

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
высшего образования - программы специалитета  
по специальности  
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,  
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)  
Тимониным В.С.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

### **Учебная практика**

#### **Ознакомительная практика (отраслевая)**

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта  
подвижного состава

Форма обучения: Очная

Рабочая программа практики в виде электронного  
документа выгружена из единой корпоративной  
информационной системы управления университетом и  
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 87771  
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич  
Дата: 02.06.2025

## 1. Общие сведения о практике.

### Цели практики

Закрепление и расширение теоретических знаний студентов по материаловедению, технологии конструкционных материалов и металлообработке. Приобретение практических навыков в области слесарной и токарной обработки. Подготовка к изучению последующих профессиональных дисциплин, а также к прохождению последующих практик.

### Задачи практики

- получение практического опыта деятельности при работе на различных станках;
- получение практического опыта при проведении экспериментальных замеров;
- ознакомление студентов с организацией рабочего места.

## 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

## 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

## 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);
- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

## 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении

практики:

**УК-3** - Способен организовать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели;

**УК-8** - Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** основные виды и свойства материалов, металлов и сплавов, виды инструмента;

**Уметь:** различать типы металлов и сплавов, виды станков и оборудования, работать с инструментом

**Владеть:** приёмами выполнения основных слесарных и токарных операций, выбором инструмента, приспособления и оснастки, способностью обоснованно выбирать материал и способы его обработки для получения свойств, обеспечивающих высокую надежность детали.

## 6. Объем практики.

Объем практики составляет 3 зачетных единиц (108 академических часов).

## 7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

| №<br>п/п | Краткое содержание                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | <p>Место прохождения практики: учебные мастерские МИИТа (аудитории 2011 и 4003);</p> <p>Руководство практикой осуществляет сотрудник из профессорско-преподавательского состава кафедры «ТТМ и РПС». Руководитель практики от университета должен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- совместно с учебными мастерами организовать проведение инструктажей по технике безопасности и охране труда, консультаций, производственных экскурсий и контроля за условиями труда;</li> <li>- осуществлять непосредственное руководство практикой и контроль за прохождением практики студентами;</li> <li>- обеспечивать методическую поддержку и помощь студентам при выполнении индивидуальных заданий и оформлении отчета по практике;</li> <li>- подготовить и утвердить характеристику студенту (практиканту) и утвердить отчет по практике, подготовленный студентом (практикантом).</li> </ul> <p>Информация о практике доводится студентам на общем собрании, которое проводится накануне её начала. Ответственный за организацию производственного обучения на кафедре и преподаватели-руководители практики обеспечивают информирование студентов о проведении собрания по практике (письменного объявления и непосредственный контакт со старостами групп в потоке). Собрание по практике проводит заведующий кафедрой или его заместитель по учебной работе. При этом оглашается приказ по университету о практике, проводится общий инструктаж о правах и обязанностях студента при прохождении практики, руководители практики определяют и выдают студентам индивидуальные задания.</p> |

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

| №<br>п/п | Библиографическое описание                                                                                                                                                                                                                          | Место доступа                                                                                                                                    |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | <p>Технологическое оборудование машиностроительных производств. Металлорежущие станки М. А. Афанасенков, Ю. М. Зубарев, Е. В. Моисеева Учебник Под редакцией Ю. М. Зубарева. — Санкт-Петербург : Лань, — 284 с. — ISBN 978-5-8114-7806-4 , 2021</p> | <p><a href="https://e.lanbook.com/book/180776">https://e.lanbook.com/book/180776</a><br/>(дата обращения: 24.04.2023)<br/>Текст: электронный</p> |
| 2        | <p>Основы технологии машиностроения Г. Е. Левшин Учебное пособие Вологда : Инфра-Инженерия, — 216 с. — ISBN 978-5-9729-0803-5 , 2022</p>                                                                                                            | <p><a href="https://e.lanbook.com/book/281513">https://e.lanbook.com/book/281513</a><br/>(дата обращения: 24.04.2023)<br/>Текст: электронный</p> |
| 3        | <p>Материаловедение Ю. П. Земсков, Е. В. Асмолова Учебник 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, — 228 с. — ISBN 978-5-507-</p>                                                                                                                  | <p><a href="https://e.lanbook.com/book/217394">https://e.lanbook.com/book/217394</a><br/>(дата обращения: 24.04.2023)</p>                        |

|  |                |                    |
|--|----------------|--------------------|
|  | 44226-3 , 2022 | Текст: электронный |
|--|----------------|--------------------|

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 4 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

старший преподаватель кафедры  
«Технология транспортного  
машиностроения и ремонта  
подвижного состава»

Д.А. Нечаев

Согласовано:

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической  
комиссии

С.В. Володин

С.В. Володин