

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ))



Рабочая программа практики,
как компонент образовательной программы
высшего образования - программа специалитета
по специальности
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,
утвержденной первым проректором ФГАОУ ВО
РУТ (МИИТ) Тимониним В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Учебная практика

Ознакомительная практика

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта
подвижного состава

Форма обучения: Очно-заочная

Рабочая программа практики в виде электронного
документа выгружена из единой корпоративной
информационной системы управления университетом и
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ)
ID подписи: 87771
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич
Дата: 01.09.2026

1. Общие сведения о практике.

Цели практики

Закрепление и расширение теоретических знаний студентов по материаловедению, технологии конструкционных материалов и металлообработке. Приобретение практических навыков в области слесарной и токарной обработки. Подготовка к изучению последующих профессиональных дисциплин, а также к прохождению последующих практик.

Задачи практики

- получение практического опыта деятельности при работе на различных станках;
- получение практического опыта при проведении экспериментальных замеров;
- ознакомление студентов с организацией рабочего места.

2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);
- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

ПК-1 - Способен к анализу и разработке технологических процессов производства и ремонта подвижного состава.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать: основные виды и свойства материалов, металлов и сплавов, виды инструмента;

Уметь: различать типы металлов и сплавов, виды станков и оборудования, работать с инструментом

Владеть: приёмами выполнения основных слесарных и токарных операций, выбором инструмента, приспособления и оснастки, способностью обоснованно выбирать материал и способы его обработки для получения свойств, обеспечивающих высокую надежность детали.

6. Объем практики.

Объем практики составляет 3 зачетных единиц (108 академических часов).

7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Проведение общего инструктажа по технике безопасности, консультация, определение и выдача студентам индивидуального задания - консультирование по порядку проведения практики; - проведение общего инструктажа; - проведение инструктажа по технике безопасности; - выдача индивидуального задания студентам.
2	Работа в слесарном отделении учебных мастерских в соответствии с индивидуальным заданием - консультирование студентов при выполнении индивидуальных заданий; - работа с инструментом и оснасткой при выполнении индивидуального задания; - контроль выполнения индивидуального задания.
3	Работа в механическом отделении учебных мастерских в соответствии с индивидуальным заданием - консультирование студентов при выполнении индивидуальных заданий; - самостоятельная работа на станочном оборудовании при выполнении

№ п/п	Краткое содержание
	индивидуального задания; - контроль выполнения индивидуального задания.
4	Подготовка характеристики студенту (практиканту) и проверка отчётов по практике, подготовленных студентом (практикантом). - консультирование по подготовке и оформлению отчёта по практике; - проведение зачета по практике.

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Технологическое оборудование машиностроительных производств. Металлорежущие станки М. А. Афанасенков, Ю. М. Зубарев, Е. В. Моисеева Учебник Под редакцией Ю. М. Зубарева. — Санкт-Петербург : Лань, — 284 с. — ISBN 978-5-8114-7806-4 , 2021	https://e.lanbook.com/book/180776 (дата обращения: 24.04.2023) Текст: электронный
2	Основы технологии машиностроения С. Ш. Магавин, М. Т. Усербаев, Б. А. Баржаксина. Учебное пособие Астана : КазАТИУ. — 86 с. , 2017	https://e.lanbook.com/book/233969 (дата обращения: 29.12.2025). Текст : электронный
3	Научные основы технологии машиностроения Ю. М. Зубарев, А. В. Приемышев. Учебник Санкт-Петербург : Лань. — 432 с. — ISBN 978-5-507-53369-5. , 2025	https://e.lanbook.com/book/508939 (дата обращения: 29.12.2025). Текст : электронный
4	Материаловедение С. В. Сапунов. Учебник 3-е изд., испр. и доп. — Санкт-Петербург : Лань. — 208 с. — ISBN 978-5-8114-6367-1. , 2025	https://e.lanbook.com/book/491399 (дата обращения: 29.12.2025). Текст : электронный

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 6 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

старший преподаватель кафедры
«Технология транспортного
машиностроения и ремонта
подвижного состава»

Д.А. Нечаев

Согласовано:

Заведующий кафедрой ТМСУИ

М.Ю. Куликов

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической
комиссии

Н.А. Андриянова