

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
базового высшего образования  
по специальности  
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,  
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)  
Тимониным В.С.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

### **Производственная практика**

### **Преддипломная практика**

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта  
подвижного состава

Форма обучения: Очно-заочная

Рабочая программа практики в виде электронного  
документа выгружена из единой корпоративной  
информационной системы управления университетом и  
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 87771  
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич  
Дата: 01.06.2026

## 1. Общие сведения о практике.

Цель практики: получение профессиональных навыков и умений специальных и специализированных компетенций на производстве (в организации, депо, ремонтных предприятиях, эксплуатационных и операторских компаниях, проектно-конструкторских организациях, научных лабораториях и НИИ)

Задачи практики:

- ознакомление с проблемами и задачами во время ремонта и обслуживания подвижного состава, решаемых предприятиями будущей профессиональной деятельности (депо, заводами, эксплуатационными и операторскими компаниями, проектно-конструкторскими организациями, научными лабораториями и НИИ), а также выполнение конкретных производственных трудовых задач.

- получение навыков проектирования предприятий производства и ремонта подвижного состава, технологических процессов и технологий технического обслуживания и ремонта подвижного состава, требуемого уровня надёжности и безопасности, эффективной организации работы предприятий производственной инфраструктуры, использования возможностей информационной базы отрасли

- уметь описывать результаты проводимых исследований, систематизировать их.

- собрать данные для выполнения дипломного проекта

## 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

## 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

## 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

#### 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

**ПК-1** - Способен к анализу и разработке технологических процессов производства и ремонта подвижного состава;

**ПК-6** - Способен к моделированию технологических процессов производства и ремонта подвижного состава с применением цифровых технологий.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** Устройство и процессы работы ремонтных предприятий; состав, элементы, структуру, порядок взаимодействия на производстве; перечень нормативно-технической документации объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, технологических процессов

**Уметь:** Проектировать отдельные элементы; выполнять типовые расчёты параметров элементов объектов производственной деятельности, работать с оборудованием, используемым на производстве, работать с технической документацией.

**Владеть:** Навыками выполнения расчётов элементов объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, технологических процессов; навыками применения нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, проектированию, изготовлению элементов объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, технологических процессов; навыками применения расчётных и/или экспериментальных методов при создании и внедрении новых образцов элементов объектов производственной деятельности

#### 6. Объем практики.

Объем практики составляет 9 зачетных единиц (324 академических часов).

## 7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1: Подготовительный Этап 1.1. Собрание по практике (2ч.) Этап 1.2 Вводный инструктаж (2ч.) Этап 1.3 Формирование индивидуального задания Этап 1.4 Следование на базовое предприятие практики Этап 1.5 Оформление документов на предприятии, ознакомление с объектом практики, инструктаж
2	Этап 2: Основной Этап 2.1 Выполнение этапов индивидуального задания: сбор информации по проектируемому объекту, разработка эскизного проекта Этап 2.2 Выполнение индивидуального задания: сбор информации для дипломной работы Этап 2.3 Выполнение индивидуального задания: моделирование объекта проектирования Этап 2.4 Выполнение индивидуального задания: проведение исследований и оценка технико-экономических параметров объекта Этап 2.5 Выполнение индивидуального задания: выполнение исследований и проведение эксперимента, сбор и обработка информации в соответствии с заданием на дипломную работу Этап 2.6 Выполнение индивидуального задания: оформление разделов пояснительной записки дипломной работы
3	Этап 3: Заключительный Этап 3.1 Формирование документов на предприятии. Этап 3.2 Промежуточная аттестация.

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Автоматизация производства. Разработка и внедрение систем управления А. Н. Баланов. Учебное пособие Санкт-Петербург : Лань. — 392 с. — ISBN 978-5-507-49363-0. , 2024	<a href="https://e.lanbook.com/book/417776">https://e.lanbook.com/book/417776</a> (дата обращения: 29.12.2025). Текст : электронный
2	Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава А. В. Осипов, А. В. Фролов, В. Ю. Бубнов Учебное пособие Санкт-Петербург : ПГУПС, 58 с. — ISBN 978-5-7641-1432-3 , 2020	<a href="https://e.lanbook.com/book/171837">https://e.lanbook.com/book/171837</a> (дата обращения: 24.04.2023)

3	Расчёт показателей надёжности тягового подвижного состава А. А. Воробьев, А. В. Горский, А. В. Скребков, Д. С. Шутов Учебное пособие Москва : РУТ (МИИТ), — Часть 1 : Расчёт показателей надёжности — 165 с , 2020	<a href="https://e.lanbook.com/book/175847">https://e.lanbook.com/book/175847</a> (дата обращения: 24.04.2023)
4	Технология машиностроения А. Н. Ковшов Учебник 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, — 320 с. — ISBN 978-5-8114-0833-7 , 2022	<a href="https://e.lanbook.com/book/212438">https://e.lanbook.com/book/212438</a> (дата обращения: 24.04.2023)

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 12 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

старший преподаватель кафедры  
«Транспортное машиностроение,  
сертификация и управление  
инновациями»

Д.А. Нечаев

Согласовано:

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической  
комиссии

С.В. Володин