

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
высшего образования - программы специалитета  
по специальности  
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,  
утвержденной директором института РУТ (МИИТ)  
Бестемьяновым П.Ф.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

**Производственная практика**

**Технологическая практика**

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Грузовые вагоны

Форма обучения: Очная

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 3331  
Подписал: заведующий кафедрой Петров Геннадий Иванович  
Дата: 25.05.2021

## 1. Общие сведения о практике.

### Цели практики

Закрепить и расширить теоретические знания студентов по технологическим основам вагоноремонтного производства, эксплуатации и техническому обслуживанию вагонов, оборудования и систем на предприятиях по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту и изготовлению вагонов, ознакомить с технологией и организацией производственных объектов профессиональной деятельности, развить навыки организаторской работы в коллективе. Подготовить к изучению профессиональных дисциплин и дисциплин специализаций, овладеть навыками практической работы по профессии – слесарь по ремонту подвижного состава.

### Задачи практики

ознакомление с производственно-технологической структурой вагонного комплекса и объектов будущей профессиональной деятельности (депо, вагоностроительных и вагоноремонтных предприятий, эксплуатационных и операторских компаний, проектно-конструкторских организаций, научных лабораторий и НИИ, предприятий железнодорожного транспорта);

получение практического опыта работы в соответствии с полученной квалификацией слесарь по ремонту подвижного состава;

изучение технологических процессов

получение практического опыта деятельности при решении следующих профессиональных задач:

в соответствии с видом деятельности:

производственно-технологический:

- освоение технологий эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и изготовления вагонов, оборудования и оснастки;

- ознакомление с конструкционными и ремонтными материалами;

- ознакомление с принципами размещения технологического оборудования, расчёта производственных мощностей;

- получения навыков в проведении контроля технического состояния, осмотра и ремонта вагонов и оборудования.

## 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

## 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

#### 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

#### 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

**ОПК-3** - Способен принимать решения в области профессиональной деятельности, применяя нормативную правовую базу, теоретические основы и опыт производства и эксплуатации транспорта;

**ПК-1** - Способен планировать работы по эксплуатации, техническому обслуживанию, производству и ремонту механизмов и оборудования подвижного состава;

**ПК-2** - Способен организовать выполнение работ и контролировать целевые показатели технологических процессов;

**ПК-13** - Способен определять объёмы работ и материальных ресурсов для технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов;

**ПК-14** - Способен определять возможность применения средств контроля технического состояния грузовых вагонов;

**ПК-15** - Умеет использовать нормативную техническую документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию грузовых вагонов;

**ПК-16** - Умеет применять знания типовых технологических процессов работы подразделения по техническому обслуживанию и ремонту грузовых вагонов.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** нормативно-правовую базу эксплуатации железнодорожного транспорта

**Уметь:** уметь применять опыт производственной деятельности на объектах профессиональной деятельности

**Владеть:** навыками выполнения конкретных производственных задач на объектах профессиональной деятельности

**Знать:** целевые показатели процессов на объектах профессиональной деятельности

**Уметь:** контролировать целевые показатели процессов на объектах профессиональной деятельности

**Владеть:** навыками организации и контроля целевых показателей технологических процессов объектов профессиональной деятельности

**Знать:** типовые технологические процессы работы объектов производственной деятельности

**Уметь:** применять знание типовых технологических процессов объектов производственной деятельности

**Владеть:** навыками контроля типовых технологических процессов объектов производственной деятельности

**Знать:** систему материально-технического снабжения объектов производственной деятельности, виды материальных и трудовых ресурсов для ремонта вагонов, систем и оборудования

**Уметь:** определять объёмы ремонтных, диагностических и контрольных работ

**Владеть:** иметь навык оценки объёмов работ и материально-технических ресурсов

**Знать:** средства контроля технического состояния вагонов, систем и оборудования

**Уметь:** применять инструментальные средства контроля технического состояния вагонов, систем и оборудования

**Владеть:** навыками применения знаний видов и средств контроля технического состояния вагонов, систем и оборудования

**Знать:** перечень нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту вагонов, систем и оборудования

**Уметь:** применять знания нормативной документации по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту вагонов, систем и оборудования

**Владеть:** навыками использования нормативной документации при выполнении функций на объектах производственной деятельности

**Знать:** целевые показатели технологических процессов

**Уметь:** применять знания целевых показателей технологических процессов

**Владеть:** навыками определения целевых показателей технологических процессов

#### 6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

#### 7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1: Подготовительный  Этап 1.1 Организационное собрание и следование оформление направления на практику Этап 1.2 Следование к местам практики Этап 1.3 Оформление документов на предприятии
2	Этап 2: Основной  Этап 2.1 Вводный инструктаж. Знакомство со структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка Этап 2.2 Первичный инструктаж на рабочем месте Этап 2.3 Выполнение текущих производственных заданий Этап 2.4 Выполнение индивидуального задания
3	Этап 3: Заключительный  Этап 3.1 Оформление документов на предприятии Этап 3.2 Оформление отчёта по практике Этап 3.3 Промежуточная аттестация

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Вагонное хозяйство П.А. Устич, И.И. Хаба, В.А. Ивашов и др.; Под ред. П.А. Устича Однотомное издание Маршрут , 2003	Библиотека МКТ (Люблино); НТБ (уч.6); НТБ (фб.);

		НТБ (чз.2)
2	Технология производства и ремонта вагонов К.В. Мотовилов; МИИТ. Каф. "Вагоны и вагонное хозяйство" Однотомное издание МИИТ , 2006	НТБ (ЭЭ); НТБ (уч.6)
3	Тормозные системы вагонов (теория, конструкция, расчет). Б.В. Смагин, А.Н. Шамаков, М.В. Козлов [и др.] Книга 2019	
4	Современные методы технической диагностики и неразрушающего контроля деталей и узлов подвижного состава железнодорожного транспорта В.Ф. Криворудченко, Р.А. Ахмеджанов; Ред. В.Ф. Криворудченко; Под Ред. В.Ф. Криворудченко Однотомное издание Маршрут , 2005	Библиотека МКТ (Люблино); НТБ (ЭЭ); НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.2)
5	Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации: № ЦРБ-756 МПС РФ Однотомное издание Техинформ , 2008	Библиотека МКТ (Люблино)
6	Вагоны. Общий курс В.В. Лукин, П.С. Анисимов, Ю.П. Федосеев; Под ред. В.В. Лукина Однотомное издание Маршрут , 2004	Библиотека МКТ (Люблино); НТБ (уч.1); НТБ (уч.2); НТБ (уч.3); НТБ (уч.4); НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.1); НТБ (чз.2); НТБ (чз.4)
7	Надежность рельсового нетягового подвижного состава П.А. Устич, В.А. Карпычев, М.Н. Овечников; Под ред. П.А. Устича Однотомное издание ИГ "Вариант" , 1999	НТБ (уч.4); НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.1); НТБ (чз.2); НТБ (чз.4)

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 6 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы

Доцент, доцент, к.н. кафедры  
«Вагоны и вагонное хозяйство»

Иванов Александр  
Анатольевич

Лист согласования

Заведующий кафедрой ВВХ

Г.И. Петров

Председатель учебно-методической  
комиссии

С.В. Володин