

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ))



Рабочая программа практики,
как компонент образовательной программы
высшего образования - программы специалитета
по специальности
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)
Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика

Технологическая практика

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта
подвижного состава

Форма обучения: Заочная

Рабочая программа практики в виде электронного
документа выгружена из единой корпоративной
информационной системы управления университетом и
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)
ID подписи: 11182
Подписал: И.о. заведующего кафедрой Козлов Максим
Владимирович
Дата: 27.03.2023

1. Общие сведения о практике.

1. Цели практики

В соответствии с требованиями СУОС основной целью прохождения практики является формирование у обучающихся определенного состава компетенций, которые базируются на характеристиках будущей профессиональной деятельности. Функционально-ориентированная целевая направленность рабочей учебной программы непосредственно связана с результатами, которые обучающиеся будут способны продемонстрировать по окончании прохождения практики.

Целями производственной практики " Технологическая практика" является формирование у обучающихся компетенций в соответствии с требованиями самостоятельно утвержденного образовательного стандарта высшего образования (СУОС) по специальности «23.05.03 Подвижной состав железных дорог», закрепление и углубление теоретических знаний, полученных студентами в университете, изучение структуры и методов организации работы ремонтного или эксплуатационного предприятия, методов организации ремонта и технического обслуживания нетягового подвижного состава, получение практических навыков маршрутного описания технологических процессов ремонта и технического обслуживания нетягового подвижного состава, подготовка к дипломному проектированию, а также формирование у обучающихся компетенций, необходимых в профессиональной деятельности специалиста

В результате прохождения практики студент приобретает практические навыки по сбору и обработке данных, характеризующих действующие технологические и производственные процессы ремонтных и эксплуатационных предприятий, обобщению информации и составлению отчетов, необходимые в профессиональной деятельности специалиста

2. Задачи практики

Задачами практики являются

- изучение действующих технологических процессов предприятия
- приобретение опыта сбора исходных материалов для проектирования технологических процессов
- подготовка отчета

2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

ОПК-3 - Способен принимать решения в области профессиональной деятельности, применяя нормативную правовую базу, теоретические основы и опыт производства и эксплуатации транспорта;

ПК-68 - Способен к анализу и разработке технологических процессов производства и ремонта подвижного состава;

ПК-69 - Способен к расчёту режимов и параметров технологических процессов производства и ремонта подвижного состава;

ПК-70 - Способен к проведению контроля и оценке технического состояния деталей и узлов подвижного состава;

ПК-71 - Способен к работе в системе технологического обеспечения качества производства и ремонта подвижного состава.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать: применяемые на практике методы технологической подготовки производства предприятий по ремонту и эксплуатации вагонов, действующие технологические процессы участков предприятий по ремонту и эксплуатации вагонов, применяемые на практике принципы построения технологических процессов, применяемые средства технологического оснащения

Уметь: анализировать и обобщать информацию, характеризующую существующие методы технологической подготовки производства участков предприятий по ремонту и эксплуатации вагонов, действующую технологию и существующие принципы построения технологических процессов предприятий по ремонту и эксплуатации вагонов, применяемые средства технологического оснащения

Владеть: практическими приемами оценки технологической подготовки производства железнодорожных предприятий

6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Подготовительный. Выдача заданий, разработка плана (графика) практики и инструктаж. Сбор исходных данных, характеризующих технологические процессы предприятия
2	Основной. Обработка и анализ собранных данных, подготовка раздела отчета: Описание структуры предприятия. Анализ нормативной документации, регламентирующей технологические процессы предприятия. Анализ конструкции изделий, ремонтируемых на предприятии. Анализ организации производственного и технологических процессов работы предприятия. Выводы
3	Заключительный. Оформление отчета по практике

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Производство и ремонт подвижного состава Кривич О.Ю. Учебное пособие : Московский гос. ун-т путей сообщ. Императора Николая II , 2016	ЭБС РОАТ
2	Проектирование предприятий по производству и ремонту подвижного состава Кривич О.Ю. Учебное пособие М: Московский гос. ун-т путей сообщ. Императора Николая II , 2016	ЭБС РОАТ

3	Проектирование вагоноремонтных предприятий под редакцией Сергеева К.А. Учебник М.:ГОУ "Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте , 2009	ЭБС УМЦ http://umczdt.ru/books/38/155713/
4	Технология производства и ремонта вагонов В.В.Бенешевич Учебное пособие М.:МИИТ , 2011	ЭБС РОАТ
5	Технология производства и ремонта вагонов Мотовилов К.В. [и др.]; под ред. К.В. Мотовилова Учебное пособие М.: Маршрут , 2003	Библиотека РОАТ

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 4 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

доцент, доцент, к.н. кафедры
«Нетяговый подвижной состав»

О.Ю. Кривич

Согласовано:

и.о. заведующего кафедрой НПС
РОАТ

М.В. Козлов

Председатель учебно-методической
комиссии

С.Н. Климов