

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ИТТСУ



П.Ф. Бестемьянов


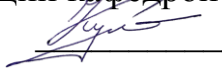
«26» мая 2020 г.

Кафедра: «Технология транспортного машиностроения и ремонта  
подвижного состава»  
Авторы: Нечаев Дмитрий Александрович

**ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

**Проектно-технологическая практика**

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Направление подготовки:  | 43.03.01 Сервис      |
| Профиль:                 | Сервис на транспорте |
| Квалификация выпускника: | Бакалавр             |
| Форма обучения:          | Очная                |
| Год начала обучения:     | 2020                 |

|   |  |
|---|--|
| <p>Одобрено на заседании<br/>Учебно-методической комиссии</p> <p>Протокол № 10<br/>«26» мая 2020 г.<br/>Председатель учебно-методической<br/>комиссии</p> <p> С.В. Володин</p> | <p>Одобрено на заседании кафедры</p> <p>Протокол № 5<br/>«21» мая 2020 г.<br/>Заведующий кафедрой</p> <p> М.Ю. Куликов</p> |
|---|--|

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 87771  
Подписал: Заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич  
Дата: 21.05.2020

## **1. Цели практики**

Целями прохождения практики по получению профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской работы являются получение знаний, умений и навыков профессиональных компетенций в условиях работы в учебных мастерских. Закрепление и расширение теоретических знаний студентов по материаловедению. Практическое закрепление понимания будущей профессии. Подготовка к изучению профессиональных дисциплин профиля и к прохождению последующих практик.

## **2. Задачи практики**

организационно-управленческая:

получение навыков работы в коллективе;

получение навыков организации собственного рабочего места и основам техники безопасности;

научно-исследовательская:

обучение студентов навыкам проведения экспериментальных замеров и оформлению отчета о полученных результатах;

производственно-технологическая:

обучение студентов навыкам работы на станках;

обучение студентов навыкам работы в качестве слесаря;

сервисная:

получение навыков обслуживания станков и инструмента;

## **3. Место практики в структуре ОП ВО**

Практика Б2.У.1 "Практика по получению профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской работы" относится к циклу Б2. Предшествующая дисциплина "Введение в специальность".

Знания: основные виды металлообработки, станков и инструментов;

Предшествующая дисциплина "Материаловедение":

Знания: основные виды и свойства материалов, металлов и сплавов;

Умения: различать типы металлов и сплавов заготовки и инструмента;

Навыки: работы с металлами и оборудованием;

Предшествующая дисциплина "История техники":

Знание и понимание: роль и значение металлообработки в сервисе;

Последующая практика: Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности;

Последующая дисциплина: Сервисная деятельность;

## **4. Тип практики, формы и способы ее проведения**

Вид практики: Учебная;

Тип практики: Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности;

Форма и способ проведения: стационарная сосредоточенная;

## 5. Организация и руководство практикой

Место прохождения практики: учебные мастерские МИИТа (аудитории 2011 и 4003);

Время проведения практики: во 2-м семестре, с 30 июня по 22 июля, длительность: 3 1/3 недели;

Руководство практикой осуществляет сотрудник из профессорско-преподавательский состава кафедры «ТТМ и РПС». Руководитель практики от университета должен:

- совместно с учебными мастерами организовать проведение инструктажей по технике безопасности и охране труда, консультаций, производственных экскурсий и контроля за условиями труда;
- осуществлять непосредственное руководство практикой и контроль за прохождением практики студентами;
- обеспечивать методическую поддержку и помощь студентам при выполнении индивидуальных заданий и оформлении отчета по практике;
- подготовить и утвердить характеристику студенту (практиканту) и утвердить отчет по практике, подготовленный студентом (практикантом).

Информация о практике доводится студентам на общем собрании, которое проводится накануне её начала. Ответственный за организацию производственного обучения на кафедре и преподаватели-руководители практики обеспечивают информирование студентов о проведении собрания по практике (письменного объявления и непосредственный контакт со старостами групп в потоке). Собрание по практике проводит заведующий кафедрой или его заместитель по учебной работе. При этом оглашается приказ по университету о производственной практике, проводится общий инструктаж о правах и обязанностях студента при прохождении практики, руководители практики определяют и выдают студентам индивидуальные задания.

## 6. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

| № п/п | Индекс и содержание компетенции  | Ожидаемые результаты   |
|-------|--|--|
| 1     | 2  | 3  |
| 1     | ПКС-1<br>Способен к выбору, проектированию и разработке технического и технологического обеспечения сервисных предприятий. | ПКС-1.2 Способен к анализу текущих технологических процессов сервиса транспортной сфере. |

## 7. Объем, структура и содержание практики, формы отчетности

Общая трудоемкость практики составляет 15 зачетных единиц, 10 недель / 540 часов.

Содержание практики, структурированное по разделам (этапам)

| № п/п  | Разделы (этапы) практики   | Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах) |        |                     |                        | Формы текущего контроля |
|--------|--|--|--------|---------------------|------------------------|-------------------------|
|        |  | Зет  | Часов  |                     |                        |                         |
|        |  |  | Все-го | Практическая работа | Самостоятельная работа |                         |
| 1      | 2  | 3  | 4      | 5                   | 6                      | 7                       |
| 1.     | Раздел: Вводный инструктаж по технике безопасности   | 0,11   | 4      | 4                   | 0                      |                         |
| 2.     | Раздел: Первичный инструктаж на слесарном рабочем месте, получение задания на слесарную работу | 0,11   | 4      | 4                   | 0                      |                         |
| 3.     | Раздел: Выполнение учебного задания, выполнение тетради по практике.                           | 7,28   | 262    | 262                 | 0                      |                         |
| 4.     | Раздел: Первичный инструктаж на рабочем месте на станке, получение задания на работу           | 0,11   | 4      | 4                   | 0                      |                         |
| 5.     | Раздел: Выполнение учебного задания, выполнение отчета по практике.                            | 5,72   | 206    | 206                 | 0                      |                         |
| 6.     | Раздел: Оформление отчета по практике, устранение замечаний и контроль                         | 1,67   | 60     | 60                  | 0                      | ЗаО                     |
| Всего: |  |  | 540    | 540                 | 0                      |                         |

Форма отчётности: зачет с оценкой

## 8. Перечень учебной литературы и ресурсов сети "интернет", необходимых для проведения практики

### 8.1. Основная литература

| № п/п | Наименование                     | Авторы                             | Год и место издания.<br>Место доступа       | Используется при изучении разделов, номера страниц |
|-------|----------------------------------|------------------------------------|---|--|
| 1.    | Технология машиностроения        | Горленко О.А.,<br>Ильицкий В.Б.    | 2015, БГТУ,<br>library.miit.ru..            | Все разделы  |
| 2.    | Основы технологии машиностроения | Тимирязев В.А.,<br>Схиртладзе А.Г. | 2016, МГТУ<br>Станкин,<br>library.miit.ru.. | Все разделы  |

### 8.2. Дополнительная литература

| № п/п | Наименование                      | Авторы                          | Год и место издания.<br>Место доступа                        | Используется при изучении разделов, номера страниц |
|-------|-----------------------------------|---------------------------------|--|--|
| 1.    | Материаловедение в машиностроении | Мануйлова Н.Б., Дмитриенко В.П. | 2016, Научно-издательский центр «ИНФРА-М», library.miit.ru.. | Все разделы  |

### 8.3. Ресурсы сети "Интернет"

<http://elibrary.ru>

<http://library.miit.ru>

### 9. Образовательные технологии

Руководитель практики выдает каждому студенту индивидуальное задание, связанное с обработкой конкретной детали подвижного состава. Задание выполняется студентом в течение всей практики и включает: выполнение работы на слесарном месте, например вытачивание детали подвижного состава.

Практика осуществляется в форме занятий за учебными станками.

Практические занятия организованы с использованием технологий развивающего обучения. Часть практического курса выполняется в виде традиционных практических занятий. Остальная часть практического курса проводится с использованием оборудования кафедры (станка ТВ-4, станка ТВ-6, станка ТВ-7, станка ТВ-6-Н, фрезерного станка НГФ-110, станка сверлильного 2Н112, гидравлического прессы).

### 10. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при проведении практики

Не предусмотрено

### 11. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

Для проведения занятий по дисциплине «практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности» требуются:

Учебная мастерская содержащая верстаки (слесарные), инструмент, наборы заготовок, станки: ТВ-4, ТВ-6, ТВ-7, ТВ-6-Н, Фрезерный НГФ-110, сверлильный 2Н112, гидравлический пресс, спецодежда для работы за станками, ручной инструмент: напильники, молотки, зубила, измерительный инструмент: линейка, штангенциркуль, рулетка.