

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
высшего образования - программа бакалавриата  
по направлению подготовки  
15.03.05 Конструкторско-технологическое  
обеспечение машиностроительных производств,  
утвержденной первым проректором ФГАОУ ВО  
РУТ (МИИТ) Тимониным В.С.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

### **Производственная практика**

### **Преддипломная практика**

Направление подготовки: 15.03.05 Конструкторско-технологическое  
обеспечение машиностроительных  
производств

Направленность (профиль): Технология машиностроения

Форма обучения: Заочная

Рабочая программа практики в виде электронного  
документа выгружена из единой корпоративной  
информационной системы управления университетом и  
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 87771  
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич  
Дата: 01.09.2026

## 1. Общие сведения о практике.

Цель практики: получение профессиональных навыков и умений специальных и специализированных компетенций на производстве (в организации, депо, ремонтных предприятиях, эксплуатационных и операторских компаниях, проектно-конструкторских организациях, научных лабораториях и НИИ)

Задачи практики:

- ознакомление с проблемами и задачами во время ремонта и обслуживания подвижного состава, решаемых предприятиями будущей профессиональной деятельности (депо, заводами, эксплуатационными и операторскими компаниями, проектно-конструкторскими организациями, научными лабораториями и НИИ), а также выполнение конкретных производственных трудовых задач.

- получение навыков проектирования предприятий производства и ремонта подвижного состава, технологических процессов и технологий технического обслуживания и ремонта подвижного состава, требуемого уровня надёжности и безопасности, эффективной организации работы предприятий производственной инфраструктуры, использования возможностей информационной базы отрасли

- уметь описывать результаты проводимых исследований, систематизировать их.

- собрать данные для выполнения дипломного проекта

## 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

## 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

## 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

#### 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

**ПК-2** - Способен к выбору и проектированию оборудования, оснастки и инструментального обеспечения машиностроительных производств.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** Устройство и процессы работы ремонтных предприятий; состав, элементы, структуру, порядок взаимодействия на производстве; перечень нормативно-технической документации объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, технологических процессов

**Уметь:** Проектировать отдельные элементы; выполнять типовые расчёты параметров элементов объектов производственной деятельности, работать с оборудованием, используемым на производстве, работать с технической документацией.

**Владеть:** Навыками выполнения расчётов элементов объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, технологических процессов; навыками применения нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, проектированию, изготовлению элементов объектов производственной деятельности, конструкций, оборудования, технологических процессов; навыками применения расчётных и/или экспериментальных методов при создании и внедрении новых образцов элементов объектов производственной деятельности

#### 6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

## 7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

| №<br>п/п | Краткое содержание                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Этап 1: Подготовительный<br>Этап 1.1. Собрание по практике (2ч.)<br>Этап 1.2 Вводный инструктаж (2ч.)<br>Этап 1.3 Формирование индивидуального задания<br>Этап 1.4 Следование на базовое предприятие практики<br>Этап 1.5 Оформление документов на предприятии, ознакомление с объектом практики, инструктаж                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 2        | Этап 2: Основной<br>Этап 2.1 Выполнение этапов индивидуального задания: сбор информации по проектируемому объекту, разработка эскизного проекта<br>Этап 2.2 Выполнение индивидуального задания: сбор информации для дипломной работы<br>Этап 2.3 Выполнение индивидуального задания: моделирование объекта проектирования<br>Этап 2.4 Выполнение индивидуального задания: проведение исследований и оценка технико-экономических параметров объекта<br>Этап 2.5 Выполнение индивидуального задания: выполнение исследований и проведение эксперимента, сбор и обработка информации в соответствии с заданием на дипломную работу<br>Этап 2.6 Выполнение индивидуального задания: оформление разделов пояснительной записки дипломной работы |
| 3        | Этап 3: Заключительный<br>Этап 3.1 Формирование документов на предприятии.<br>Этап 3.2 Промежуточная аттестация.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

| №<br>п/п | Библиографическое описание                                                                                                                                                   | Место доступа                                                                                                        |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Автоматизация производства В. А. Кулигин<br>Учебное пособие Вологда : ВоГУ, — 64 с , 2017                                                                                    | <a href="https://e.lanbook.com/book/171254">https://e.lanbook.com/book/171254</a><br>(дата обращения: 24.04.2023). — |
| 2        | Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава А. В. Осипов, А. В. Фролов, В. Ю. Бубнов Учебное пособие Санкт-Петербург : ПГУПС, 58 с. — ISBN 978-5-7641-1432-3 , 2020 | <a href="https://e.lanbook.com/book/171837">https://e.lanbook.com/book/171837</a><br>(дата обращения: 24.04.2023)    |

|   |                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                   |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3 | Расчёт показателей надёжности тягового подвижного состава А. А. Воробьев, А. В. Горский, А. В. Скребков, Д. С. Шутов Учебное пособие Москва : РУТ (МИИТ), — Часть 1 : Расчёт показателей надёжности — 165 с , 2020 | <a href="https://e.lanbook.com/book/175847">https://e.lanbook.com/book/175847</a><br>(дата обращения: 24.04.2023) |
| 4 | Технология машиностроения А. Н. Ковшов Учебник 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, — 320 с. — ISBN 978-5-8114-0833-7 , 2022                                                                                  | <a href="https://e.lanbook.com/book/212438">https://e.lanbook.com/book/212438</a><br>(дата обращения: 24.04.2023) |

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 10 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

**Авторы:**

старший преподаватель кафедры  
«Технология транспортного  
машиностроения и ремонта  
подвижного состава»

Д.А. Нечаев

**Согласовано:**

Заведующий кафедрой ТМСУИ

М.Ю. Куликов

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической  
комиссии

Н.А. Андриянова