

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
высшего образования - программы специалитета  
по специальности  
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,  
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)  
Тимониным В.С.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

**Производственная практика**

**Технологическая практика**

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Пассажирские вагоны

Форма обучения: Очная

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 3331  
Подписал: заведующий кафедрой Петров Геннадий Иванович  
Дата: 18.04.2023

## 1. Общие сведения о практике.

### Цели практики

Закрепить и расширить теоретические знания студентов по технологическим основам вагоноремонтного производства, эксплуатации и техническому обслуживанию вагонов, оборудования и систем на предприятиях по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту и изготовлению вагонов, ознакомить с технологией и организацией производственных объектов профессиональной деятельности, развить навыки организаторской работы в коллективе. Подготовить к изучению профессиональных дисциплин и дисциплин специализаций, овладеть навыками практической работы по профессии – слесарь по ремонту подвижного состава. А также получение практического опыта деятельности при решении следующих профессиональных задач (в соответствии с видами будущей деятельности):

- организационно-управленческих;
- производственно-технологических;
- проектных;
- научно-исследовательских.

Задачи практики (в соответствии с видом деятельности):

организационно-управленческого и производственно-технологического вида деятельности;

- ознакомление с производственно-технологической структурой вагонного комплекса и объектов будущей профессиональной деятельности (депо, вагоностроительных и вагоноремонтных предприятий, эксплуатационных и операторских компаний, проектно-конструкторских организаций, научных лабораторий и НИИ, предприятий железнодорожного транспорта);

- получение практического опыта работы в соответствии с полученной квалификацией слесарь по ремонту подвижного состава;

- изучение на практике применяемых на базе практики технологических процессов;

- получения навыков в проведении контроля технического состояния, осмотра и ремонта вагонов и оборудования.

проектного и научно-исследовательского вида деятельности:

- освоение технологий эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и изготовления вагонов, оборудования и оснастки;

- ознакомление с конструкционными и ремонтными материалами;

- ознакомление с принципами размещения технологического

оборудования, расчёта производственных мощностей.

## 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

## 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

## 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

## 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

**ОПК-3** - Способен принимать решения в области профессиональной деятельности, применяя нормативную правовую базу, теоретические основы и опыт производства и эксплуатации транспорта;

**ПК-1** - Способен планировать работы по эксплуатации, техническому обслуживанию, производству и ремонту механизмов и оборудования подвижного состава;

**ПК-2** - Способен организовать выполнение работ и контролировать целевые показатели технологических процессов;

**ПК-6** - Способен определять объёмы работ и материальных ресурсов для технического обслуживания и ремонта пассажирских вагонов;

**ПК-8** - Умеет использовать нормативную техническую документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию пассажирских вагонов;

**ПК-9** - Умет применять знания типовых технологических процессов

работы подразделения по техническому обслуживанию и ремонту пассажирских вагонов.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** - нормативно-правовую базу эксплуатации железнодорожного транспорта, правила безопасности на предприятии;  
- целевые показатели процессов на объектах профессиональной деятельности;  
- типовые технологические процессы работы объектов производственной деятельности;  
- систему материально-технического снабжения объектов производственной деятельности, виды материальных и трудовых ресурсов для ремонта вагонов, систем и оборудования;  
- средства и методы контроля технического состояния вагонов, систем и оборудования;  
- перечень нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту вагонов, систем и оборудования;  
- целевые показатели технологических процессов.

**Уметь:** - контролировать целевые показатели процессов на объектах профессиональной деятельности;  
- применять опыт производственной деятельности на объектах профессиональной деятельности;  
- применять инструментальные средства контроля технического состояния вагонов, систем и оборудования;  
- применять знания нормативной документации по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту вагонов, систем и оборудования;  
- применять знания целевых показателей технологических процессов;  
- применять знания типовых технологических процессов ремонта вагонов;  
- определять объёмы ремонтных, диагностических и контрольных работ.

**Владеть:** - навыками применения нормативно-правовых документов;  
- навыками выполнения конкретных производственных задач на объектах профессиональной деятельности;  
- навыками контроля показателей технологических процессов;  
- навыками определения потребности в запасных частях;  
- навыками применения средств контроля технического состояния вагонов;  
- навыками работы с использованием типовых технологических процессов ремонта вагонов;

- навыками использования нормативной документации при выполнении функций на объектах производственной деятельности.

#### 6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

#### 7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1: Подготовительный  Организационное собрание и следование оформлению направления на практику Следование к местам практики Оформление документов на предприятии
2	Этап 2: Основной  Вводный инструктаж. Знакомство со структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка Первичный инструктаж на рабочем месте Выполнение текущих производственных заданий Выполнение индивидуального задания
3	Этап 3: Заключительный  Оформление документов на предприятии Оформление отчёта по практике Промежуточная аттестация

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Методические основы разработки системы управления техническим состоянием вагонов: учебное пособие для студентов вузов железнодорожного транспорта / Иванов А. А. и др. ; под ред. П. А. Устича. - Москва: Учебно-методический центр по образованию на ж.-д. транспорте, 2015. -	<a href="https://umczdt.ru/read/225900/?page=1">https://umczdt.ru/read/225900/?page=1</a> . (дата обращения: 14.04.2024 г.). - Текст: электронный.

	661 с. ISBN 978-5-89035-832-5	
2	Технология производства и ремонта подвижного состава. Технология ремонта грузовых вагонов Г. В. Даровской Учебное пособие Ростов-на-Дону : РГУПС, Часть 1 — 364 с. — ISBN 978-5-88814-907-2. , 2019	<a href="https://e.lanbook.com/book/147363">https://e.lanbook.com/book/147363</a> (дата обращения: 27.04.2023) -Текст: электронный
3	Производство и ремонт подвижного состава. Основы технологии производства и ремонта подвижного состава Е. Н. Кузьмичев, Д. Н. Никитин Учебное пособие 2-е изд., испр. и доп. — Хабаровск : ДВГУПС, — 146 с. , 2019	<a href="https://e.lanbook.com/book/179417">https://e.lanbook.com/book/179417</a> (дата обращения: 27.04.2023) -Текст: электронный
4	Анисимов, П.С. Испытания вагонов : монография / П. С. Анисимов. — Москва : Издательство "Маршрут", 2004. — 197 с. — 5-89035-152-4.	<a href="https://umczdt.ru/read/155718/?page=1">https://umczdt.ru/read/155718/?page=1</a> . (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
5	Синицын, В.В. Проектирование тормозных систем грузовых вагонов : монография / В. В. Синицын, В. В. Кобищанов, П. С. Анисимов. — Москва : ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. — 209 с. — 978-5-906938-98-5.	<a href="https://umczdt.ru/read/223415/?page=1">https://umczdt.ru/read/223415/?page=1</a> . (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
6	Вагоны. Общий курс : учебник для вузов ж.д. транспорта / В.В. Лукин, П.С. Анисимов, Ю.П. Федосеев ; Под ред. В.В. Лукина. - М. : Маршрут, 2004. - 424 с. - ISBN 5-89035-106-0	<a href="https://umczdt.ru/read/225898/?page=1">https://umczdt.ru/read/225898/?page=1</a> . (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
7	Усманов, Ю.А. Организация, планирование и управление ремонтом подвижного состава : учебник / Ю. А. Усманов, В. А. Четвергов, А. Ю. Панычев. — Москва : ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2017. — 277 с. — 978-5-89035-987-2.	<a href="https://umczdt.ru/read/2486/?page=1">https://umczdt.ru/read/2486/?page=1</a> . (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
8	Болотин М.М., Иванов А.А. Системы автоматизации производства и ремонта вагонов: учебник. — М.: ФГБОУ "УМЦ ЖДТ", 2016. — 336 с. ISBN: 978-5-89035-932-2	<a href="https://umczdt.ru/read/18626/?page=1">https://umczdt.ru/read/18626/?page=1</a> . (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
9	Котуранов, В.Н. Вагоны. Основы конструирования и экспертизы технических решений : учебное пособие /	<a href="https://umczdt.ru/read/18637/?page=1">https://umczdt.ru/read/18637/?page=1</a> . (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.

<p>В. Н. Котуранов, А. П. Азовский, Е. В. Александров, В. . Кобищанов, В. П. Лозбинец, М. Н. Овечников, Б. Н. Покровский, В. И. Светлов, А. А. Юхневский. — Москва : Издательство "Маршрут", 2005. — 490 с. — 5-89035-256-3.</p>	
--	--

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 6 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

доцент, доцент, к.н. кафедры  
«Вагоны и вагонное хозяйство»

А.А. Иванов

Согласовано:

Заведующий кафедрой ВВХ

Г.И. Петров

Председатель учебно-методической  
комиссии

С.В. Володин