

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ))



Рабочая программа практики,
как компонент образовательной программы
высшего образования - программы специалитета
по специальности
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)
Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика

Преддипломная практика

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Пассажирские вагоны

Форма обучения: Очная

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)
ID подписи: 3331
Подписал: заведующий кафедрой Петров Геннадий Иванович
Дата: 25.04.2022

1. Общие сведения о практике.

Цели практики:

получение профессиональных навыков и умений специальных и специализированных компетенций на производстве (в организации, депо, вагоностроительных и вагоноремонтных предприятиях, эксплуатационных и операторских компаниях, проектно-конструкторских организациях, научных лабораториях и НИИ), а также опыта в следующих видах профессиональной деятельности:

организационно-управленческой;
производственно-технологической;
проектной;
научно-исследовательской.

Задачи практики:

ознакомление с технологиями, проблемами и задачами вагонного комплекса, решаемых предприятиями будущей профессиональной деятельности (депо, вагоностроительными и вагоноремонтными предприятиями, эксплуатационными и операторскими компаниями, проектно-конструкторскими организациями, научными лабораториями, КБ, ОКБ, ПКБ и НИИ), а также выполнение конкретных производственных трудовых функций.

Целенаправленное изучение практических вопросов и особенностей проектирования, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта, испытаний и внедрения объектов специальности (конструкций вагонов, их деталей и узлов, технологических процессов эксплуатации, технического обслуживания и ремонта, проектирования, изготовления и испытаний вагонов и их узлов) в единых замкнутых технологических производственных циклах;

получение практического опыта деятельности при решении следующих профессиональных задач:

- разработки с учётом прочностных и экономических параметров конструкций вагонов и их элементов, оснастки и оборудования, планов модернизации предприятий вагонного комплекса, размещения оборудования, организации работ, научной организации труда, разработки элементов в системе технического обслуживания и ремонта вагонов, гарантийного и постгарантийного обслуживания;

- описаний провидимых исследований и подготовки проектов для оформления пояснительной записки, сбора данных для решения практических задач;

- формировании проектно-конструкторского обеспечения проекта;
- проведении научных исследований, испытаний, формировании отчёта по результатам научных исследований в виде пояснительной записки;
- решении актуальных проблем в области конструкций вагонов, вагоностроения и организации работы предприятий вагонного комплекса и эксплуатации вагонного парка.

Задачи практики - приобретение практических навыков: по подготовке исходных данных и обоснования научно-технических решений; по разработке технических заданий и технических условий на проекты подвижного состава и его отдельные элементы, технологические процессы производства, обслуживания, ремонта, специального оборудования и оснастки вагоноремонтного производства, систем автоматизации и применения цифровых технологий; по сбору данных для составления отчётов, обзоров и технической документации. Закрепление теоретических знаний, полученных обучающимися при изучении математических и статистических методов, используемых для оценки и анализа показателей безопасности и надёжности подвижного состава; по выбору схем и параметров узлов и механизмов подвижного состава, оборудования, систем автоматизации, предприятий по эксплуатации и ремонту вагонов и оборудования.

2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);
- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

ПК-3 - Способен участвовать в подготовке проектов объектов подвижного состава и технологических процессов;

ПК-4 - Способен формулировать и решать научно-технические задачи применительно к объектам подвижного состава и технологическим процессам;

ПК-8 - Умеет использовать нормативную техническую документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию пассажирских вагонов;

ПК-11 - Способен применять расчётные и экспериментальные методы при создании новых образцов техники и технологического оборудования.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать: устройство и процессы работы объектов производственной деятельности, вагонов и технологических процессов. Состав, элементы, структуру, порядок взаимодействия объектов производственной деятельности, вагонов и технологических процессов. Перечень нормативно-технической документации, используемых при проектировании объектов производственной деятельности, вагонов и технологических процессов. Методы расчёта параметров объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, вагонов и технологических процессов

Уметь: применять знания состава, элементов, структуры, порядка взаимодействия объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, вагонов и технологических процессов. Применять технологии проектирования отдельных элементов объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, вагонов и технологических процессов. Выполнять типовые расчёты параметров элементов объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, вагонов и технологических процессов. Использовать знания в области нормативно-технической документации.

Владеть: навыками применения типовых расчётов базовых элементов объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, вагонов и технологических процессов, систем автоматизации. Навыками поиска и применения необходимой нормативно-технической документации. Навыками применения цифровых технологий расчётов и/или обработки

экспериментальных данных.

6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1: Подготовительный Собрание по практике (2ч.) Вводный инструктаж (2ч.) Формирование индивидуального задания (2ч.) Следование на базовое предприятие практики, оформление документов на предприятии, ознакомление с объектом практики, инструктаж (20ч.)
2	Этап 2: Основной Выполнение этапов индивидуального задания: сбор информации по проектируемому объекту, разработка эскизного проекта. Выполнение индивидуального задания: сбор информации для дипломного проекта. Выполнение индивидуального задания: моделирование объекта проектирования. Выполнение индивидуального задания: проведение исследований и оценка технико-экономических параметров объекта. Выполнение индивидуального задания: выполнение исследований и проведение эксперимента, сбор и обработка информации в соответствии с заданием на дипломный проект. Выполнение индивидуального задания: оформление разделов пояснительной записки проекта.
3	Этап 3: Заключительный Оформление документов на предприятии (6ч.) Промежуточная аттестация (6ч.)

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Системы автоматизации производства и ремонта вагонов	НТБ (уч.6); НТБ

	М.М. Болотин, В.Е. Новиков Однотомное издание Маршрут , 2004	(фб.); НТБ (чз.2)
2	Вагонное хозяйство П.А. Устич, И.И. Хаба, В.А. Ивашов и др.; Под ред. П.А. Устича Однотомное издание Маршрут , 2003	Библиотека МКТ (Люблино); НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.2)
3	Конструирование и расчет вагонов В.В. Лукин, Л.А. Шадур, В.Н. Котуранов и др.; Под ред. В.В. Лукина Однотомное издание УМК МПС России , 2000	НТБ (ЭЭ); НТБ (уч.4); НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.1); НТБ (чз.2)
4	Тормозные системы вагонов (теория, конструкция, расчет). Б.В. Смагин, А.Н. Шамаков, М.В. Козлов [и др.] Книга 2019	
5	Современные методы технической диагностики и неразрушающего контроля деталей и узлов подвижного состава железнодорожного транспорта В.Ф. Криворудченко, Р.А. Ахмеджанов; Ред. В.Ф. Криворудченко; Под Ред. В.Ф. Криворудченко Однотомное издание Маршрут , 2005	Библиотека МКТ (Люблино); НТБ (ЭЭ); НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.2)
6	Вагоны. Общий курс В.В. Лукин, П.С. Анисимов, Ю.П. Федосеев; Под ред. В.В. Лукина Однотомное издание Маршрут , 2004	Библиотека МКТ (Люблино); НТБ (уч.1); НТБ (уч.2); НТБ (уч.3); НТБ (уч.4); НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.1); НТБ (чз.2); НТБ (чз.4)
7	Надежность рельсового нетягового подвижного состава П.А. Устич, В.А. Карпычев, М.Н. Овечников; Под ред. П.А. Устича Однотомное издание ИГ "Вариант" , 1999	НТБ (уч.4); НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.1); НТБ (чз.2); НТБ (чз.4)
8	Организация, планирование и управление на вагоноремонтных предприятиях В.М. Меланин, С.Н. Коржин, Р.Ф. Канивец и др; Ред. В.М. Меланин; Под Ред. В.М. Меланин Однотомное издание ГОУ "Учебно-метод. центр по образованию на ж.д." , 2008	НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.2)

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 10 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным

актом РУТ (МИИТ).

Авторы

Доцент, доцент, к.н. кафедры
«Вагоны и вагонное хозяйство»

Иванов Александр
Анатольевич

Лист согласования

Заведующий кафедрой ВВХ

Г.И. Петров

Председатель учебно-методической
комиссии

С.В. Володин