

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
базового высшего образования  
по специальности  
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,  
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)  
Тимониным В.С.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

### **Учебная практика**

#### **Ознакомительная практика (отраслевая)**

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Пассажирские вагоны

Форма обучения: Очная

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 87771  
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич  
Дата: 01.06.2026

## 1. Общие сведения о практике.

### Цели практики

Закрепление и расширение теоретических знаний студентов по материаловедению, технологии конструкционных материалов и металлообработке. Приобретение практических навыков в области слесарной и токарной обработки. Подготовка к изучению последующих профессиональных дисциплин, а также к прохождению последующих практик.

### Задачи практики

- получение практического опыта деятельности при работе на различных станках;
- получение практического опыта при проведении экспериментальных замеров;
- ознакомление студентов с организацией рабочего места.

## 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

## 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

## 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);
- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

## 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении

практики:

**УК-1** - Способен осмысленно подходить к решению задач, выявлять проблемы, ставить цели, вырабатывать стратегию действий.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** основные виды и свойства материалов, металлов и сплавов, виды инструмента;

**Уметь:** различать типы металлов и сплавов, виды станков и оборудования, работать с инструментом

**Владеть:** приёмами выполнения основных слесарных и токарных операций, выбором инструмента, приспособления и оснастки, способностью обоснованно выбирать материал и способы его обработки для получения свойств, обеспечивающих высокую надежность детали.

**Уметь:** Основные виды слесарных работ

**Уметь:** Пользоваться специализированным инструментом и контролировать качество технологических процессов

**Владеть:** Навыком организации производственной работы

## 6. Объем практики.

Объем практики составляет 3 зачетных единиц (108 академических часов).

## 7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1 Разъяснение требований к оформлению отчета о практике и порядку его защиты, о целях практики, сроках и местах ее проведения.
2	Этап 2 Инструктаж по технике безопасности, проводимый в организации прохождения практики.
3	Этап 3 Выполнение полученного от организатора индивидуального задания по практике.
4	Этап 4 Оформление отчета по практике и проведение зачета.

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Технологическое оборудование машиностроительных производств. Металлорежущие станки М. А. Афанасенков, Ю. М. Зубарев, Е. В. Моисеева Учебник Под редакцией Ю. М. Зубарева. — Санкт-Петербург : Лань, — 284 с. — ISBN 978-5-8114-7806-4 , 2021	<a href="https://e.lanbook.com/book/180776">https://e.lanbook.com/book/180776</a> (дата обращения: 24.04.2023) Текст: электронный
2	Основы технологии машиностроения Г. Е. Левшин Учебное пособие Вологда : Инфра-Инженерия, — 216 с. — ISBN 978-5-9729-0803-5 , 2022	<a href="https://e.lanbook.com/book/281513">https://e.lanbook.com/book/281513</a> (дата обращения: 24.04.2023) Текст: электронный
3	Материаловедение Ю. П. Земсков, Е. В. Асмолова Учебник 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, — 228 с. — ISBN 978-5-507-44226-3 , 2022	<a href="https://e.lanbook.com/book/217394">https://e.lanbook.com/book/217394</a> (дата обращения: 24.04.2023) Текст: электронный

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 4 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

старший преподаватель кафедры  
«Транспортное машиностроение,  
сертификация и управление  
инновациями»

Д.А. Нечаев

Согласовано:

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической  
комиссии

С.В. Володин