

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
высшего образования - программы специалитета  
по специальности  
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,  
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)  
Тимониным В.С.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

**Производственная практика**

**Технологическая практика**

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта  
подвижного состава

Форма обучения: Очная

Рабочая программа практики в виде электронного  
документа выгружена из единой корпоративной  
информационной системы управления университетом и  
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 87771  
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич  
Дата: 26.05.2023

## 1. Общие сведения о практике.

Цель практики: закрепить и расширить теоретические знания студентов по технологическим основам машиностроительного производства, эксплуатации и техническому обслуживанию подвижного состава. Изучить основы технического обслуживания и ремонта основных деталей и узлов на машиностроительных предприятиях, ознакомиться с организацией производственных объектов профессиональной деятельности. Подготовиться к изучению последующих профессиональных дисциплин. Овладеть навыками практической работы по профессии – слесарь по ремонту подвижного состава.

Задачи практики:

- ознакомление с производственно-технологической структурой объектов будущей профессиональной деятельности (депо, ремонтных предприятий, эксплуатационных и операторских компаний, проектно-конструкторских организаций, научных лабораторий и НИИ, предприятий железнодорожного транспорта);

- получение практического опыта работы в соответствии с полученной квалификацией слесарь по ремонту подвижного состава;

- изучение технологических процессов производства и ремонта деталей ПС, ознакомление с конструкционными и ремонтными материалами; ознакомление с принципами размещения технологического оборудования, расчёта производственных мощностей;

## 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

## 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

## 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю

образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

#### 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

**ПК-2** - Способен к расчёту режимов и параметров технологических процессов производства и ремонта подвижного состава;

**ПК-3** - Способен к выбору и проектированию технологического оборудования, оснастки и инструмента по производству и ремонту подвижного состава.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** нормативно-правовую базу эксплуатации железнодорожного транспорта, целевые показатели технологических процессов, перечень нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава, систем и оборудования, систему материально-технического снабжения объектов производственной деятельности, виды материальных и трудовых ресурсов для ремонта. Типовые технологические процессы, выполняемые на объектах производственной деятельности.

**Уметь:** применять опыт производственной деятельности на объектах профессиональной деятельности, контролировать целевые показатели процессов, применять знание типовых технологических процессов, определять объёмы ремонтных, диагностических и контрольных работ.

**Владеть:** навыками выполнения конкретных производственных задач на объектах профессиональной деятельности, навыками организации и контроля целевых показателей технологических процессов, навыками оценки объёмов работ и материально-технических ресурсов, навыками использования нормативной документации при выполнении функций на объектах производственной деятельности

#### 6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических

часов).

## 7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1: Подготовительный Этап 1.1 Организационное собрание, оформление направления на практику Этап 1.2 Следование к местам практики Этап 1.3 Оформление документов на предприятии
2	Этап 2: Основной Этап 2.1 Вводный инструктаж. Знакомство со структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка Этап 2.2 Первичный инструктаж на рабочем месте Этап 2.3 Выполнение текущих производственных заданий Этап 2.4 Выполнение индивидуального задания
3	Этап 3: Заключительный Этап 3.1 Оформление документов на предприятии Этап 3.2 Оформление отчёта по практике Этап 3.3 Промежуточная аттестация

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Технология машиностроения А. Н. Ковшов Учебник 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, — 320 с. — ISBN 978-5-8114-0833-7 , 2022	<a href="https://e.lanbook.com/book/212438">https://e.lanbook.com/book/212438</a> (дата обращения: 24.04.2023)
2	Металлорежущие станки С. Э. Завистовский Учебное пособие Минск : РИПО, — 440 с. — ISBN 978-985-503-490-3 , 2015	<a href="https://e.lanbook.com/book/131817">https://e.lanbook.com/book/131817</a> (дата обращения: 24.04.2023)
3	Материаловедение. Технология конструкционных материалов А. А. Гетьман Учебное пособие Санкт-Петербург : Лань, — 492 с. — ISBN 978-5-507-45200-2 , 2023	<a href="https://e.lanbook.com/book/292859">https://e.lanbook.com/book/292859</a> (дата обращения: 24.04.2023)

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 6 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

старший преподаватель кафедры  
«Технология транспортного  
машиностроения и ремонта  
подвижного состава»

Д.А. Нечаев

Согласовано:

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической  
комиссии

С.В. Володин