МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»
(РУТ (МИИТ)

Рабочая программа практики,
как компонент образовательной программы
высшего образования - программа специалитета
по специальности
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,
утвержденной первым проректором ФГАОУ ВО
РУТ (МИИТ) Тимониным В.С.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика

Технологическая практика

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта подвижного состава

Форма обучения: Очная

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ)
ID подписи: 87771
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич
Дата: 01.09.2026

1. Общие сведения о практике.

Цель практики: закрепить и расширить теоретические знания студентов по технологическим основам машиностроительного производства, эксплуатации и техническому обслуживанию подвижного состава. Изучить основы технического обслуживания и ремонта основных деталей и узлов на машиностроительных предприятиях, ознакомиться с организацией производственных объектов профессиональной деятельности. Подготовиться к изучению последующих профессиональных дисциплин. Овладеть навыками практической работы по профессии – слесарь по ремонту подвижного состава.

Задачи практики:

- ознакомление с производственно-технологической структурой объектов будущей профессиональной деятельности (депо, ремонтных предприятий, эксплуатационных и операторских компаний, проектно-конструкторских организаций, научных лабораторий и НИИ, предприятий железнодорожного транспорта);

- получение практического опыта работы в соответсвии с полученной квалификацией слесарь по ремонту подвижного состава;

- изучение технологических процессов производства и ремонта деталей ПС, ознакомление с конструкционными и ремонтными материалами; ознакомление с принципами размещения технологического оборудования, расчёта производственных мощностей;

2. Способ проведение практики:

стационарная и (или) выездная

3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в

структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

ПК-2 - Способен к расчёту режимов и параметров технологических процессов производства и ремонта подвижного состава;

ПК-3 - Способен к выбору и проектированию технологического оборудования, оснастки и инструмента по производству и ремонту подвижного состава.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

Знать: - нормативно-правовую базу эксплуатации железнодорожного транспорта, целевые показатели технологических процессов, перечень нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава, систем и оборудования, систему материально-технического снабжения объектов производственной деятельности, виды материальных и трудовых ресурсов для ремонта. Типовые технологические процессы, выполняемые на объектах производственной деятельности;

- основные режимы и параметры технологических процессов производства и ремонта подвижного состава.

Уметь: - применять опыт производственной деятельности на объектах профессиональной деятельности, контроировать целевые показатели процессов, применять знание типовых технологических процессов, определять объёмы ремонтных, диагностических и контрольных работ;

- рассчитывать режимы механической обработки деталей подвижного состава.

Владеть: - навыками выполнения конкретных производственных задач на объектах профессиональной деятельности, навыками организации и контроля целевых показателей технологичекских процессов, навыками оценки объёмов работ и материально-технических ресурсов, навыками использования нормативной документации при выполнении функций на объектах производственной деятельности;

- навыко расчета режимов и параметров технологических процессов производства и ремонта подвижного состава.

6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

№ п/п	Краткое содержание
1	Этап 1: Подготовительный Этап 1.1 Организационное собрание, оформление направления на практику Этап 1.2 Следование к местам практики Этап 1.3 Оформление документов на предприятии
2	Этап 2: Основной Этап 2.1 Вводный инструктаж. Знакомство со структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка Этап 2.2 Первичный инструктаж на рабочем месте Этап 2.3 Выполнение текущих производственных заданий Этап 2.4 Выполнение индивидуального задания
3	Этап 3: Заключительный Этап 3.1 Оформление документов на предприятии Этап 3.2 Оформление отчёта по практике Этап 3.3 Промежуточная аттестация

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

№ п/п	Библиографическое описание	Место доступа
1	Технология машиностроения А. Н. Ковшов Учебник 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, — 320 с. — ISBN 978-5-8114-0833-7 , 2022	https://e.lanbook.com/book/212438 (дата обращения: 24.04.2023)
2	Материаловедение. Технология конструкционных материалов А. А. Гетьман Учебное пособие Санкт-Петербург : Лань, — 492 с. — ISBN 978-5-507-45200-2 , 2023	https://e.lanbook.com/book/292859 (дата обращения: 24.04.2023)
3	Технологическое оборудование машиностроительных производств. Металлорежущие станки : учебник для вузов М. А. Афанасенков, Ю. М. Зубарев, Е. В.	https://e.lanbook.com/book/180776 (дата обращения: 30.04.2025)

	Моисеева — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 284 с. — ISBN 978-5-8114-7806-4. , 2021	

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 6 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

Авторы:

старший преподаватель кафедры «Технология транспортного машиностроения и ремонта подвижного состава» Д.А. Нечаев

Согласовано:

Заведующий кафедрой ТМСУИ М.Ю. Куликов

Заведующий кафедрой ТТМиРПС М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической комиссии Н.А. Андриянова