

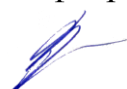
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»

СОГЛАСОВАНО:

Выпускающая кафедра: ВВХ

Заведующий кафедрой ВВХ



Г.И. Петров

«24» июня 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ИТТСУ



П.Ф. Бестемьянов

«26» июня 2019 г.

Кафедра: Технология транспортного машиностроения и ремонта
подвижного состава

Авторы: Корноухов Александр Петрович, кандидат технических наук,
доцент
Нечаев Дмитрий Александрович

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Ознакомительная

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Пассажирские вагоны

Квалификация выпускника: Инженер путей сообщения

Форма обучения: Очная

Год начала обучения: 2019

Одобрено на заседании
Учебно-методической комиссии

Протокол № 10
«25» июня 2019 г.

Председатель учебно-методической
комиссии



С.В. Володин

Одобрено на заседании кафедры

Протокол № 11
«24» июня 2019 г.

Заведующий кафедрой



М.Ю. Куликов

1. Цели практики

Получение знаний, умений и навыков профессиональных компетенций в условиях работы в учебных мастерских. Закрепление и расширение теоретических знаний студентов по материаловедению. Практическое закрепление понимания будущей профессии. Подготовка к изучению профессиональных дисциплин специализации к прохождению последующих практик.

2. Задачи практики

Получение практического опыта деятельности при решении следующих профессиональных задач (в соответствии с видами деятельности):

организационно-управленческая:

получение навыков работы в коллективе;

получение навыков организации собственного рабочего места и основам техники безопасности;

работы на станках;

работы в качестве слесаря;

научно-исследовательская:

обучение студентов навыкам проведения экспериментальных замеров и

оформлению отчета о полученных результатах.

3. Место практики в структуре ОП ВО

Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыком научно-исследовательской деятельности относится к блоку Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР) Б2. Учебная практика Б2.У.

Предшествующая дисциплина "Материаловедение (2-й семестр)":

Знания: основных видов и свойств материалов, металлов и сплавов;

Умения: различать типы металлов и сплавов заготовки и инструмента;

Навыки: работы с металлами и оборудованием;

Предшествующая дисциплина: "Инженерная компьютерная графика":

Знания и понимание: основ построения чертежей, основных обозначений на чертежах;

Навыки: чтения конструкторских чертежей;

Последующая практика: Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности;

Последующая дисциплина: Технология механосборочного производства.

4. Тип практики, формы и способы ее проведения

Тип практики: учебная;

Вид практики: ознакомительная;

Формы проведения практики: дискретная;
Способы проведения: стационарная; выездная.

5. Организация и руководство практикой

Место прохождения практики: учебные мастерские МИИТа (аудитории 2011 и 4003);

Время проведения практики: во 2-м семестре, длительность: 2 2/3 недели;

Вводные мероприятия со студентами проводятся на общем собрании, которое проходит накануне её начала. Ответственный за организацию производственного обучения на кафедре и преподаватели-руководители практики обеспечивают информирование студентов о проведении собрания по практике (письменного объявления и непосредственный контакт со старостами групп в потоке). Собрание проводит куратор группы по практике. При этом оглашается приказ по университету о производственной практике, проводится общий инструктаж о правах и обязанностях студента при прохождении практики, куратор определяет и выдает студентам индивидуальные задания.

Руководство практикой осуществляет сотрудник из профессорско-преподавательский состава кафедры «ТТМ и РПС». Руководитель практики от университета должен:

- совместно с учебными мастерами организовать проведение инструктажей по технике безопасности и охране труда, консультаций, производственных экскурсий и контроля за условиями труда;
- осуществлять непосредственное руководство практикой и контроль за прохождением практики студентами;
- обеспечивать методическую поддержку и помощь студентам при выполнении индивидуальных заданий и оформлении отчета по практике;
- подготовить и утвердить характеристику студенту (практиканту) и утвердить отчет по практике, подготовленный студентом (практикантом).

6. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

№ п/п	Индекс и содержание компетенции	Ожидаемые результаты
1	2	3
1	ПКО-1 Способен планировать работы по эксплуатации, техническому обслуживанию, производству и ремонту механизмов и оборудования подвижного состава	ПКО-1.2 Способен участвовать в техническом обслуживании подвижного состава и ремонте его деталей и узлов.
2	ПКР-15 Способен определять объёмы работ, технологий и	ПКР-15.1 Умет применять методы планирования при организации вагоноремонтного производства.

№ п/п	Индекс и содержание компетенции	Ожидаемые результаты
1	2	3
	материальных ресурсов на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту пассажирских вагонов	

7. Объем, структура и содержание практики, формы отчетности

Общая трудоемкость практики составляет 3 зачетных единиц, 2 недели / 108 часов.

Содержание практики, структурированное по разделам (этапам)

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текущего контроля
		Зет	Часов			
			Все-го	Практическая работа	Самостоятельная работа	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Раздел: Практика на слесарном рабочем месте.	3	108	108	13	
1.1.	Тема: Вводный инструктаж по технике безопасности	1	36	36	0	
1.2.	Тема: Первичный инструктаж на слесарном рабочем месте, получение задания на слесарную работу	1	36	36	0	
1.3.	Тема: Выполнение учебного задания на слесарном рабочем месте, заполнение тетради по практике	1	36	36	13	
2.	Раздел: Работа со станками, выполнение соответствующего задания.	2,22	80	72	8	
2.1.	Тема: Первичный инструктаж на рабочем месте на станке, получение задания на работу	1,11	40	36	4	
2.2.	Тема: Оформление тетради по практике, устранение замечаний и контроль	1,11	40	36	4	
3.	Раздел: Дифференцированный зачёт	0,06	2	2	0	ЗаО

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текущего контроля
		Зет	Часов			
			Все-го	Практическая работа	Самостоятельная работа	
1	2	3	4	5	6	7
	Всего:		190	182	21	

Форма отчётности: Форма отчётности: отчет по практике, аттестационная книжка производственного обучения;

8. Перечень учебной литературы и ресурсов сети "интернет", необходимых для проведения практики

8.1. Основная литература

№ п/п	Наименование	Авторы	Год и место издания. Место доступа	Используется при изучении разделов, номера страниц
1.	Технология машиностроения	Горленко О.А., Ильицкий В.Б.	2015, БГТУ, library.miit.ru.	все разделы
2.	Основы технологии машиностроения	Тимирязев В.А., Схиртладзе А.Г.	2016, МГТУ Станкин, library.miit.ru.	все разделы

8.2. Дополнительная литература

№ п/п	Наименование	Авторы	Год и место издания. Место доступа	Используется при изучении разделов, номера страниц
1.	Материаловедение в машиностроении	Мануйлова Н.Б., Дмитриенко В.П.	2016, Научно-издательский центр «ИНФРА-М», library.miit.ru.	все разделы

8.3. Ресурсы сети "Интернет"

1. <http://library.miit.ru/> - электронно-библиотечная система Научно-технической библиотеки МИИТ.
2. <http://www.library.ru/> - информационно-справочный портал Проект Российской государственной библиотеки для молодежи.

9. Образовательные технологии

Практика осуществляется в форме занятий за учебными станками и слесарным рабочим местом.

Практические занятия организованы с использованием технологий развивающего

обучения. Часть практического курса выполняется в виде традиционных практических занятий (объяснительно-иллюстративное решение задач). Остальная часть практического курса проводится с использованием оборудования кафедры (станка ТВ-4, станка ТВ-6, станка ТВ-7, станка ТВ-6-Н, фрезерного станка НГФ-110, станка сверлильного 2Н112, гидравлического пресса.

10. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при проведении практики

Перечень информационных технологий:

- технические средства: компьютерная техника, персональные компьютеры, проектор;
- демонстрация мультимедийных материалов;
- перечень интернет сервисов и электронных ресурсов: поисковые системы, электронная почта.

На компьютер должно быть установлено следующее программное обеспечение: операционная система Windows XP и выше, а также интегрированный пакет MS Office 2010

- необходимое производственное программное обеспечение, необходимое для выполнения производственных заданий.

11. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

Для проведения занятий по дисциплине «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыком научно-исследовательской деятельности» требуются:

Учебная мастерская содержащая верстаки (слесарные), инструмент, наборы заготовок, станки: ТВ-4, ТВ-6, ТВ-7, ТВ-6-Н, Фрезерный НГФ-110, сверлильный 2Н112, гидравлический пресс, спецодежда для работы за станками, ручной инструмент: напильники, молотки, зубила, измерительный инструмент: линейка, штангенциркуль, рулетка.