

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ИТТСУ



П.Ф. Бестемьянов

«26» июня 2019 г.

Кафедра: «Технология транспортного машиностроения и ремонта  
подвижного состава»  
Авторы: Нечаев Дмитрий Александрович

**ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

**Ознакомительная практика**

---

Направление подготовки: 23.03.03 Эксплуатация транспортно-  
технологических машин и комплексов

---

Профиль: Автомобильный сервис

---

Квалификация выпускника: Бакалавр


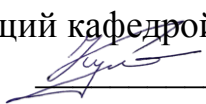
---

Форма обучения: Очно-заочная

---

Год начала обучения: 2019

---

<p>Одобрено на заседании Учебно-методической комиссии</p> <p>Протокол № 10 «<u>25</u>» <u>июня</u> 2019 г. Председатель учебно-методической комиссии  С.В. Володин</p>	<p>Одобрено на заседании кафедры</p> <p>Протокол № 11 «<u>24</u>» <u>июня</u> 2019 г. Заведующий кафедрой  М.Ю. Куликов</p>
---	---

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 87771  
Подписал: Заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич  
Дата: 24.06.2019

## **1. Цели практики**

Целями прохождения практики по получению профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской работы являются получение знаний, умений и навыков профессиональных компетенций в условиях работы в учебных мастерских. Закрепление и расширение теоретических знаний студентов по материаловедению. Практическое закрепление понимания будущей профессии. Подготовка к изучению профессиональных дисциплин профиля и к прохождению последующих практик.

## **2. Задачи практики**

научно-исследовательская:

обучение студентов навыкам проведения экспериментальных замеров и оформлению отчета о полученных результатах;

## **3. Место практики в структуре ОП ВО**

Практика Б2.У.1 "Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской работы" относится к циклу Б2. Предшествующая дисциплина "Введение в специальность".

Знания: основные виды металлообработки, станков и инструментов;

Предшествующая дисциплина "Материаловедение":

Знания: основные виды и свойства материалов, металлов и сплавов;

Умения: различать типы металлов и сплавов заготовки и инструмента;

Навыки: работы с металлами и оборудованием;

Предшествующая дисциплина "История техники":

Знание и понимание: роль и значение металлообработки в сервисе;

Последующая практика: Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности;

Последующая дисциплина: Сервисная деятельность;

## **4. Тип практики, формы и способы ее проведения**

Вид практики: Учебная;

Тип практики: Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности;

Форма и способ проведения: стационарная сосредоточенная;

## **5. Организация и руководство практикой**

Место прохождения практики: учебные мастерские МИИТа (аудитории 2011 и 4003);

Время проведения практики: во 2-м семестре, с 30 июня по 22 июля, длительность: 3 1/3 недели;

Руководство практикой осуществляет сотрудник из профессорско-преподавательский состава кафедры «ТТМ и РПС». Руководитель практики от

университета должен:

- совместно с учебными мастерами организовать проведение инструктажей по технике безопасности и охране труда, консультаций, производственных экскурсий и контроля за условиями труда;
- осуществлять непосредственное руководство практикой и контроль за прохождением практики студентами;
- обеспечивать методическую поддержку и помощь студентам при выполнении индивидуальных заданий и оформлении отчета по практике;
- подготовить и утвердить характеристику студенту (практиканту) и утвердить отчет по практике, подготовленный студентом (практикантом).

Информация о практике доводится студентам на общем собрании, которое проводится накануне её начала. Ответственный за организацию производственного обучения на кафедре и преподаватели-руководители практики обеспечивают информирование студентов о проведении собрания по практике (письменного объявления и непосредственный контакт со старостами групп в потоке). Собрание по практике проводит заведующий кафедрой или его заместитель по учебной работе. При этом оглашается приказ по университету о производственной практике, проводится общий инструктаж о правах и обязанностях студента при прохождении практики, руководители практики определяют и выдают студентам индивидуальные задания.

#### **6. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП**

<b>№ п/п</b>	<b>Индекс и содержание компетенции</b>	<b>Ожидаемые результаты</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
1	ПКО-7 Способен к руководству выполнением работ по обеспечению технологических процессов сервиса;	ПКО-7.1 Способен к организации работы производственного подразделения автомобильного сервиса. ПКО-7.2 Способен к приемке, эксплуатации и наладке производственного технологического оборудования. ПКО-7.4 Способен к анализу и обеспечению качества ремонта в производственном подразделении.
2	ПКО-8 Способен к программированию и настройке автоматизированного технологического оборудования;	ПКО-8.3 Способен к разработке управляющих программ изготовления на станках с ЧПУ.
3	ПКО-9 Способен к проведению неразрушающего контроля, измерения и диагностике деталей.	ПКО-9.2 Способен к оценке и прогнозированию износа деталей автомобилей.

#### **7. Объем, структура и содержание практики, формы отчетности**

Общая трудоемкость практики составляет 9 зачетных единиц, 6 недель / 324 часов.

## Содержание практики, структурированное по разделам (этапам)

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текущего контроля
		Зет	Часов			
			Все-го	Практическая работа	Самостоятельная работа	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Раздел: Вводный инструктаж по технике безопасности	0,11	4	4	0	
2.	Раздел: Первичный инструктаж на слесарном рабочем месте, получение задания на слесарную работу	0,11	4	4	0	
3.	Раздел: Выполнение учебного задания, выполнение тетради по практике.	3	108	72	36	
4.	Раздел: Первичный инструктаж на рабочем месте на станке, получение задания на работу	0,11	4	4	0	
5.	Раздел: Выполнение учебного задания, выполнение тетради по практике.	5	180	144	36	
6.	Раздел: Оформление тетради по практике, устранение замечаний и контроль	0,67	24	4	20	ЗаО
	Всего:		324	232	92	

Форма отчётности: зачет с оценкой

### 8. Перечень учебной литературы и ресурсов сети "интернет", необходимых для проведения практики

#### 8.1. Основная литература

№ п/п	Наименование	Авторы	Год и место издания. Место доступа	Используется при изучении разделов, номера страниц
1.	Технология машиностроения	Горленко О.А., Ильицкий В.Б.	2015, БГТУ, library.miit.ru..	Все разделы
2.	Основы технологии машиностроения	Тимирязев В.А., Схиртладзе А.Г.	2016, МГТУ Станкин, library.miit.ru..	Все разделы

#### 8.2. Дополнительная литература

№ п/п	Наименование	Авторы	Год и место издания. Место доступа	Используется при изучении разделов, номера страниц
1.	Материаловедение в машиностроении	Мануйлова Н.Б., Дмитриенко В.П.	2016, Научно-издательский центр «ИНФРА-М»,	Все разделы

№ п/п	Наименование	Авторы	Год и место издания. Место доступа	Используется при изучении разделов, номера страниц
			library.miit.ru..	

### 8.3. Ресурсы сети "Интернет"

<http://elibrary.ru>

<http://library.miit.ru>

## 9. Образовательные технологии

Руководитель практики выдает каждому студенту индивидуальное задание, связанное с обработкой конкретной детали подвижного состава. Задание выполняется студентом в течение всей практики и включает: выполнение работы на слесарном месте, например вытачивание детали подвижного состава.

Практика осуществляется в форме занятий за учебными станками.

Практические занятия организованы с использованием технологий развивающего обучения. Часть практического курса выполняется в виде традиционных практических занятий. Остальная часть практического курса проводится с использованием оборудования кафедры (станка ТВ-4, станка ТВ-6, станка ТВ-7, станка ТВ-6-Н, фрезерного станка НГФ-110, станка сверлильного 2Н112, гидравлического прессы).

## 10. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при проведении практики

Не предусмотрено

## 11. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

Для проведения занятий по дисциплине «практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности» требуются:

Учебная мастерская содержащая верстаки (слесарные), инструмент, наборы заготовок, станки: ТВ-4, ТВ-6, ТВ-7, ТВ-6-Н, Фрезерный НГФ-110, сверлильный 2Н112, гидравлический пресс, спецодежда для работы за станками, ручной инструмент: напильники, молотки, зубила, измерительный инструмент: линейка, штангенциркуль, рулетка.