**Примерные оценочные материалы, применяемые при проведении**

**промежуточной аттестации по дисциплине (модулю)**

**«Технологическое оборудование предприятий по производству и ремонту подвижного состава»**

Промежуточная аттестация проходит в форме **экзамена**, где обучающимся предлагается ответить на 2 контрольных вопроса.

Примерный перечень вопросов для экзамена:

1. Группа токарных станков. Работа выполняемая на них.

2. Токарно-винторезные станки.

3. Токарно-револьверные станки.

4. Токарно-лобовые станки.

5. Специализированные токарные станки для обработки железнодорожных деталей.

6. Станки для обработки бандажей колесных пар подвижного состава.

7. Наладка токарных станков на различные операции.

8. Группа сверлильных и расточных станков. Работа выполняемая на них.

9. Вертикально-сверлильные станки.

10. Радиально-сверлильные станки. 9. Горизонтально расточные станки.

11. Координатно-расточные станки.

12. Стандартные приспособления для сверлильных и расточных станков.

13. Группа шлифовальных и доводочных станков. Работа выполняемая на них.

14. Плоскошлифовальные станки.

15. Кругло шлифовальные станки.

14. Внутришлифовальные станки.

16. Бесцентрово шлифовальные станки.

17. Стандартные приспособления для шлифовальных станков.

18. Наладка шлифовальных станков.

19. Хонинговальные, доводочные, полировальные и другие станки для отделочных процессов.

20. Группа фрезерных станков. Работа выполняемая на них.

21. Вертикально-консольные фрезерные станки.

22. Горизонтально-консольные фрезерные станки.

23. Универсальные фрезерные станки.

24. Наладка фрезерных станков.

25. Стандартные приспособления для фрезерных станков.

26. Станки для нарезания цилиндрических зубчатых колес.

27. Станки для нарезания конических зубчатых колес.

28. Станки шлифования и отделки зубчатых колес.

29.Конструктивные особенности станков с ЧПУ

30. Эксплуатация станков.

31. Установка и крепление станков на фундаменте.

32. Назначение и содержание паспортов металлорежущих станков.

33. Испытание станков и проверка их на геометрическую точность.

34. Испытания станков на тжесткость.