

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
высшего образования - программы специалитета  
по специальности  
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,  
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)  
Тимониным В.С.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

**Производственная практика**

**Технологическая практика**

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта  
подвижного состава

Форма обучения: Заочная

Рабочая программа практики в виде электронного  
документа выгружена из единой корпоративной  
информационной системы управления университетом и  
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 11182  
Подписал: И.о. заведующего кафедрой Козлов Максим  
Владимирович  
Дата: 24.05.2022

## 1. Общие сведения о практике.

### 1. Цели практики

В соответствии с требованиями СУОС основной целью прохождения практики является формирование у обучающихся определенного состава компетенций, которые базируются на характеристиках будущей профессиональной деятельности. Функционально-ориентированная целевая направленность рабочей учебной программы непосредственно связана с результатами, которые обучающиеся будут способны продемонстрировать по окончании прохождения практики.

Целями производственной практики " Технологическая практика" является формирование у обучающихся компетенций в соответствии с требованиями самостоятельно утвержденного образовательного стандарта высшего образования (СУОС) по специальности «23.05.03 Подвижной состав железных дорог», закрепление и углубление теоретических знаний, полученных студентами в университете, изучение структуры и методов организации работы ремонтного или эксплуатационного предприятия, методов организации ремонта и технического обслуживания нетягового подвижного состава, получение практических навыков маршрутного описания технологических процессов ремонта и технического обслуживания нетягового подвижного состава, подготовка к дипломному проектированию, а также формирование у обучающихся компетенций, необходимых в профессиональной деятельности специалиста

В результате прохождения практики студент приобретает практические навыки по сбору и обработке данных, характеризующих действующие технологические и производственные процессы ремонтных и эксплуатационных предприятий, обобщению информации и составлению отчетов, необходимые в профессиональной деятельности специалиста

### 2. Задачи практики

Задачами практики являются

- изучение действующих технологических процессов предприятия
- приобретение опыта сбора исходных материалов для проектирования технологических процессов
- подготовка отчета

### 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

### 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

#### 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

#### 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

**ОПК-3** - Способен принимать решения в области профессиональной деятельности, применяя нормативную правовую базу, теоретические основы и опыт производства и эксплуатации транспорта;

**ПК-68** - Способен к анализу и разработке технологических процессов производства и ремонта подвижного состава;

**ПК-69** - Способен к расчёту режимов и параметров технологических процессов производства и ремонта подвижного состава;

**ПК-70** - Способен к проведению контроля и оценке технического состояния деталей и узлов подвижного состава;

**ПК-71** - Способен к работе в системе технологического обеспечения качества производства и ремонта подвижного состава.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** применяемые на практике методы технологической подготовки производства предприятий по ремонту и эксплуатации вагонов, действующие технологические процессы участков предприятий по ремонту и эксплуатации вагонов, применяемые на практике принципы построения технологических процессов, применяемые средства технологического оснащения

**Уметь:** анализировать и обобщать информацию, характеризующую существующие методы технологической подготовки производства участков предприятий по ремонту и эксплуатации вагонов, действующую технологию и существующие принципы построения технологических процессов предприятий по ремонту и эксплуатации вагонов, применяемые средства технологического оснащения

**Владеть:** практическими приемами оценки технологической подготовки производства железнодорожных предприятий

#### 6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

#### 7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

| № п/п | Краткое содержание  |
|-------|---|
| 1     | Подготовительный. Выдача заданий, разработка плана (графика) практики и инструктаж. Сбор исходных данных, характеризующих технологические процессы предприятия  |
| 2     | Основной. Обработка и анализ собранных данных, подготовка раздела отчета: Описание структуры предприятия. Анализ нормативной документации, регламентирующей технологические процессы предприятия. Анализ конструкции изделий, ремонтируемых на предприятии. Анализ организации производственного и технологических процессов работы предприятия. Выводы |
| 3     | Заключительный. Оформление отчета по практике   |

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

| № п/п | Библиографическое описание   | Место доступа |
|-------|--|---------------|
| 1     | Производство и ремонт подвижного состава<br>Кривич О.Ю. Учебное пособие : Московский гос. ун-т путей сообщ. Императора Николая II , 2016                                 | ЭБС РОАТ      |
| 2     | Проектирование предприятий по производству и ремонту подвижного состава Кривич О.Ю.<br>Учебное пособие М: Московский гос. ун-т путей сообщ. Императора Николая II , 2016 | ЭБС РОАТ      |

|   |  |  |
|---|--|--|
| 3 | Проектирование вагоноремонтных предприятий под редакцией Сергеева К.А. Учебник М.:ГОУ "Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте , 2009 | ЭБС УМЦ<br><a href="http://umczdt.ru/books/38/155713/">http://umczdt.ru/books/38/155713/</a> |
| 4 | Технология производства и ремонта вагонов В.В.Бенешевич Учебное пособие М.:МИИТ , 2011   | ЭБС РОАТ   |
| 5 | Технология производства и ремонта вагонов Мотовилов К.В. [и др.]; под ред. К.В. Мотовилова Учебное пособие М.: Маршрут , 2003  | Библиотека РОАТ  |

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 4 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы

Доцент, доцент, к.н. кафедры  
«Нетяговый подвижной состав»

Кривич Ольга  
Юрьевна

Лист согласования

И.о. заведующего кафедрой

М.В. Козлов

Председатель учебно-методической  
комиссии

С.Н. Климов