

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ))



Рабочая программа практики,
как компонент образовательной программы
базового высшего образования
по специальности
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,
утвержденной первым проректором РУТ (МИИТ)
Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика

Технологическая практика

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта
подвижного состава

Форма обучения: Очная

Рабочая программа практики в виде электронного
документа выгружена из единой корпоративной
информационной системы управления университетом и
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)
ID подписи: 87771
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич
Дата: 01.06.2026

1. Общие сведения о практике.

Цель практики: закрепить и расширить теоретические знания студентов по технологическим основам машиностроительного производства, эксплуатации и техническому обслуживанию подвижного состава. Изучить основы технического обслуживания и ремонта основных деталей и узлов на машиностроительных предприятиях, ознакомиться с организацией производственных объектов профессиональной деятельности. Подготовиться к изучению последующих профессиональных дисциплин. Овладеть навыками практической работы по профессии – слесарь по ремонту подвижного состава.

Задачи практики:

- ознакомление с производственно-технологической структурой объектов будущей профессиональной деятельности (депо, ремонтных предприятий, эксплуатационных и операторских компаний, проектно-конструкторских организаций, научных лабораторий и НИИ, предприятий железнодорожного транспорта);

- получение практического опыта работы в соответствии с полученной квалификацией слесарь по ремонту подвижного состава;

- изучение технологических процессов производства и ремонта деталей ПС, ознакомление с конструкционными и ремонтными материалами; ознакомление с принципами размещения технологического оборудования, расчёта производственных мощностей;

2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в

структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

ПК-2 - Способен к расчёту режимов и параметров технологических процессов производства и ремонта подвижного состава;

ПК-3 - Способен к выбору и проектированию технологического оборудования, оснастки и инструмента по производству и ремонту подвижного состава.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать: нормативно-правовую базу эксплуатации железнодорожного транспорта, целевые показатели технологических процессов, перечень нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава, систем и оборудования, систему материально-технического снабжения объектов производственной деятельности, виды материальных и трудовых ресурсов для ремонта. Типовые технологические процессы, выполняемые на объектах производственной деятельности.

Уметь: применять опыт производственной деятельности на объектах профессиональной деятельности, контролировать целевые показатели процессов, применять знание типовых технологических процессов, определять объёмы ремонтных, диагностических и контрольных работ.

Владеть: навыками выполнения конкретных производственных задач на объектах профессиональной деятельности, навыками организации и контроля целевых показателей технологических процессов, навыками оценки объёмов работ и материально-технических ресурсов, навыками использования нормативной документации при выполнении функций на объектах производственной деятельности

Знать: Основные режимы и параметры технологических процессов производства и ремонта подвижного состава.

Уметь: Рассчитывать режимы механической обработки деталей подвижного состава.

Владеть: Навыко расчета режимов и параметров технологических процессов производства и ремонта подвижного состава.

6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1: Подготовительный Этап 1.1 Организационное собрание, оформление направления на практику Этап 1.2 Следование к местам практики Этап 1.3 Оформление документов на предприятии
2	Этап 2: Основной Этап 2.1 Вводный инструктаж. Знакомство со структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка Этап 2.2 Первичный инструктаж на рабочем месте Этап 2.3 Выполнение текущих производственных заданий Этап 2.4 Выполнение индивидуального задания
3	Этап 3: Заключительный Этап 3.1 Оформление документов на предприятии Этап 3.2 Оформление отчёта по практике Этап 3.3 Промежуточная аттестация

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Технология машиностроения А. Н. Ковшов Учебник 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, — 320 с. — ISBN 978-5-8114-0833-7 , 2022	https://e.lanbook.com/book/212438 (дата обращения: 24.04.2023)
2	Материаловедение. Технология конструкционных материалов А. А. Гетьман Учебное пособие Санкт-Петербург : Лань, — 492 с. — ISBN 978-5-507-45200-2 , 2023	https://e.lanbook.com/book/292859 (дата обращения: 24.04.2023)
3	Технологическое оборудование машиностроительных производств. Металлорежущие станки : учебник для вузов М. А. Афанасенков, Ю. М. Зубарев, Е. В.	https://e.lanbook.com/book/180776 (дата обращения: 30.04.2025)

Моисеева — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 284 с. — ISBN 978-5-8114-7806-4. , 2021	
---	--

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 6 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

старший преподаватель кафедры
«Транспортное машиностроение,
сертификация и управление
инновациями»

Д.А. Нечаев

Согласовано:

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической
комиссии

С.В. Володин