальная и вертикальная технологии. Планирование и

прогнозирование. Стратегии применительно к службе логистики. Организация и учет как логистические функции. Контроль функциональной деятельности службы логистики. Стандарты, используемые в логистике.

Экзамен