

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»

Кафедра «Технология транспортного машиностроения и ремонта подвижного состава»

Аннотация к программе практики

Ознакомительная практика

Направление подготовки:	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Профиль:	Технология машиностроения
Квалификация выпускника:	Бакалавр
Форма обучения:	Заочная
Год начала обучения:	2019

- 1. Цели практики**
- 2. Задачи практики**
- 3. Место практики в структуре ОП ВО**
- 4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП**
- 5. Объем, структура и содержание практики, формы отчетности**

Аннотация к программе практики

Ознакомительная практика

(вид практики)

1. Цели практики

Закрепить и расширить теоретические знания студентов по материаловедению и металлообработке. Практически закрепить понимание будущей профессии.

Подготовить к изучению профессиональных дисциплин профиля и к прохождению последующих практик.

2. Задачи практики

Обучить студентов основным технологическим операциям обработки деталей в слесарных и механических мастерских;

Ознакомить студентов с конструкцией и назначением средств измерения, станков, манипуляторов и другим оборудованием, применяемым при изготовлении деталей машин;

Научить студентов правилам выбора приемов обработки металлов, конструкции инструментов, рациональных режимов обработки на металлорежущих станках и другом технологическом оборудовании;

Ознакомить студентов с принципами оформления технологической документации, с организацией рабочего места и основами техники безопасности при обработке металлов.

3. Место практики в структуре ОП ВО

Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыком научно-исследовательской деятельности относится к блоку Б2.У.

Предшествующая дисциплина "Введение в специальность":

Знания: основы и виды профессиональной деятельности бакалавра по профилю "Технология машиностроения", основные виды металлообработки, станков и инструментов.

Предшествующая дисциплина "Материаловедение":

Знания: основные виды и свойства материалов, применяемых в машиностроении;

Умения: различать типы металлов и сплавов заготовки и инструмента;

Навыки: работы с металлическими заготовками и измерительным оборудованием и инструментом;

Предшествующая дисциплина "История науки и техники":

Знание и понимание: роль и значение металлообработки в технике;

Последующая практика: Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности;

Последующая дисциплина: Основы технологии машиностроения.

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

№ п\п	Код компетенции	Содержание компетенции
1	2	3
1	ПКС-1	Способен к выбору, проектированию и разработке технического и технологического обеспечения машиностроительных производств.

5. Объем, структура и содержание практики, формы отчетности

Общая трудоемкость практики составляет 3 зачетных единиц, 2 недель/108 часов.

Содержание практики, структурированное по разделам (этапам)

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текущего контроля
		Зет	Часов			
			Все-го	Практическая работа	Самостоятельная работа	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Раздел: Раздел: Вводный инструктаж и инструктаж по технике безопасности.	0,56	20	20	0	
2.	Раздел: Работа с оборудованием, выполнение соответствующего задания.	2,06	74	74	0	

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текущего контроля
		Зет	Часов			
			Все- го	Практичес- кая работа	Самостояте- льная работа	
1	2	3	4	5	6	7
3.	Раздел: Разработка отчета по практике	0,39	14	14	0	
4.	Раздел: Зачёт	0	0	0	0	
	Всего:		108	108	0	

Форма отчётности: зачет