

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
высшего образования - программы специалитета  
по специальности  
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,  
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)  
Тимониным В.С.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

**Производственная практика**

**Технологическая практика**

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта  
подвижного состава

Форма обучения: Заочная

Рабочая программа практики в виде электронного  
документа выгружена из единой корпоративной  
информационной системы управления университетом и  
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 11182  
Подписал: И.о. заведующего кафедрой Козлов Максим  
Владимирович  
Дата: 31.05.2024

## 1. Общие сведения о практике.

### 1. Цели практики

В соответствии с требованиями СУОС основной целью прохождения практики является формирование у обучающихся определенного состава компетенций, которые базируются на характеристиках будущей профессиональной деятельности. Функционально-ориентированная целевая направленность рабочей учебной программы непосредственно связана с результатами, которые обучающиеся будут способны продемонстрировать по окончании прохождения практики.

Целями производственной практики "Технологическая практика" является формирование у обучающихся компетенций в соответствии с требованиями самостоятельно утвержденного образовательного стандарта высшего образования (СУОС) по специальности «23.05.03 Подвижной состав железных дорог», закрепление и углубление теоретических знаний, полученных студентами в университете, изучение структуры и методов организации работы ремонтного или эксплуатационного предприятия, методов организации ремонта и технического обслуживания подвижного состава, получение практических навыков маршрутного описания технологических процессов ремонта и технического обслуживания подвижного состава, подготовка к дипломному проектированию, а также формирование у обучающихся компетенций, необходимых в профессиональной деятельности специалиста

В результате прохождения практики студент приобретает практические навыки по сбору и обработке данных, характеризующих действующие технологические и производственные процессы ремонтных и эксплуатационных предприятий, обобщению информации и составлению отчетов, необходимые в профессиональной деятельности специалиста

### 2. Задачи практики

Задачами практики являются

- изучение действующих технологических процессов предприятия
- приобретение опыта сбора исходных материалов для проектирования технологических процессов
- подготовка отчета

### 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

### 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

#### 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

#### 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

**ОПК-3** - Способен принимать решения в области профессиональной деятельности, применяя нормативную правовую базу, теоретические основы и опыт производства и эксплуатации транспорта;

**ПК-70** - Способен осуществлять руководство работами на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава;

**ПК-71** - Способен управлять процессом выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава;

**ПК-72** - Способен осуществлять технологическую подготовку производства машиностроительных изделий высокой и средней сложности;

**ПК-73** - Способен осуществлять разработку технологической и нормативной документации в области неразрушающего контроля.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** применяемые на практике методы технологической подготовки производства предприятий по ремонту и эксплуатации вагонов, действующие технологические процессы участков предприятий по ремонту и эксплуатации

подвижного состава, применяемые на практике принципы построения технологических процессов, применяемые средства технологического оснащения

**Уметь:** анализировать и обобщать информацию, характеризующую существующие методы технологической подготовки производства участков предприятий по ремонту и эксплуатации подвижного состава, действующую технологию и существующие принципы построения технологических процессов предприятий по ремонту и эксплуатации подвижного состава, применяемые средства технологического оснащения

**Владеть:** практическими приемами оценки технологической подготовки производства железнодорожных предприятий

#### 6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

#### 7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Подготовительный. Выдача заданий, разработка плана (графика) практики и инструктаж. Сбор исходных данных, характеризующих технологические процессы предприятия
2	Основной. Обработка и анализ собранных данных, подготовка раздела отчета: Описание структуры предприятия. Анализ нормативной документации, регламентирующей технологические процессы предприятия. Анализ конструкции изделий, ремонтируемых на предприятии. Анализ организации производственного и технологических процессов работы предприятия. Выводы
3	Заключительный. Оформление отчета по практике

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Кривич О.Ю.	<a href="http://biblioteka.rgotups.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&amp;view=irbis&amp;">http://biblioteka.rgotups.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&amp;view=irbis&amp;</a>

<p>Проектирование предприятий по производству и ремонту подвижного состава : [ : Текст : Электронный ресурс] : учебное пособие / О. Ю. Кривич ; рец.: А. И. Быков, К. А. Сергеев ; Федер. агентство ж.-д. трансп., Моск. гос. ун-т путей сообщения Императора Николая II. - Электронная и бумажная версии. - М. : МГУПС, 2016. - 101 с. : - ISBN 978-5-</p>	<p>Itemid=108&amp;task=set_static_req&amp;sys_code=%20629.48/%D0%9A%2082-871197389&amp;bns_string=KATB</p>
---	--

	<p>7473-0774-2 (в пер.). - Текст : непосредственный .</p>	
<p>2</p>	<p>Кривич О.Ю. Производство и ремонт подвижного состава : [ : Текст : Электронный ресурс] : учебное пособие / О. Ю. Кривич ; рец.: А. И. Быков, К. А. Сергеев ; Федер. агентство ж.-д. трансп., Моск. гос. ун-т путей сообщения Императора Николая II. - Электронная и бумажная версии. - М. :</p>	<p><a href="http://biblioteka.rgotups.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&amp;view=irbis&amp;Itemid=108&amp;task=set_static_req&amp;sys_code=%20629.4/%D0%9A%20820-438926&amp;bns_string=KATB">http://biblioteka.rgotups.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&amp;view=irbis&amp;Itemid=108&amp;task=set_static_req&amp;sys_code=%20629.4/%D0%9A%20820-438926&amp;bns_string=KATB</a></p>

	<p>МГУПС, 2016. - 216 с. : ил. - Библиогр .: с. 212. - ISBN 978-5- 7473- 0768-1 (в пер.). - Текст : непосред ственный .</p>	
3	<p>Бенешеви ч В.В. Технолог ия производ ства и ремонта вагонов : [ : Текст : Электрон ный ресурс] : учебное пособие / В. В. Бенешеви ч, О. Ю. Кривич ; под ред. В. В. Бенешеви ча ; рец. К. А. Сергеев ; Моск. гос. ун-т путей сообщени я, Рос. открыт.</p>	<p><a href="http://biblioteka.rgotups.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&amp;view=irbis&amp;Itemid=108&amp;task=set_static_req&amp;sys_code=%20629.45/.46/%D0%91%2046-382551&amp;bns_string=КАТВ">http://biblioteka.rgotups.ru/jirbis2/index.php?option=com_irbis&amp;view=irbis&amp;Itemid=108&amp;task=set_static_req&amp;sys_code=%20629.45/.46/%D0%91%2046-382551&amp;bns_string=КАТВ</a></p>

	<p>акад.  трансп. -  Электрон  ная и  бумажная  версии. -  М. :  МИИТ,  2011. - 97  с : ил.  ISBN  978-5-  7473-  0556-4 (в  пер.): -  Текст :  непосред  ственный  .</p>	
4	<p>Сергеев  К.А.  Технолог  ическое  проектир  ование  предприя  тий по  ремонту  и  эксплуата  ции  нетяговог  о  подвижн  ого  состава :  [  Электрон  ный  ресурс] :  учебное  пособие /  К. А.  Сергеев,  О. Ю.</p>	<p><a href="http://biblioteka.rgotups.ru/jirbis2/components/com_irbis/pdf_view/?744385">http://biblioteka.rgotups.ru/jirbis2/components/com_irbis/pdf_view/?744385</a></p>



	<p>Кривич ; рец.: А. И. Быков, О. И. Садыкова ; М-во трансп. РФ, Рос. ун-т трансп. (МИИТ). - Электрон ная и печатная версии. - М. : РУТ, 2019. - 94 с.- ISBN 978-5- 7473- 0938-8 (в пер.)</p>	
5	<p>Данковце в, В.Т. Техничес кое обслужив ание и ремонт локомоти вов : учебник / В. Т. Данковце в, В. И. Киселев, В. А. Четверго в. — Москва : ГОУ «Учебно- методиче ский</p>	<p><a href="https://umczdt.ru/books/1200/223424/">https://umczdt.ru/books/1200/223424/</a></p>

<p>центр по образова нию на железнодорожном транспор те», 2007. — 558 с. — 978-5- 89035- 531-7. — Текст : электрон ный // УМЦ ЖДТ : электрон ная библиоте ка.</p>	
---	--

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 4 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

доцент, доцент, к.н. кафедры  
«Нетяговый подвижной состав»

О.Ю. Кривич

Согласовано:

и.о. заведующего кафедрой НПС  
РОАТ

М.В. Козлов

Председатель учебно-методической  
комиссии

С.Н. Климов