

- 1. Цели практики**
- 2. Задачи практики**
- 3. Место практики в структуре ОП ВО**
- 4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП**
- 5. Объем, структура и содержание практики, формы отчетности**

Аннотация к программе практики

Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

(вид практики)

1. Цели практики

Целями прохождения практики являются формирование у студентов практических навыков в области технологических возможностей современного технологического оборудования машиностроительных производств; получение профессиональных навыков и умений специальных и специализированных компетенций на машиностроительных предприятиях, а также опыта профессиональной деятельности следующих видов:

производственно-технологической;
организационно-управленческой;
проектно-конструкторской;
научно-исследовательской.

2. Задачи практики

- ознакомление с организацией производства, производственных и технологических процессов;
практическое изучение объектов специальности в единых замкнутых технологических производственных циклах;
получение практического опыта работы;
получение практического опыта деятельности при решении следующих профессиональных задач (в соответствии с видами деятельности):

производственно-технологическая:

- получения навыков работы для обеспечения эффективной эксплуатации подвижного состава, требуемого уровня надёжности и безопасности и готовности вагонов, эффективной организации работы предприятий инфраструктуры вагонного хозяйства, использования возможностей информационной базы отрасли, а также изучения проблем производственно-технологического обеспечения производства;

организационно-управленческая деятельность:

- получения навыков организации эффективной системы управления техническим состоянием вагонного парка, оценки эксплуатационных показателей, участия при выработке управленческих решений, организации эффективного исполнения функций предприятий вагонного комплекса, а также изучения проблем организационно-управленческого обеспечения производства;

проектно-конструкторская деятельность:

- получение навыков участия в разработке технических требований, технических

заданий, технических условий и проектов вагонов, технологических процессов, производства, подготовки проведения испытаний, а также изучения проблем проектно-конструкторского обеспечения.

научно-исследовательская деятельность:

- получение навыков в проведении научных исследований, проведении испытаний, формировании научных работ, оформлении научных исследований, испытаний, патентования и внедрения новой техники и технологий вагонного комплекса, а также изучение проблем и направлений научно-практической деятельности предприятия.

3. Место практики в структуре ОП ВО

Практика входит базовую часть цикла Б2.П.1 – «Производственная практика» по направлению подготовки 15.03.05 "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств" Профиль: "технология машиностроения" и проводится по окончании 6 семестра.

Предшествующая дисциплина “ Практика по получению профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской работы”.

Практика основана применении и углублении компетенций, полученных при изучении следующих дисциплин базовой части Б1:

«Технологические процессы в машиностроении»

«Основы технологии машиностроения»

«Процессы и операции формообразования»

«Режущий инструмент»

«Технологическая оснастка»

Практика предназначена для формирования практических навыков и подготовки к изучению дисциплин:

«Оборудование машиностроительных производств»

«Технология машиностроения»

«Технологические методы получения заготовок»

«Управление станками и станочными комплексами»

«Проектирование машиностроительного производства»

Последующая дисциплина: научно-исследовательская работа

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

№ п\п	Код компетенции	Содержание компетенции
1	2	3
1	ПК-16	способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных

№ п/п	Код компетенции	Содержание компетенции
1	2	3
		производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации
2	ПК-17	способностью участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции
3	ПК-18	способностью участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению
4	ПК-19	способностью осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем техн
5	ПК-20	способностью разрабатывать планы, программы и методики, другие тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации, осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины, экологической безопасности машиностроительных производств

5. Объем, структура и содержание практики, формы отчетности

Общая трудоемкость практики составляет 4 зачетных единиц, 2 2/3 недель/144 часов.

Содержание практики, структурированное по разделам (этапам)

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текуще го контро ля
		Зет	Часов			
			Все -го	Практич ес-кая работа	Самостоя те-льная работа	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Раздел: Вводный инструктаж	0,06	2	2	0	
2.	Раздел: Знакомство со структурой предприятием, производством, правилами внутреннего распорядка	0,17	6	6	0	
3.	Раздел: Первичный инструктаж на рабочем месте	0,06	2	2	0	
4.	Раздел: Выполнение производственных заданий	3,06	110	110	0	
5.	Раздел: Выполнение индивидуального задания	0,44	16	16	0	
6.	Раздел: Оформление отчёта по практике	0,22	8	8	0	
7.	Раздел: Зачёт	0	0	0	0	ЗЧ
	Всего:		144	144	0	

Форма отчётности: По итогам прохождения практики, предоставляется отчёт в соответствии с выданным индивидуальным заданием, оформленного в соответствии с "Правилами оформления курсовых дипломных проектов" и включающий титульный лист (с подписями руководителя практики от предприятия, утверждённый руководителем предприятия), содержания, введения, описания структуры предприятия и его места в системе железнодорожного транспорта, системы управления. Описания технологических процессов и правил, формулировки задачи индивидуального задания, собранной информации, методик обработки и результатов. Выводов и предложений по результатам работы, списка использованных источников литературы, приложений (если необходимо). К отчёту формируется краткий доклад научно-исследовательской части для участия в студенческой конференции.