

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»

Кафедра «Технология транспортного машиностроения и ремонта
 подвижного состава»

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

**«Станочное оборудование предприятий по производству и ремонту
подвижного состава»**

Специальность:	<u>23.05.03 – Подвижной состав железных дорог</u>
Специализация:	<u>Технология производства и ремонта подвижного состава</u>
Квалификация выпускника:	<u>Инженер путей сообщения</u>
Форма обучения:	<u>очная</u>
Год начала подготовки	<u>2019</u>

1. Цели освоения учебной дисциплины

Целью освоения дисциплины «Станочное оборудование предприятий по производству и ремонту подвижного состава» являются:
-получение студентами знаний и навыков по основам технологической подготовки производства на производственных предприятиях железнодорожного транспорта;

2. Место учебной дисциплины в структуре ОП ВО

Учебная дисциплина "Станочное оборудование предприятий по производству и ремонту подвижного состава" относится к блоку 1 "Дисциплины (модули)" и входит в его вариативную часть.

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю), соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПКР-31	Способен к руководству выполнением работ по обеспечению технологических процессов производства и ремонта подвижного состава
ПКР-34	Способен к выбору и проектированию технологического оборудования и оснастки по производству и ремонту подвижного состава

4. Общая трудоемкость дисциплины составляет

2 зачетные единицы (72 ак. ч.).

5. Образовательные технологии

Не предусмотрено.

6. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам)

РАЗДЕЛ 1

Введение и основные понятия КТПП

Тема: Цели и задачи КТПП

Тема: Единая система КТПП

Тема: Общая структура системы КТПП

Тема: Анализ уровня системы КТПП на предприятии

РАЗДЕЛ 2

Обеспечение технологичности конструкции изделия при КТПП

Тема: Технологический контроль конструкторской документации

Тема: Автоматизация процессов отработки и обеспечения ТКИ

Тема: Система планирования и обеспечения деятельности предприятия

Дифференцированный зачет