

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ))



Рабочая программа дисциплины (модуля),
как компонент образовательной программы
высшего образования - программы магистратуры
по направлению подготовки
15.04.01 Машиностроение,
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)
Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Системы управления качеством в машиностроении

Направление подготовки: 15.04.01 Машиностроение

Направленность (профиль): Технология машиностроения

Форма обучения: Заочная

Рабочая программа дисциплины (модуля) в виде
электронного документа выгружена из единой
корпоративной информационной системы управления
университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)
ID подписи: 2805
Подписал: заведующий кафедрой Косицын Сергей Борисович
Дата: 01.06.2022

1. Общие сведения о дисциплине (модуле).

Целью дисциплины является формирование у студентов системы научных и профессиональных знаний и навыков в области контроля чистоты и культуры производства. Условия применения системы управления качеством труда и продукции.исключения человеческого труда из процесса оказания услуг.

Задачей дисциплины является освоение инструментария и методов оценки качества обработки заготовок на станках.

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю).

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения по дисциплине (модулю):

ОПК-2 - Способен осуществлять экспертизу технической документации при реализации технологического процесса;

ПК-1 - Способен к участию в процессах технологического обеспечения качества и инновационному управлению машиностроительным производством.

Обучение по дисциплине (модулю) предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать:

- цели и методы достижения высокого качества продукции.

Уметь:

- оценивать качество выпускаемой машиностроительной продукции.

Владеть:

- управления качеством выпускаемой машиностроительной продукции.

3. Объем дисциплины (модуля).

3.1. Общая трудоемкость дисциплины (модуля).

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 7 з.е. (252 академических часа(ов)).

3.2. Объем дисциплины (модуля) в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении учебных занятий:

Тип учебных занятий	Количество часов		
	Всего	Семестр	
		№4	№5
Контактная работа при проведении учебных занятий (всего):	50	10	40
В том числе:			
Занятия лекционного типа	14	4	10
Занятия семинарского типа	36	6	30

3.3. Объем дисциплины (модуля) в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации составляет 202 академических часа (ов).

3.4. При обучении по индивидуальному учебному плану, в том числе при ускоренном обучении, объем дисциплины (модуля) может быть реализован полностью в форме самостоятельной работы обучающихся, а также в форме контактной работы обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, при проведении промежуточной аттестации.

4. Содержание дисциплины (модуля).

4.1. Занятия лекционного типа.

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
1	<p>Раздел 1 Введение менеджмент качества. Основные этапы развития деятельности по управлению качеством.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Возникновение и развитие управления качеством продукции. 2. Качество - фактор успеха в условиях рыночной экономики <p>Раздел 2 Принципы обеспечения качества производства и ремонта подвижного состава</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Диаграммы обеспечения качества. 2. Международные стандарты качества. <p>Раздел 3 Системы обеспечения качества производства и ремонта подвижного состава</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методика разработки и внедрения систем качества производства и ремонта подвижного состава с учетом стандартов. 2. Разработка и внедрение систем качества на предприятиях по производству и ремонту подвижного

№ п/п	Тематика лекционных занятий / краткое содержание
	состава.

4.2. Занятия семинарского типа.

Практические занятия

№ п/п	Тематика практических занятий/краткое содержание
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение факторов успеха в условиях рыночной экономики. 2. Изучение возникновения и развития управления качеством продукции. 3. Изучение принципов обеспечения качества. 4. Построение диаграммы обеспечения качества. 5. Изучение состава и краткой характеристики рекомендуемых элементов качества 6. Разработка системы обеспечения качества на предприятиях по производству и ремонту подвижного состава 7. Методика разработки и внедрения систем качества с учетом рекомендаций стандартов 8. Обеспечение функционирования системы качества.

4.3. Самостоятельная работа обучающихся.

№ п/п	Вид самостоятельной работы
1	
2	Выполнение курсовой работы.
3	Подготовка к контрольной работе.
4	Подготовка к промежуточной аттестации.
5	Подготовка к текущему контролю.

4.4. Примерный перечень тем видов работ

1. Примерный перечень тем контрольных работ

Факторы успеха в условиях рыночной экономики.

Возникновение и развитие управления качеством продукции.

Принципы обеспечения качества.

Диаграммы обеспечения качества.

Состав и краткие характеристики рекомендуемых элементов качества

Принципы обеспечения качества производства и ремонта подвижного состава

Системы обеспечения качества производства и ремонта подвижного состава

2. Примерный перечень тем курсовых работ
 - Обеспечение качества производства детали "штуцер"
 - Обеспечение качества производства детали "фланец"
 - Обеспечение качества производства детали "вал"
 - Обеспечение качества производства детали "корпус"
 - Обеспечение качества производства детали "шестерня"
 - Обеспечение качества производства детали "крышка"
 - Обеспечение качества производства детали "вал-шестерня"

5. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при освоении дисциплины (модуля).

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Управление качеством и менеджмент Огвоздин В.Ю. 2014	http://library.miit.ru/
1	ГОСТ Р 50691-94. Модель обеспечения качества услуг. М.: Издательство стандартов , 1994	http://library.miit.ru/
2	Практика обеспечения качества на производстве Киркпатрик Э. М.: Издательство стандартов , 1978	http://library.miit.ru/

6. Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем, которые могут использоваться при освоении дисциплины (модуля).

1. <http://library.miit.ru/> - электронно-библиотечная система Научно-технической библиотеки МИИТ.

2. <http://www.library.ru/> - информационно-справочный портал Проект Российской государственной библиотеки.

3. <http://tehasmiit.wmsite.ru/> - информационно-справочный портал кафедры ТТМиРПС

7. Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства, необходимого для освоения дисциплины (модуля).

Компьютеры на рабочих местах в компьютерном классе должны быть обеспечены стандартными программными продуктами

8. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю).

Учебная аудитория для проведения занятий лекционного/практического типа, групповых и индивидуальных консультаций.

Компьютерный класс (учебная аудитория) для проведения групповых занятий (лекционных, практических и/или лабораторных)

Учебная лаборатория для проведения групповых занятий (лабораторных и/или практических)

Примерный перечень материально-технической базы: металлорежущие станки, станочные приспособления, режущий и измерительный инструмент, контрольно-измерительные приборы, учебные плакаты.

9. Форма промежуточной аттестации:

Зачет в 4 семестре.

Курсовая работа в 5 семестре.

Экзамен в 5 семестре.

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы

Старший преподаватель кафедры
«Технология транспортного
машиностроения и ремонта
подвижного состава»

Комаров Юрий
Юрьевич

Лист согласования

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Заведующий кафедрой ТМ

С.Б. Косицын

Председатель учебно-методической
комиссии

С.В. Володин