

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ))



Рабочая программа дисциплины (модуля),
как компонент образовательной программы
высшего образования - программы бакалавриата
по направлению подготовки
38.03.02 Менеджмент,
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)
Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Логистика производства

Направление подготовки: 38.03.02 Менеджмент

Направленность (профиль): Международная транспортная логистика.
Российско-французская программа

Форма обучения: Очная

Рабочая программа дисциплины (модуля) в виде
электронного документа выгружена из единой
корпоративной информационной системы управления
университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)
ID подписи: 457859
Подписал: И.о. заведующего кафедрой Рустомова Ирада
Талытовна
Дата: 15.05.2022

1. Общие сведения о дисциплине (модуле).

Целью освоения учебной дисциплины (модуля) "Логистика производства" является формирование компетенций – знаний и навыков эффективной организации и управления материальными потоками производственного предприятия, в том числе в транспортной отрасли.

Задачи дисциплины заключаются:

- в усвоении теоретических представлений о современных принципах логистической организации производства;
- в изучении принципов организации производственного процесса на основе логистического подхода;
- в знании базовых вопросов совершенствования организации производственных процессов с использованием экономико-математических методов;
- в овладении методами оперативного планирования материальных потоков в производстве;
- в знании подходов к осуществлению координации работы различных участков и подразделений предприятия.

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю).

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения по дисциплине (модулю):

ПК-3 - Способен организовать процесс улучшения качества оказания логистических услуг в международной цепи поставок;

ПК-7 - Способен управлять операционным процессом международной логистики.

Обучение по дисциплине (модулю) предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать:

- традиционную и логистическую концепции организации производства;
- перечислить принципы организации производственного процесса с целью повышения качества логистических услуг;
- описать виды деятельности и функции службы логистики на производственном предприятии и в международной цепи поставок;
- описать формы организации движения материальных потоков

Уметь:

- строить графики технологического цикла при последовательном,

параллельно-последовательном и параллельном движении деталей по операциям с целью сокращения продолжительности производственного цикла и улучшения качества оказания логистических услуг;

- вычислить такт и ритм поточной линии, количество рабочих мест на ней и степень их загрузки с целью организовать процесс улучшения качества оказания логистических услуг

Владеть:

- систематизировать производственные процессы с учетом классификационных признаков, оценить производственную мощность предприятия, цеха;

- дать оценку особенностей единичного, серийного и массового производства;

- подсчитать запасы материальных ресурсов, необходимое число рабочих мест на конвейере, параметры конвейера с целью организовать процесс улучшения качества оказания логистических услуг и участия в международных цепях поставок

3. Объем дисциплины (модуля).

3.1. Общая трудоемкость дисциплины (модуля).

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 4 з.е. (144 академических часа(ов)).

3.2. Объем дисциплины (модуля) в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении учебных занятий:

Тип учебных занятий	Количество часов	
	Всего	Сем. №5
Контактная работа при проведении учебных занятий (всего):	50	50
В том числе:		
Занятия лекционного типа	34	34
Занятия семинарского типа	16	16

3.3. Объем дисциплины (модуля) в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации

образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации составляет 94 академических часа (ов).

3.4. При обучении по индивидуальному учебному плану, в том числе при ускоренном обучении, объем дисциплины (модуля) может быть реализован полностью в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации.

4. Содержание дисциплины (модуля).

4.1. Занятия лекционного типа.

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
1	<p>Тема 1. Основные понятия логистики производства</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <p>Предмет и содержание дисциплины. Понятие логистики производства и ее место в общей структуре логистики и управлении цепями поставок.</p> <p>Цель, задачи и функции производственной логистики. Объект изучения в производственной логистике и его особенности. Традиционная и логистическая концепции организации производства. Основные положения логистической концепции и управления цепями поставок. Факторы, влияющие на производственную структуру предприятия. Система управления материальными потоками при организации производства на принципах логистики.</p>
2	<p>Тема 2. Производство как объект изучения логистики</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <p>Понятие и виды производства. Группы отраслей промышленного производства. Производственный процесс и составляющие его операции. Определение производственной мощности предприятия.</p> <p>Производственные показатели. Классификации производственных процессов: в зависимости от выполняемой роли в процессе выпуска продукции; от особенностей технологии производства и условий потребления изготавливаемой продукции; от сложности процесса; от объема работ, необходимых для достижения конечного результата процесса. Фазы технологических процессов.</p> <p>Изделия как результат производства; виды изделий. Принципы организации производственного процесса. Специализация производства; показатель, характеризующий ее уровень. Непрерывность производства; показатель, характеризующий ее уровень. Ритмичность производства; показатель, характеризующий ее уровень. Коэффициент пропорциональности производственного процесса.</p> <p>Параллельность и прямоточность производственного процесса. Гибкость производства.</p>
3	<p>Тема 3. Типы организации промышленного производства</p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <p>Типы организации промышленного производства и их характеристики. Особенности единичного, серийного и массового производства. Характеристики типов производств. Виды серийных производств и их характеристика. Сложности задач логистики при единичном производстве.</p> <p>Разновидности серийного производства. Поточное производство и его основные признаки. Недостатки поточного производства и пути их устранения. Поточные линии. Классификации поточных линий.</p> <p>Расчет ритма поточной линии и количества рабочих мест на ней.</p>
4	<p>Тема 4. Материальные ресурсы и виды их движения в производстве</p>

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
	Рассматриваемые вопросы: Материальный поток и его состав. Управление материальными потоками. Организация материальных потоков. Факторы, влияющие на структуру внутрипроизводственной логистической системы. Пространственные и временные связи в процессе организации. Формы организации движения материальных потоков. Производственный цикл, его структура. Перерывы в производственном цикле. Виды движения материальных ресурсов в производстве. Графики технологического цикла при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движении деталей по операциям. Расчет продолжительности технологического цикла обработки партии деталей при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном видах движения.
5	Тема 5. Концепция «ТОЧНО ВОВРЕМЯ» как философия непрерывного совершенствования производственных процессов Рассматриваемые вопросы: «Толкающие» и «тянущие» системы производственной логистики. Принцип работы «тянущей» логистической системы. Причины популярности концепции «ТОЧНО ВОВРЕМЯ» (JIT). Условия применения концепции JIT на предприятии. Информационная система «Канбан» как средство реализации концепции JIT. Сущность механизма «вытягивания». Типы «вытягивающих» систем производственной логистики.
6	Тема 6. Управление логистическими цепями в производстве Рассматриваемые вопросы: Виды деятельности службы логистики на предприятии. Функции службы логистики в системе управления предприятием. Стратегии применительно к службе логистики. Организация и учет как логистические функции. Контроль функциональной деятельности службы логистики. Стандарты, используемые в логистике.

4.2. Занятия семинарского типа.

Практические занятия

№ п/п	Тематика практических занятий/краткое содержание
1	Логистическая концепция организации производства. Правило Парето применительно к логистике производства. Тестовые задания.
2	Производственная структура предприятия. Организационная и производственная структуры предприятия, ее особенности на транспорте. Основные, вспомогательные и обслуживающие производственные процессы .
3	Производственная мощность предприятия. Определение производственной мощности предприятия, цеха. Производственные показатели. Расчетные задачи.
4	Логистическая организация промышленного производства. Коэффициенты специализации, непрерывности, прямоочности. Определение типа производства на основе коэффициента специализации. Расчетные задачи.
5	Показатели, используемые в логистике производства для рационализации потоковых процессов. Ритмичность производства. Расчет нормы времени для контроля качества продукции и эффективной организации контроллинга в логистической системе. Расчетные задачи.
6	Типы организации производства . Движение материальных потоков при разных видах организации производства. Особенности различных типов организации производства.
7	Поточное производство.

№ п/п	Тематика практических занятий/краткое содержание
	Движение материального потока при поточном производстве. Такт и темп поточной линии, количество рабочих мест и коэффициент их загрузки, скорость движения конвейера. Расчетные задачи.
8	Графики технологического цикла при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движении деталей по операциям. Особенности последовательного, параллельно-последовательного и параллельного движения материальных потоков в производстве на ремонтных и сервисных предприятиях транспорта.
9	Графики технологического цикла при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движении деталей по операциям. Построение графиков и расчет продолжительности технологического цикла обработки материальных ресурсов при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движении материальных потоков.
10	«Толкающие» и «тянущие» системы управления материальными потоками. Возможности «толкающих» систем. Системы MRP. Входные элементы и результаты работы MRP-программы. Типы «вытягивающих» систем производственной логистики.
11	Оперативно-календарные расчеты. Характеристика основных систем оперативно-календарных расчетов. Рассмотрение методов расчета хода производства. Расчетные задачи.
12	Функции службы логистики в системе управления предприятием. Задачи отдела логистики производственного предприятия. Оперативные и координационные функции логистики на предприятии. Взаимодействие службы логистики с другими подразделениями.

4.3. Самостоятельная работа обучающихся.

№ п/п	Вид самостоятельной работы
1	Подготовка к практическому занятию № 1.
2	Подготовка к практическому занятию № 2.
3	Работа с лекционным материалом и подготовка к тестированию (ПК-1)
4	Подготовка к практическому занятию № 4.
5	Подготовка к практическому занятию № 5.
6	Подготовка к практическому занятию № 6.
7	Подготовка к практическому занятию № 7.
8	Подготовка к практическому занятию № 8.
9	Подготовка к практическому занятию № 9.
10	Подготовка к практическому занятию № 10.
11	Подготовка к практическому занятию № 11.
12	Подготовка к практическому занятию № 12.
13	Подготовка к промежуточной аттестации.
14	Подготовка к текущему контролю.

5. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при освоении дисциплины (модуля).

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Логистика и управление цепями поставок на транспорте под редакцией И. В. Карапетянц, Е. И. Павловой Москва : Издательство Юрайт , 2022	URL: https://urait.ru/bcode/497814 - Текст: электронный
2	Логистика производства: теория и практика Б. А. Аникин, Р. В. Серышев, В. А. Волочиенко Москва : Издательство Юрайт , 2021	URL: https://urait.ru/bcode/486480 - Текст: электронный
1	Производственный менеджмент В. И. Малюк Москва : Издательство Юрайт , 2022	URL: https://urait.ru/bcode/492198 - Текст: электронный

6. Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем, которые могут использоваться при освоении дисциплины (модуля).

<http://library.miit.ru/> - электронно-библиотечная система Научно-технической библиотеки МИИТ.

<http://rzd.ru/> - сайт ОАО «РЖД».

<http://elibrary.ru/> - научно-электронная библиотека.

Поисковые системы: Yandex, Google, Mail.

www.library.miit.ru - Научно-техническая библиотека РУТ(МИИТ)

7. Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства, необходимого для освоения дисциплины (модуля).

Электронная информационно-образовательная среда РУТ (МИИТ), доступная из личного кабинета обучающегося или преподавателя на сайте <http://miit.ru>

Лицензионная операционная система MS Windows (академическая лицензия).

Лицензионный пакет программ Microsoft Office (академическая лицензия).

8. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю).

учебные аудитории для проведения занятий, оснащенные проекционным и аудио оборудованием; учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций; учебные аудитории для проведения текущего

контроля и промежуточной аттестации;помещение для самостоятельной работы, оснащенное компьютерной техникой, подключенной к сети «Интернет» и доступом к электронно-информационной образовательной среде университета;

9. Форма промежуточной аттестации:

Экзамен в 5 семестре.

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы

Профессор, профессор, к.н. кафедры
«Международный транспортный
менеджмент и управление цепями
поставок»

Павлова Елена
Ивановна

Лист согласования

И.о. заведующего кафедрой
Председатель учебно-методической
комиссии

И.Т. Рустамова

Г.А. Моргунова