

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа дисциплины (модуля),  
как компонент образовательной программы  
высшего образования - программы бакалавриата  
по направлению подготовки  
38.03.02 Менеджмент,  
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)  
Тимониным В.С.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

**Основы бережливого производства**

Направление подготовки: 38.03.02 Менеджмент

Направленность (профиль): Процессное управление бизнесом

Форма обучения: Очная

Рабочая программа дисциплины (модуля) в виде  
электронного документа выгружена из единой  
корпоративной информационной системы управления  
университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 2017  
Подписал: заведующий кафедрой Ефимова Ольга  
Владимировна  
Дата: 02.06.2025

## 1. Общие сведения о дисциплине (модуле).

Целью освоения учебной дисциплины является знакомство студентов с теорией и практикой бережливого производства.

К задачам дисциплины относится формирование знаний, умений и навыков использования методического инструментария бережливого производства при решении задач в сфере профессиональной деятельности.

## 2. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю).

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения по дисциплине (модулю):

**ПК-1** - Способен систематизировать информацию о бизнес-процессах, формулировать и обосновывать предложения по их улучшению с учетом возможных рисков;

**ПК-5** - Способен обосновывать количественные и качественные требования к производственным ресурсам, необходимым для решения поставленных профессиональных задач, оценивать рациональность их использования.

Обучение по дисциплине (модулю) предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

### **Знать:**

- терминологию бережливого производства;
- методические основы бережливого производства;

### **Уметь:**

- использовать теоретические положения дисциплины для анализа профессиональных задач;
- выбирать способы решения профессиональных задач в сфере бережливого производства;

### **Владеть:**

- методическим инструментарием бережливого производства;
- навыками разработки управленческих решений в сфере бережливого производства.

## 3. Объем дисциплины (модуля).

### 3.1. Общая трудоемкость дисциплины (модуля).

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 3 з.е. (108 академических часа(ов)).

3.2. Объем дисциплины (модуля) в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении учебных занятий:

Тип учебных занятий	Количество часов	
	Всего	Семестр №7
Контактная работа при проведении учебных занятий (всего):	64	64
В том числе:		
Занятия лекционного типа	32	32
Занятия семинарского типа	32	32

3.3. Объем дисциплины (модуля) в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации составляет 44 академических часа (ов).

3.4. При обучении по индивидуальному учебному плану, в том числе при ускоренном обучении, объем дисциплины (модуля) может быть реализован полностью в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации.

#### 4. Содержание дисциплины (модуля).

##### 4.1. Занятия лекционного типа.

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
1	Концепция бережливого производства Рассматриваемые вопросы: - эволюция моделей организации производства; - производственная система Тойота - принципы и стратегии бережливого производства - TQM (всеобщее управление качеством)
2	Инструменты бережливого производства Рассматриваемые вопросы: - JIT ("точно в срок");

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- VSM ("карта потока создания ценности");</li> <li>- MRP ("планирование потребности в материальных ресурсах");</li> <li>- TPM ("всеобщее обеспечение необходимыми средствами");</li> <li>- система Kanban;</li> <li>- визуальный контроль;</li> <li>- стандартизация;</li> <li>- система 5S</li> </ul>
3	<p><b>Бережливое производство и эффективность транспортных процессов</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- классификация экономических потерь на транспорте;</li> <li>- критерии операционного совершенствования транспортных систем;</li> <li>- применение принципов "вытягивающего" производства на транспорте</li> </ul>
4	<p><b>Виды потерь в организации транспорта</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- "перепроизводство" и "избыточная транспортировка";</li> <li>- "ожидание" и "излишняя обработка";</li> <li>- "дефекты" и "избыточные запасы"</li> </ul>
5	<p><b>Картирование потока создания ценности транспортной услуги</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- понятие ценности транспортной услуги;</li> <li>- анализ ценности транспортной услуги с позиции различных заинтересованных сторон;</li> <li>- этапы картирования потока создания ценности;</li> <li>- алгоритм картирования потока создания ценности для нормирования транспортных процессов;</li> <li>- коэффициент эффективности процесса (PCE);</li> <li>- коэффициент надежности процесса (N)</li> </ul>
6	<p><b>Технологии операционного совершенствования на транспорте</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приоритетные направления операционного совершенствования на транспорте;</li> <li>- типовые мероприятия по снижению потерь на транспорте</li> </ul>
7	<p><b>Сервисная модель взаимодействия бизнес-единиц транспортной компании</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- классификация потерь ценности перевозочного процесса;</li> <li>- требования к содержанию соглашений об уровне предоставления услуг (SLA) транспортной компании;</li> <li>- метрики качества услуг транспортной компании;</li> <li>- модель взаимодействия бизнес-единиц транспортной компании в технологии перевозочного процесса</li> </ul>
8	<p><b>Бережливый транспорт и экология</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- воздействие на окружающую среду различных видов транспорта;</li> <li>- типовые мероприятия, снижающие негативное воздействие транспорта на окружающую среду</li> </ul>
9	<p><b>Охрана труда как сфера бережливого производства</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- факторы экономических потерь, связанные с обеспечением охраны труда;</li> <li>- типовые мероприятия по улучшению организаци рабочих мест;</li> <li>- этапы аудита рабочих мест и связанных с ними бизнес-процессов;</li> <li>- оценка приоритетности аудита рабочих мест</li> </ul>
10	<p><b>Цифровые технологии устранения потерь на транспорте</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- лин-технологии и цифровые трансформации на транспорте;</li> </ul>

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- электронный документооборот в транспортно-логистических процессах;</li> <li>- эффективность использования цифровых технологий устранения потерь</li> </ul>
11	<p><b>Управление проектами бережливого производства</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- принципы и методология бережливого управления</li> <li>- программы и сервисы лин-менеджмента</li> <li>- управление персоналом предприятия при внедрении бережливого производства</li> </ul>
12	<p><b>Экономика бережливого производства</b></p> <p>Рассматриваемые вопросы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- виды экономических эффектов от мероприятий бережливого производства;</li> <li>- обоснование экономической эффективности внедрения бережливого производства</li> </ul>

#### 4.2. Занятия семинарского типа.

##### Практические занятия

№ п/п	Тематика практических занятий/краткое содержание
1	<p><b>Инструменты TQM в бережливом производстве</b></p> <p>В результате работы на практическом занятии студент получает навык использования методического инструментария TQM в задачах управления качеством продукции и процессов</p>
2	<p><b>Оценка качества продукта</b></p> <p>В результате работы на практическом занятии студент учится оценивать качество продукта с помощью аналитических показателей</p>
3	<p><b>Статистические методы анализа и контроля качества</b></p> <p>В результате работы на практическом занятии студент учится на основе анализа диаграммы Парето выявлять причины брака и приобретает умение рассчитывать индексы брака по его видам.</p>
4	<p><b>Основные виды потерь</b></p> <p>В результате практического занятия студент получает навык выявления основных видов производственных потерь и формирует навык обоснования предложений по их устраниению.</p>
5	<p><b>Принципы производственной системы Тойота</b></p> <p>В результате работы на практическом занятии студент формирует навык использования принципов производственной системы Тойота для обоснования управленческих решений</p>
6	<p><b>Лин-аттестация</b></p> <p>В результате работы на практическом занятии студент получает навык оценки состояния производства, уровня его организации, успехов и проблем в совершенствовании процессов</p>
7	<p><b>Картирование процессов на предприятии</b></p> <p>В результате работы на практическом занятии студент формирует навык отображения на карте потока создания ценности продукта (услуги) всех связанных с ним (ней) операций</p>
8	<p><b>Анализ потока создания ценности</b></p> <p>В результате работы на практическом занятии студент формирует навык определения основных потерь заданного процесса и учится строить карту его целевого состояния</p>
9	<p><b>Методика анализа причинно-следственных связей различных процессов</b></p> <p>В результате работы на практическом занятии студент учится анализировать причинно-следственные связи процессов и представлять их в виде графической модели</p>
10	<p><b>Принципы системы 5S</b></p> <p>В результате работы на практическом занятии студент получает навык моделирования своей деятельности в соответствии с принципами системы 5S</p>

№ п/п	Тематика практических занятий/краткое содержание
11	<b>Лин-культура в организации</b> В результате работы на практическом занятии студент формирует навыки оценки уровня внедрения лин-культуры и успешности применения ее принципов для заданной организации
12	<b>Управление проектами бережливого производства</b> В результате работы на практическом занятии студент формирует навык создания паспорта проекта бережливого производства
13	<b>Экономика бережливого производства</b> В результате работы на практическом занятии студент формирует умение рассчитывать экономический эффект мероприятий бережливого производства

#### 4.3. Самостоятельная работа обучающихся.

№ п/п	Вид самостоятельной работы
1	Работа с рекомендуемой литературой
2	Подготовка к практическим занятиям
3	Подготовка к промежуточной аттестации.
4	Подготовка к текущему контролю.

#### 5. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при освоении дисциплины (модуля).

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Свод знаний по управлению бизнес-процессами: BPM СВОК 4.0 : практическое руководство / Т. Бенедикт, М. Кирхмер, М. Шарсиг [и др.] ; под. ред. А. А. Белайчука. - Москва : Альпина Паблишер, 2022. - 504 с. - ISBN 978-5-9614-7207-3.	<a href="https://znanium.com/catalog/product/1905842">https://znanium.com/catalog/product/1905842</a> (дата обращения: 11.05.2023). - Текст : электронный.
2	Виниченко, В. А. Бережливое производство : учебное пособие / В. А. Виниченко. - Новосибирск : Изд-во НГТУ, 2020. - 100 с. - ISBN 978-5-7782-4328-6.	<a href="https://znanium.com/catalog/product/1869254">https://znanium.com/catalog/product/1869254</a> (дата обращения: 11.05.2023). - Текст : электронный.
3	Руководство по улучшению бизнес-процессов / Милицкая Е.; Под ред. Оверченко М. - Москва :Альпина Пабл., 2016. - 130 с. ISBN 978-5-9614-5341-6.	<a href="https://znanium.com/catalog/product/923709">https://znanium.com/catalog/product/923709</a> (дата обращения: 11.05.2023). - Текст : электронный.
4	Фролов, В. П. Внедрение технологий бережливого производства в управлении производством и организацию рабочих	<a href="https://znanium.com/catalog/product/1922289">https://znanium.com/catalog/product/1922289</a> (дата обращения: 11.05.2023). - Текст : электронный.

	мест : монография / В. П. Фролов. - 2-е изд.- Москва : Дашков и К, 2022. - 77 с. - ISBN 978-5-394-04750-3.	
5	Вумек, Д. Бережливое производство: как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании / Джеймс Вумек, Дэниел Джонс ; пер. с англ. - 12-е изд. - Москва : Альпина Паблишер, 2018. - 472 с. - ISBN 978-5-9614-6829-8.	<a href="https://znanium.com/catalog/product/1815955">https://znanium.com/catalog/product/1815955</a> (дата обращения: 11.05.2023). – Текст : электронный.

6. Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем, которые могут использоваться при освоении дисциплины (модуля).

Научно-техническая библиотека РУТ (МИИТ): <https://library.miit.ru/>  
Электронно-библиотечная система Znaniум: <https://znanium.com/>

7. Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства, необходимого для освоения дисциплины (модуля).

Пакет приложений Microsoft Office или аналог

8. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю).

Для проведения лекционных занятий необходима аудитория с мультимедиа аппаратурой. Для проведения практических занятий требуется аудитория, оснащенная мультимедиа аппаратурой и ПК с необходимым программным обеспечением и подключением к сети интернет.

9. Форма промежуточной аттестации:

Зачет в 7 семестре.

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

экономист

Е.О. Никульшина

Согласовано:

Заведующий кафедрой ЭОПМ

О.В. Ефимова

Председатель учебно-методической  
комиссии

М.В. Ишханян