Примерные оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации по дисциплине (модулю)

«Повышение эффективности управлеия качеством в транспортном строительстве»

При проведении промежуточной аттестации обучающемуся предлагается дать ответы на вопросы из нижеприведённого списка.

**Примерный перечень вопросов (экзамен)**

1. В чем заключается философия бережливого производства и как она адаптируется для строительной отрасли?
2. Перечислите и охарактеризуйте основные виды производственных потерь в строительстве. Приведите примеры из практики.
3. Раскройте суть системы 5S и опишите этапы её внедрения на строительной площадке.
4. Что такое карта потока создания ценности? Опишите методику её построения для строительного производства.
5. В чем заключается принцип “вытягивающего” производства? Как он применяется в строительстве?
6. Охарактеризуйте систему Канбан и её особенности внедрения в строительных организациях.
7. Раскройте основные принципы всеобщего обслуживания оборудования (TPM) и их применение в строительстве.
8. Опишите методику расчета коэффициента общей эффективности оборудования (OEE).
9. Какие факторы влияют на производительность строительного оборудования?
10. В чем заключается суть концепции “точно вовремя” (Just-In-Time) и как она реализуется в строительстве?
11. Опишите основные этапы внедрения системы SMED в строительных процессах.
12. Какие методы визуализации используются в бережливом производстве на стройплощадке?
13. Раскройте суть цикла PDCA и его применение в управлении строительными процессами.
14. Какие показатели используются для оценки эффективности внедрения бережливого производства?
15. Опишите методику проведения хронометража строительных операций.
16. В чем заключаются особенности организации рабочего пространства на стройплощадке с учетом принципов бережливого производства?
17. Какие методы используются для активизации персонала в строительных организациях?
18. Опишите процесс валидации строительной продукции с точки зрения бережливого производства.
19. Какие факторы учитываются при проведении анализа текущего состояния потока создания ценности в строительстве?
20. Раскройте суть концепции “бережливого офиса” и её применение в строительных организациях.
21. Опишите основные этапы внедрения системы управления качеством в рамках бережливого производства.
22. Какие инструменты бережливого производства наиболее эффективны для оптимизации логистики на стройплощадке?
23. Раскройте методику проведения анализа видов и последствий потенциальных отказов (FMEA) в строительстве.
24. Опишите основные принципы организации сбалансированного производства в строительной отрасли.
25. Какие факторы необходимо учитывать при разработке стратегии внедрения бережливого производства в строительной организации?

**Примерный перечень задач для проведения текущего и промежуточного контроля (экзамен)**

Тест № 1

1. Что такое система 5S?

а) Метод расчета себестоимости

б) Система организации рабочего пространства

в) Методика контроля качества

г) Способ управления запасами

1. Какой из перечисленных видов потерь НЕ относится к основным?

а) Транспортировка

б) Излишняя обработка

в) Инновации

г) Дефекты

1. Что означает принцип Just-In-Time?

а) “Точно в срок”

б) “Как можно быстрее”

в) “В начале срока”

г) “В конце срока”

1. Какой показатель НЕ используется при расчете OEE?

а) Доступность оборудования

б) Производительность

в) Качество продукции

г) Количество сотрудников

1. Что такое Канбан?

а) Система управления запасами

б) Метод контроля качества

в) Способ организации рабочего места

г) Методика расчета себестоимости

1. Какая цель у цикла PDCA?

а) Контроль качества

б) Непрерывное улучшение

в) Управление персоналом

г) Оптимизация затрат

1. Что такое стандартизация в бережливом производстве?

а) Установление единых правил

б) Создание новых технологий

в) Внедрение инноваций

г) Обучение персонала

1. Какой метод используется для выявления потерь?

а) Метод 5 почему

б) Картирование потока создания ценности

в) Метод Дельфи

г) SWOT-анализ

1. Что такое муда?

а) Производственные потери

б) Система организации

в) Метод контроля

г) Вид оборудования

1. Какова основная цель TPM?

а) Повышение эффективности оборудования

б) Снижение затрат

в) Улучшение качества

г) Оптимизация процессов

Правильные ответы: 1б, 2в, 3а, 4г, 5а, 6б, 7а, 8б, 9а, 10а

Тест № 2

1. Что такое визуализация в бережливом производстве?

а) Система знаков и символов

б) Метод расчета

в) Способ контроля

г) Форма отчетности

1. Какой этап НЕ входит в систему 5S?

а) Сортировка

б) Стандартизация

в) Модернизация

г) Уборка

1. Что такое SMED?

а) Метод быстрой переналадки оборудования

б) Система контроля

в) Способ организации

г) Форма отчетности

1. Какой показатель НЕ относится к затратам на качество?

а) Предупреждающие затраты

б) Затраты на контроль

в) Затраты на инновации

г) Затраты на брак

1. Что такое поток создания ценности?

а) Все действия, создающие ценность для потребителя

б) Процесс производства

в) Система контроля

г) Метод расчета

1. Какой метод используется для анализа причин проблем?

а) Диаграмма Исикавы

б) Метод Дельфи

в) SWOT-анализ

г) PEST-анализ

1. Что такое вытягивающее производство?

а) Производство, основанное на реальном спросе

б) Производство с запасом

в) Производство по графику

г) Производство по заказу

1. Какой инструмент используется для оптимизации рабочего пространства?

а) Система 5S

б) Диаграмма Парето

в) Контрольный листок

г) Гистограмма

1. Что такое TQM?

а) Всеобщее управление качеством

б) Система контроля

в) Метод расчета

г) Форма отчетности

1. Какой принцип НЕ относится к принципам бережливого производства?

а) Уважение к человеку

б) Непрерывное совершенствование

в) Максимизация запасов

г) Фокус на потребителе

Правильные ответы: 1а, 2в, 3а, 4в, 5а, 6а, 7а, 8а, 9а, 10в