МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ)

Рабочая программа практики,
как компонент образовательной программы
высшего образования - программа специалитета
по специальности
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,
утвержденной первым проректором ФГАОУ ВО
РУТ (МИИТ) Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика

Технологическая практика

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Пассажирские вагоны

Форма обучения: Очно-заочная

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ)
ID подписи: 11182
Подписал: заведующий кафедрой Козлов Максим Владимирович
Дата: 01.09.2026

1. Общие сведения о практике.

Цели практики:

закрепить и расширить теоретические знания студентов по технологическим основам вагоноремонтного производства, эксплуатации и техническому обслуживанию вагонов, оборудования и систем на предприятиях по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту и изготовлению вагонов, ознакомить с технологией и организацией производственных объектов профессиональной деятельности, развить навыки организаторской работы в коллективе. Подготовить к изучению профессиональных дисциплин и дисциплин специализаций, овладеть навыками практической работы по профессии – слесарь по ремонту подвижного состава. А также получение практического опыта деятельности при решении профессиональных задач следующих типов:

организационно-управленческих;

производственно-технологических;

проектных;

научно-исследовательских.

Задачи практики (по типам задач профессиональных деятельности):

организационно-управленческие и производственно-технологические:

- ознакомление с производственно-технологической структурой вагонного комплекса и объектов будущей профессиональной деятельности (депо, вагоностроительных и вагоноремонтных предприятий, эксплуатационных и операторских компаний, проектно-конструкторских организаций, научных лабораторий и НИИ, предприятий железнодорожного транспорта);

- получение практического опыта работы в соответсвии с полученной квалификацией и (или) слесарь по ремонту подвижного состава;

- изучение на практике применяемых на базе практики технологических процессов ремонта деталей и узлов вагонов;

- получение навыков в проведении контроля технического состояния, осмотра и ремонта вагонов и оборудования.

проектные и научно-исследовательские:

- освоение технологий эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и изготовления вагонов, оборудования и оснастки;

- ознакомление с конструкционными и ремонтными материалами;

- ознакомление с принципами размещения технологического оборудования, расчёта производственных мощностей.

2. Способ проведение практики:

стационарная и (или) выездная

3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);
- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

ОПК-3 - Способен принимать решения в области профессиональной деятельности, применяя нормативную правовую базу, теоретические основы и опыт производства и эксплуатации транспорта;

ПК-1 - Способен планировать работы по эксплуатации, техническому обслуживанию, производству и ремонту механизмов и оборудования подвижного состава;

ПК-2 - Способен организовать выполнение работ и контролировать целевые показатели технологических процессов;

ПК-6 - Способен определять объёмы работ и материальных ресурсов для технического обслуживания и ремонта пассажирских вагонов;

ПК-8 - Умеет использовать нормативную техническую документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию пассажирских вагонов;

ПК-9 - Умет применять знания типовых технологических процессов работы подразделения по техническому обслуживанию и ремонту пассажирских вагонов.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать: - нормативно-правовую базу эксплуатации железнодорожного транспорта, правила безопасности на предприятии;
- целевые показатели процессов на объектах профессиональной деятельности;
- типовые технологические процессы работы объектов производственной деятельности;
- систему материально-технического снабжения объектов производственной деятельности, виды материальных и трудовых ресурсов для ремонта вагонов, систем и оборудования;
- средства и методы контроля технического состояния вагонов, систем и оборудования;
- перечень нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту вагонов, систем и оборудования;
- целевые показатели технологических процессов.

Уметь: - контроировать целевые показатели процессов на объектах профессиональной деятельности;
- применять опыт производственной деятельности на объектах профессиональной деятельности;
- применять инструментальные средства контроля технического состояния вагонов, систем и оборудования;
- применять знания нормативной документации по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту вагонов, систем и оборудования;
- применять занания целевых показателей технологических процессов;
- применять знания типовых технологических процессов ремонта вагонов;
- определять объёмы ремонтных, диагностических и контрольных работ.

Владеть: - навыками применения нормативно-правовых документ;
- навыками выполнения конкретных производственных задач на объектах профессиональной деятельности;
- навыками контроля показателей технологических процессов;
- навыками определения потребности в запасных частях;
- навыками применения средств контроля технического состояния вагонов;
- навыками работы с использованием типовых технологических процессов ремонта вагонов;
- навыками использования нормативной документации при выполнении функций на объектах производственной деятельности.

6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1: Подготовительный Организационное собрание и следование оформление направления на практику Следование к местам практики Оформление документов на предприятии
2	Этап 2: Основной Вводный инструктаж. Знакомство со структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка Первичный инструктаж на рабочем месте Выполнение текущих производственных заданий Выполнение индивидуального задания
3	Этап 3: Заключительный Оформление документов на предприятии Оформление отчёта по практике Промежуточная аттестация

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Методические основы разработки системы управления техническим состоянием вагонов: учебное пособие для студентов вузов железнодорожного транспорта / Иванов А. А. и др. ; под ред. П. А. Устича. - Москва: Учебно-методический центр по образованию на ж.-д. транспорте, 2015. - 661 с. ISBN 978-5-89035-832-5	https://umczdt.ru/read/225900/?page=1. (дата обращения: 14.04.2024 г.). - Текст: электронный.
2	Технология производства и ремонта подвижного состава. Технология ремонта грузовых вагонов Г. В. Даровской Учебное	https://e.lanbook.com/book/147363 (дата обращения: 27.04.2023) -Текст: электронный

	пособие Ростов-на-Дону : РГУПС, Часть 1 — 364 с. — ISBN 978-5-88814-907-2. , 2019	
3	Производство и ремонт подвижного состава. Основы технологии производства и ремонта подвижного состава Е. Н. Кузьмичев, Д. Н. Никитин Учебное пособие 2-е изд., испр. и доп. — Хабаровск : ДВГУПС, — 146 с. , 2019	https://e.lanbook.com/book/179417 (дата обращения: 27.04.2023) -Текст: электронный
4	Анисимов, П.С. Испытания вагонов : монография / П. С. Анисимов. — Москва : Издательство "Маршрут", 2004. — 197 с. — 5-89035-152-4.	https://umczdt.ru/read/155718/?page=1. (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
5	Синицын, В.В. Проектирование тормозных систем грузовых вагонов : монография / В. В. Синицын, В. В. Кобищанов, П. С. Анисимов. — Москва : ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. — 209 с. — 978-5-906938-98-5.	https://umczdt.ru/read/223415/?page=1. (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
6	Вагоны. Общий курс : учебник для вузов ж.д. транспорта / В.В. Лукин, П.С. Анисимов, Ю.П. Федосеев ; Под ред. В.В. Лукина. - М. : Маршрут, 2004. - 424 с. - ISBN 5-89035-106-0	https://umczdt.ru/read/225898/?page=1. (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
7	Усманов, Ю.А. Организация, планирование и управление ремонтом подвижного состава : учебник / Ю. А. Усманов, В. А. Четвергов, А. Ю. Панычев. — Москва : ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2017. — 277 с. — 978-5-89035-987-2.	https://umczdt.ru/read/2486/?page=1. (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
8	Болотин М.М., Иванов А.А. Системы автоматизации производства и ремонта вагонов: учебник. — М.: ФГБОУ "УМЦ ЖДТ", 2016. — 336 с. ISBN: 978-5-89035-932-2	https://umczdt.ru/read/18626/?page=1. (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.
9	Котуранов, В.Н. Вагоны. Основы конструирования и экспертизы технических решений : учебное пособие / В. Н. Котуранов, А. П. Азовский, Е. В. Александров, В. . Кобищанов, В. П. Лозбинев, М. Н. Овечников, Б. Н. Покровский, В. И. Светлов, А. А.	https://umczdt.ru/read/18637/?page=1. (дата обращения: 14.04.2024) -Текст электронный.

	Юхневский. — Москва : Издательство "Маршрут", 2005. — 490 с. — 5-89035-256-3.	

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 8 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

доцент, доцент, к.н. кафедры
«Вагоны и вагонное хозяйство» А.А. Иванов

Согласовано:

Заведующий кафедрой ВиТРПС М.В. Козлов

Председатель учебно-методической
комиссии Н.А. Андриянова