

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ))



Рабочая программа дисциплины (модуля),
как компонент образовательной программы
высшего образования - программа бакалавриата
по направлению подготовки
38.03.02 Менеджмент,
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)
Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Логистика производства

Направление подготовки: 38.03.02 Менеджмент

Направленность (профиль): Международная транспортная логистика

Форма обучения: Очно-заочная

Рабочая программа дисциплины (модуля) в виде
электронного документа выгружена из единой
корпоративной информационной системы управления
университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)
ID подписи: 457859
Подписал: И.о. заведующего кафедрой Рустамова Ирада
Талытовна
Дата: 08.05.2024

1. Общие сведения о дисциплине (модуле).

Целью освоения учебной дисциплины (модуля) "Логистика производства" является формирование компетенций – знаний и навыков эффективной организации и управления материальными потоками производственного предприятия, в том числе в транспортной отрасли.

Задачи дисциплины заключаются:

- в усвоении теоретических представлений о современных принципах логистической организации производства;
- в изучении принципов организации производственного процесса на основе логистического подхода;
- в знании базовых вопросов совершенствования организации производственных процессов с использованием экономико-математических методов;
- в овладении методами оперативного планирования материальных потоков в производстве;
- в знании подходов к осуществлению координации работы различных участков и подразделений предприятия.

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю).

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения по дисциплине (модулю):

ПК-3 - Способен организовать процесс улучшения качества оказания логистических услуг в международной цепи поставок;

ПК-6 - Способен управлять операционным процессом международной логистики.

Обучение по дисциплине (модулю) предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать:

- задачи и место логистики производства в логистической системе и международной цепи поставок;
- традиционную и логистическую концепции организации производства;
- принципы организации производственного процесса с целью повышения качества логистических услуг;
- виды деятельности и функции службы логистики на производственном предприятии и в международной цепи поставок;

- формы организации движения материальных потоков

Уметь:

- сравнить механизмы «вытягивания» и «выталкивания» и оценить их преимущества при организации логистической деятельности;
- строить графики технологического цикла при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движении деталей по операциям с целью сокращения продолжительности производственного цикла и улучшения качества оказания логистических услуг;
- вычислить такт и ритм поточной линии, количество рабочих мест на ней и степень их загрузки с целью организовать процесс улучшения качества оказания логистических услуг

Владеть:

- навыками оценки производственной структуры с точки зрения ее рациональности и организации управления логистической деятельностью;
- навыками систематизации производственных процессов с учетом классификационных признаков, оценки производственной мощности предприятия, цеха;
- навыками оценки особенностей единичного, серийного и массового производства;
- методикой подсчета запасов материальных ресурсов, необходимого числа рабочих мест на конвейере, параметров конвейера с целью организации процесса улучшения качества оказания логистических услуг и участия в международных цепях поставок

3. Объем дисциплины (модуля).

3.1. Общая трудоемкость дисциплины (модуля).

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 4 з.е. (144 академических часа(ов)).

3.2. Объем дисциплины (модуля) в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении учебных занятий:

Тип учебных занятий	Количество часов	
	Всего	Семестр №6
Контактная работа при проведении учебных занятий (всего):	48	48
В том числе:		
Занятия лекционного типа	32	32

Занятия семинарского типа	16	16
---------------------------	----	----

3.3. Объем дисциплины (модуля) в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации составляет 96 академических часа (ов).

3.4. При обучении по индивидуальному учебному плану, в том числе при ускоренном обучении, объем дисциплины (модуля) может быть реализован полностью в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации.

4. Содержание дисциплины (модуля).

4.1. Занятия лекционного типа.

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
1	<p>Тема 1. Основные понятия логистики производства.</p> <p>Предмет и содержание дисциплины. Понятие логистики производства и ее место в общей структуре логистики.</p> <p>Цель, задачи и функции производственной логистики. Объект изучения в производственной логистике и его особенности. Традиционная и логистическая концепции организации производства. Основные положения логистической концепции. Факторы, влияющие на производственную структуру предприятия. Система управления материальными потоками при организации производства на принципах логистики.</p>
2	<p>Тема 2. Производство как объект изучения логистики.</p> <p>Понятие и виды производства. Группы отраслей промышленного производства. Производственный процесс и составляющие его операции. Определение производственной мощности предприятия.</p> <p>Производственные показатели. Классификации производственных процессов: в зависимости от выполняемой роли в процессе выпуска продукции; от особенностей технологии производства и условий потребления изготавливаемой продукции; от сложности процесса; от объема работ, необходимых для достижения конечного результата процесса. Фазы технологических процессов.</p> <p>Изделия как результат производства; виды изделий. Принципы организации производственного процесса. Специализация производства; показатель, характеризующий ее уровень. Непрерывность производства; показатель, характеризующий ее уровень. Ритмичность производства; показатель, характеризующий ее уровень. Коэффициент пропорциональности производственного процесса.</p> <p>Параллельность и прямоточность производственного процесса. Гибкость производства.</p>
3	<p>Тема 3. Типы организации промышленного производства.</p> <p>Типы организации промышленного производства и их характеристики. Особенности единичного, серийного и массового производства. Характеристики типов производств. Виды серийных производств и их характеристика. Сложности задач логистики при единичном производстве.</p> <p>Разновидности серийного производства. Поточное производство и его основные признаки.</p>

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
	Недостатки поточного производства и пути их устранения. Поточные линии. Классификации поточных линий. Расчет ритма поточной линии и количества рабочих мест на ней.
4	Тема 4. Материальные ресурсы и виды их движения в производстве. Материальный поток и его состав. Управление материальными потоками. Организация материальных потоков. Факторы, влияющие на структуру внутрипроизводственной логистической системы. Пространственные и временные связи в процессе организации. Формы организации движения материальных потоков. Производственный цикл, его структура. Перерывы в производственном цикле. Виды движения материальных ресурсов в производстве. Графики технологического цикла при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движении деталей по операциям. Расчет продолжительности технологического цикла обработки партии деталей при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном видах движения.
5	Тема 5. Концепция «ТОЧНО ВОВРЕМЯ» как философия непрерывного совершенствования производственных процессов. «Толкающие» и «тянущие» системы производственной логистики. Принцип работы «тянущей» логистической системы. Причины популярности концепции «ТОЧНО ВОВРЕМЯ» (JIT). Условия применения концепции JIT на предприятии. Информационная система «Канбан» как средство реализации концепции JIT. Сущность механизма «вытягивания». Типы «вытягивающих» систем производственной логистики.
6	Тема 6. Управление логистическими цепями в производстве. Виды деятельности службы логистики на предприятии. Функции службы логистики в системе управления предприятием. Стратегии применительно к службе логистики. Организация и учет как логистические функции. Контроль функциональной деятельности службы логистики. Стандарты, используемые в логистике.

4.2. Занятия семинарского типа.

Практические занятия

№ п/п	Тематика практических занятий/краткое содержание
1	Логистическая концепция организации производства. Правило Парето применительно к логистике производства. Тестовые задания.
2	Производственная структура предприятия. Организационная и производственная структуры предприятия, ее особенности на транспорте. Основные, вспомогательные и обслуживающие производственные процессы .
3	Производственная мощность предприятия. Определение производственной мощности предприятия, цеха. Производственные показатели. Расчетные задачи.
4	Логистическая организация промышленного производства. Коэффициенты специализации, непрерывности, прямоточности. Определение типа производства на основе коэффициента специализации. Расчетные задачи.
5	Показатели, используемые в логистике производства для рационализации потоковых процессов. Ритмичность производства. Расчет нормы времени для контроля качества продукции и эффективной организации контроллинга в логистической системе. Расчетные задачи.
6	Типы организации производства . Движение материальных потоков при разных видах организации производства. Особенности различных типов организации производства

№ п/п	Тематика практических занятий/краткое содержание
7	Поточное производство. Движение материального потока при поточном производстве. Такт и темп поточной линии, количество рабочих мест и коэффициент их загрузки, скорость движения конвейера. Расчетные задачи.
8	Графики технологического цикла при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движении деталей по операциям. Особенности последовательного, параллельно-последовательного и параллельного движения материальных потоков в производстве на ремонтных и сервисных предприятиях транспорта.

4.3. Самостоятельная работа обучающихся.

№ п/п	Вид самостоятельной работы
1	Подготовка к практическим занятиям
2	Изучение материалов лекций и рекомендованной учебной литературы
3	Подготовка к промежуточной аттестации.
4	Подготовка к текущему контролю.

5. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при освоении дисциплины (модуля).

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Логистика и управление цепями поставок на транспорте : учебник для вузов / под редакцией И. В. Карапетянц, Е. И. Павловой. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 410 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-17524-0. — Текст : электронный	Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/544544
2	Аникин, Б. А. Логистика производства: теория и практика : учебник и практикум для вузов / Б. А. Аникин, Р. В. Серышев, В. А. Волочиенко ; ответственный редактор Б. А. Аникин. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 454 с. — (Бакалавр и магистр. Академический курс). — ISBN 978-5-9916-3390-1. — Текст : электронный	Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/486480
3	Малюк, В. И. Производственный менеджмент : учебник для вузов / В. И. Малюк. — 2-е изд., испр. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 249 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-07364-5. — Текст : электронный	Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/492198

6. Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем, которые могут использоваться при освоении дисциплины (модуля).

<https://library.miiit.ru/> - Научно-техническая библиотека РУТ (МИИТ).

<https://www.rzd.ru/> - сайт ОАО «РЖД».

<https://www.elibrary.ru/> - научная электронная библиотека eLIBRARY.RU

Поисковые системы: Yandex - <https://ya.ru/> , Mail - <https://mail.ru/>

<https://urait.ru/> - Образовательная платформа Юрайт

7. Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства, необходимого для освоения дисциплины (модуля).

Электронная информационно-образовательная среда РУТ (МИИТ), доступная из личного кабинета обучающегося или преподавателя на сайте <http://miiit.ru>

Лицензионная операционная система MS Windows (академическая лицензия).

Лицензионный пакет программ Microsoft Office (академическая лицензия).

8. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю).

Учебные аудитории для проведения занятий, оснащенные проекционным и аудио оборудованием,

компьютерной техникой, подключенной к сети «Интернет» и доступом к электронно-информационной образовательной среде университета.

9. Форма промежуточной аттестации:

Экзамен в 6 семестре.

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

профессор, профессор, к.н. кафедры
«Международный транспортный
менеджмент и управление цепями
поставок»

Е.И. Павлова

Согласовано:

и.о. заведующего кафедрой
МТМиУЦП

И.Т. Рустамова

Председатель учебно-методической
комиссии

В.В. Васильчев