

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ))



Рабочая программа практики,
как компонент образовательной программы
высшего образования - программа специалитета
по специальности
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,
утвержденной первым проректором ФГАОУ ВО
РУТ (МИИТ) Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика

Технологическая практика

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта
подвижного состава

Форма обучения: Очно-заочная

Рабочая программа практики в виде электронного
документа выгружена из единой корпоративной
информационной системы управления университетом и
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ)
ID подписи: 87771
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич
Дата: 01.09.2026

1. Общие сведения о практике.

Цели практики

Закрепить и расширить теоретические знания студентов по технологическим основам машиностроительного производства, эксплуатации и техническому обслуживанию ПС, оборудования и систем на предприятиях по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту и изготовлению деталей ПС, ознакомить с технологией и организацией производственных объектов профессиональной деятельности, развить навыки организаторской работы в коллективе. Подготовить к изучению профессиональных дисциплин и дисциплин специализаций, овладеть навыками практической работы по профессии – слесарь по ремонту подвижного состава.

Задачи практики

ознакомление с производственно-технологической структурой объектов будущей профессиональной деятельности (депо, ремонтных предприятий, эксплуатационных и операторских компаний, проектно-конструкторских организаций, научных лабораторий и НИИ, предприятий железнодорожного транспорта);

получение практического опыта работы в соответствии с полученной квалификацией слесарь по ремонту подвижного состава;

изучение технологических процессов получения и ремонта деталей ПС, ознакомление с конструкционными и ремонтными материалами; ознакомление с принципами размещения технологического оборудования, расчёта производственных мощностей;

2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

ПК-2 - Способен к расчёту режимов и параметров технологических процессов производства и ремонта подвижного состава;

ПК-3 - Способен к выбору и проектированию технологического оборудования, оснастки и инструмента по производству и ремонту подвижного состава.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать: нормативно-правовую базу эксплуатации железнодорожного транспорта, целевые показатели технологических процессов, перечень нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту ПС, систем и оборудования, систему материально-технического снабжения объектов производственной деятельности, виды материальных и трудовых ресурсов для ремонта ПС., типовые технологические процессы, выполняемые на объектах производственной деятельности.

Уметь: применять опыт производственной деятельности на объектах профессиональной деятельности, контролировать целевые показатели процессов, применять знание типовых технологических процессов, определять объёмы ремонтных, диагностических и контрольных работ.

Владеть: навыками выполнения конкретных производственных задач на объектах профессиональной деятельности, навыками организации и контроля целевых показателей технологических процессов, навыками оценки объёмов работ и материально-технических ресурсов, навыками использования нормативной документации при выполнении функций на объектах производственной деятельности

6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1: Подготовительный Этап 1.1 Организационное собрание и следование оформление направления на практику Этап 1.2 Следование к местам практики Этап 1.3 Оформление документов на предприятии
2	Этап 2: Основной Этап 2.1 Вводный инструктаж. Знакомство со структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка Этап 2.2 Первичный инструктаж на рабочем месте Этап 2.3 Выполнение текущих производственных заданий Этап 2.4 Выполнение индивидуального задания
3	Этап 3: Заключительный Этап 3.1 Оформление документов на предприятии Этап 3.2 Оформление отчёта по практике Этап 3.3 Промежуточная аттестация

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Технология машиностроения Горленко О.А., Ильицкий В.Б. БГТУ , 2015	library.miit.ru.
2	Технология производства и ремонта вагонов К.В. Мотовилов; МИИТ. Каф. "Вагоны и вагонное хозяйство" Однотомное издание МИИТ , 2006	НТБ (ЭЭ); НТБ (уч.6)
3	Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации: № ЦРБ-756 МПС РФ Однотомное издание Техинформ , 2008	Библиотека МКТ (Люблино)

4	Надежность рельсового нетягового подвижного состава П.А. Устич, В.А. Карпычев, М.Н. Овечников; Под ред. П.А. Устича Однотомное издание ИГ "Вариант" , 1999	НТБ (уч.4); НТБ (уч.6); НТБ (фб.); НТБ (чз.1); НТБ (чз.2); НТБ (чз.4)
5	Металлорежущие системы машиностроительных производств О.В.Таратынов; Г.Г.Земсков; И.М.Баранчукова; Е.М.Королева; Ю.И.Кузнецов; Е.Г.Щербак; В.М.Пестунов; В.Г.Митрофанов; А.П.Гусев высшая школа , 1988	library.miit.ru.
1	Материаловедение в машиностроении Мануйлова Н.Б., Дмитриенко В.П. Научно-издательский центр «ИНФРА- М» , 2016	library.miit.ru.

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 8 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

старший преподаватель кафедры
«Технология транспортного
машиностроения и ремонта
подвижного состава»

Д.А. Нечаев

Согласовано:

Заведующий кафедрой ТМСУИ

М.Ю. Куликов

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической
комиссии

Н.А. Андриянова