МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ИТТСУ

<u>]</u>

П.Ф. Бестемьянов

«26» июня 2019 г.

Кафедра: «Автоматика, телемеханика и связь на железнодорожном

транспорте»

Авторы: Монахов Олег Иванович, кандидат технических наук, доцент

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Технологическая (проектно технологическая)

Направление подготовки: 27.03.04 Управление в технических системах

Профиль: Системы и средства автоматизации

технологических процессов

Квалификация выпускника: Бакалавр

Форма обучения: Очно-заочная

Год начала обучения: 2019

Одобрено на заседании Учебно-методической комиссии Одобрено на заседании кафедры

Протокол № <u>10</u>

«25» июня 2019 г.

Председатель учебно-методической

комиссии

С.В. Володин

Протокол № 11 «<u>24</u>» <u>июня 2019 г.</u>

Заведующий кафедрой

А.А. Антонов

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)

ID подписи: 21905

Подписал: Заведующий кафедрой Антонов Антон

Анатольевич

Дата: 24.06.2019

1. Цели практики

Производственная практика предназначена для получения практических знаний, умений и навыков, необходимых для решения профессиональных задач. Основной целью изучения практики производственного типа является формирование у обучающегося компетенций для проектно-конструкторской деятельности.

Производственная практика предназначена для получения знаний для решения следующих профессиональных задач (в соответствии с видами деятельности): проектно-конструкторская деятельность:

участие в подготовке технико-экономического обоснования проектов создания систем и средств автоматизации и управления;

сбор и анализ исходных данных для расчета и проектирования устройств и систем автоматизации и управления;

расчет и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием;

разработка проектной и рабочей документации, оформление отчетов по законченным проектно-конструкторским работам;

контроль соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам.

А так же:

формулирование целей проекта, критериев и способов достижения целей, построение структуры их взаимосвязей, выявление приоритетов решения задач; разработка обобщенных вариантов решения проблемы, их анализ, прогнозирование последствий, нахождение компромиссных решений в условиях многокритериальности и неопределенности, планирование реализации проекта; использование компьютерных технологий в проектно-конструкторской деятельности;

проектирование и конструирование новых образцов систем обеспечения движения поездов и средств технологического оснащения, соответствующих современным достижениям науки и техники;

разработка проектной и конструкторской документации для производства, модернизации и ремонта систем обеспечения движения поездов, а также средств технологического оснащения;

разработка, согласование и подготовка к вводу в действие технических регламентов, других нормативных документов и руководящих материалов, связанных с проектированием, эксплуатацией и техническим обслуживанием средств и систем автоматического управления промышленных регуляторов и др.

2. Задачи практики

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и углубление теоретических знаний, получаемых в университете;
- приобретение практических навыков проведения экспериментальных исследований на действующих объектах эксплуатации и ремонта транспортных средств (Метрополитен, ПКБЦТ ОАО ""РЖД" и т.д.) и автоматики систем управления;

- приобретение навыков по подготовке технико-экономического обоснования проектов систем и средств автоматизации и управления в организациях, связанных с движением транспорта;
- приобретение навыков расчета и проектирования систем и средств автоматизации и управления, включая сбор и анализ исходных данных на конкретных транспортных объектах и в соответствии с техническим заданием;
- изучение находящейся в эксплуатации вычислительной техники, приобретение практических навыков по разработке алгоритмов и программ и их реализации на ПЭВМ.

3. Место практики в структуре ОП ВО

Производственная практика Б2.П.1 относится к Блоку Б2 «Практики» (Б2.П «Производственная практика»).

Для прохождения производственной практики необходимы следующие знания, умения и навыки, формируемые предшествующими дисциплинами:

Алгоритмизация и технологии программирования - работать с компьютером как средством управления информацией.

Математические основы теории систем - моделировать развитие событий, ситуаций, изменение состояния (параметров, характеристик) системы или элементов.

Теория автоматического управления - обобщать, интерпретировать результаты функционирования систем автоматического управления по заданным или определенным критериям; определять параметры и характеристики систем автоматики и телемеханики; находить нестандартные способы решения задач проектирования систем и средств автоматики.

Теоретическая электротехника - Умение решать задачи расчета электрических схем.

Наименования последующих учебных дисциплин:

Локальные системы;

Оптимальные, адаптивные и самонастраивающиеся системы/Оптимальное управление;

Автоматизация проектирования систем и средств управления/Системы автоматизированного проектирования.

Получаемые знания, умения и навыки потребуются при выполнении ВКР.

4. Тип практики, формы и способы ее проведения

Вид практики: производственная.

Тип практики: Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Форма проведения практики: дискретная.

Способы проведения практики: стационарная; выездная.

5. Организация и руководство практикой

Производственная практика (Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности) проводится на третьем курсе (6 семестр) в форме лабораторной и/или заводской практик на передовых и технически оснащенных предприятиях, связанных с конструированием, изготовлением, наладкой, эксплуатацией и ремонтом электронных, электромеханических и микропроцессорных приборов и устройств систем управления и автоматики, а также связанных с научно — исследовательской и проектной работой в области управления в технических системах на железнодорожном транспорте и промышленности.

В настоящее время такими предприятиями являются:

- Московский метрополитен;
- ГВЦ ОАО РЖД;
- Информационно-вычислительный центр Московской ж.д.;
- ВНИИЖТ;
- ПКБ ЦТ;
- НИИАС;
- OAO TBEMA;
- РУТ (МИИТ).

Направление студентов на практику производится в соответствии с договорами, заключенными университетом с вышеуказанными предприятиями после проведения организационного собрания. Зачисление студентов на практику оформляется приказом по предприятию с указанием её продолжительности, рабочих мест, руководителей практики от предприятия и обязательным инструктажем по технике безопасности.

В соответствии с Положением о практике ответственность за организацию и качество проведения практики возлагается на главного инженера или другого руководителя предприятия и руководителя практики от университета. Непосредственное руководство и контроль за работой студентов на рабочих местах в течение всего периода практики осуществляют преподаватели университета и квалифицированные специалисты в цехах, отделах и т.п., утвержденные руководством предприятия, ответственными за практику.

Общее методическое руководство практикой осуществляет выпускающая кафедра. В обязанности кафедры входит обеспечение выполнения программы практики и высокое качество её проведения; выделение в качестве руководителей практики опытных преподавателей; распределение в соответствии с заключенными с предприятиями договорами студентов по базам практики; обеспечение практикантов программами практик; проведение перед началом практики собрания студентов-практикантов и преподавателей-руководителей практики для разъяснения цели, содержания и порядка прохождения практики; осуществление контроля за организацией и проведением производственной практики студентов на предприятии за соблюдением сроков и содержания.

Руководитель практики от кафедры осуществляет непосредственное учебнометодическое руководство практикой студентов. Перед прохождением практики

руководитель составляет индивидуальное задание на практику с указанием сроков её прохождения, конкретных задач, подлежащих изучению документов и актов, обеспечивает строгое соответствие практики учебному плану и программе, оказывает помощь в подборе материалов для курсовых и дипломных проектов; рассматривает дневники и отчёты студентов, даёт отзывы об их работе, готовит заключение о прохождении студентами практики вместе с замечаниями и предложениями по совершенствованию практической подготовки студентов. На предприятии должен выделяться руководитель практики из числа высококвалифицированных специалистов (инженеров – конструкторов, технологов, маркетологов), который:

- обеспечивает необходимые условия для эффективного прохождения практики в установленные заданием сроки;
- обеспечивает качественное проведение инструктажей по технике безопасности и охране труда;
- осуществляет каждодневное руководство и ведет табельный учёт посещаемости студента-практиканта;
- осуществляет текущие консультации по прохождению практики и решению производственных задач;
- контролирует соблюдение практикантами производственной дисциплины;
- организует консультации по вопросам специальности; помогает в сборе необходимой информации и материалов для выполнения индивидуальных заданий;
- подтверждает в дневнике практиканта выполнение им заданий; составляет и подписывает отзыв о производственной практике студента.

В отзыве необходимо перечислить недостатки в прохождении практики и дать оценку выполненных студентом работ по пятибалльной шкале.

До выезда на практику студенты получают на кафедре аттестационные книжки, выписку из приказа на практику, а также проходят инструктаж о своих обязанностях и порядке прохождения практики.

При выезде на объект практики студент должен иметь при себе:

- паспорт;
- трудовую книжку (если имеет);
- страховое свидетельство государственного пенсионного страхования;
- медицинский полис обязательного медицинского страхования;
- удостоверение о присвоении рабочей профессии и квалификационного разряда (если имеет);
- выписку из приказа о направлении на практику;
- студенческую аттестационную книжку производственного обучения;
- индивидуальное задание и программу практики.

В течение 10 дней с начала практики студент должен представить руководителю практики от кафедры (или выслать на адрес отдела производственного обучения студентов университета) следующие документы:

- копию приказа (распоряжения) предприятия о зачислении студента на практику (с оплатой или без оплаты);
- выписку из журнала по технике безопасности о проведённом инструктаже;
- календарный план прохождения студентом практики.

В условиях производства студенты обязаны:

- строго соблюдать правила пожарной безопасности, охраны труда и техники безопасности;
- добросовестно и творчески выполнить порученную работу, строго соблюдать правила внутреннего распорядка;
- систематически вести дневник и своевременно представлять руководителю практики отчетную информацию о результатах выполненных работ;
- подготовить и сдать в установленные сроки отчёт о прохождении практики с последующей его защитой.

Все эти вопросы должны в той или иной степени быть отражены в дневнике и в отчёте, который необходимо сдать и защитить до 1 октября следующего учебного года.

Конкретное содержание практики определяется составом задач, поставленных перед практикантом руководителями практики от предприятия и кафедры. Рабочий день практиканта устанавливается в соответствии с режимом работы предприятия, подразделения и должности, на которой будет занят студент.

В процессе практики студенты должны проявить себя активными работниками, принципиальными в постановке и решении вопросов, относящихся к их компетенции. По окончании производственной практики студент представляет руководителю практики от кафедры вместе с аттестационной книжкой производственного обучения, подписанный руководителем практики от предприятия, отчёт. Форма и вид отчёта студентов о практике устанавливается кафедрой, проводящей производственное обучение, с учётом программы практики и индивидуального задания. По окончании практики студент защищает отчёт с получением дифференцированной оценки.

Студент, не выполнивший программу практики по уважительной причине, направляется на практику вторично, в свободное от учёбы время. Студент, не выполнивший программу практики без уважительной причины или получивший неудовлетворительную оценку, отчисляется из университета, как имеющий академическую неуспеваемость, в порядке, предусмотренном Уставом университета.

Итоги производственного обучения студентов обсуждаются на заседаниях кафедры.

6. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

№ п/п	Индекс и содержание компетенции	Ожидаемые результаты
1	2	3
1	ПКР-5	ПКР-5.1 Использует знания об устройстве, принципах
	Способен разрабатывать и	действия, технических характеристиках,
	внедрять в производство	конструктивных особенностях элементов, узлов и
	элементы, узлы и блоки систем	блоков систем автоматизации технологических
	автоматизации	процессов, управления, контроля, технического
	технологических процессов,	диагностирования и информационного обеспечения,
	управления, контроля,	транспортных систем и технических средств в их
	технического	составе для разработки и внедрения в производство

№ п/п	Индекс и содержание компетенции	Ожидаемые результаты		
1	2	3		
	диагностирования и информационного обеспечения, транспортных систем и технических средств в их составе;	этих систем. ПКР-5.2 Использует в профессиональной деятельности специализированное программное обеспечением (на уровне пользовательского интерфейса), специализированные базы данных, автоматизированные рабочие места, связанные с разработкой и внедрением в производство элементов, узлов и блоков систем автоматизации технологических процессов, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортных систем и технических средств в их составе. ПКР-5.3 Применяет методы анализа, разработки, инженерные расчёты параметров работы элементов, узлов и блоков систем автоматизации технологических процессов, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортных систем и технических средств в их составе. ПКР-5.4 Демонстрирует готовность разрабатывать объектные и структурные модели элементов, узлов и блоков систем автоматизации технологических процессов, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортных систем и технических средств в их гранспортных систем и технических средств в их процессов, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортных систем и технических средств в их		
2	ПКР-6 Способен участвовать в работах по изготовлению, отладке и сдаче в эксплуатацию систем автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортные системы и технические средства в их составе;	ПКР-6.1 Знает и умеет применять на практике актуальную нормативную документации в области изготовления, отладки и сдачи в эксплуатацию систем автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортные системы и технические средства в их составе, а также в области менеджмента качества, экологической безопасности производства, безопасности технологических процессов. ПКР-6.2 Демонстрирует готовность применять в профессиональной деятельности методы сбора и обработки данных по показателям качества, характеризующим разрабатываемые и эксплуатируемые системы автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения; транспортные системы и технические средства в их составе. ПКР-6.3 Определяет показатели технического уровня объектов систем автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и		
3	ПКР-7 Способен производить техническое оснащение рабочих мест и размещение технологического	информационного обеспечения, транспортные. ПКР-7.1 Определяет технические, эксплуатационные параметры и требования к оборудованию, средствам технологической оснастки, средствам автоматизации, информационным системам для обеспечения требуемых параметров и режимов технологических		

Индекс и содержание компетенции	Ожидаемые результаты		
2	3		
оборудования систем автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортные системы и технические средства в их составе;	процессов; знает о методах выявления несоответствий требуемых параметров. ПКР-7.2 Демонстрирует готовность выполнять работы, связанные с эксплуатацией оборудования, средств технологической оснастки, средств автоматизации, информационных систем технологических процессов на основе на основе знаний об особенностях построения, внутренней структуры и принципах действия типового оборудования. ПКР-7.3 Демонстрирует способность производить сравнительный анализ и выбор наиболее приемлемых вариантов оборудования, средств технологической оснастки, средств автоматизации, информационных систем технологических процессов на основе критериального подхода.		
ПКР-8 Способен организовывать метрологическое обеспечение производства систем автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортные системы и технические средства в их составе с учётом экологической безопасности производства, а также безопасности и экономической эффективности технологических процессов;	ПКР-8.1 Демонстрирует готовность принимать участие в работах по организации метрологического обеспечения производства на основе знаний национальной и международной нормативной базы в области автоматизации и информационного обеспечения технологических процессов. ПКР-8.2 Знает и применяет методики и инструкции по текущему контролю качества работ процессов эксплуатации систем автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортные системы и технические средства в их составе с учётом экологической безопасности производства, а также безопасности и экономической эффективности технологических процессов. ПКР-8.3 Знает и демонстрирует готовность применять в своей профессиональной деятельности критерии оценки эффективности работы и методы повышения энергоэффективности объекта автоматизации. ПКР-8.4 Знает и демонстрирует готовность применять в своей профессиональной деятельности устройство, принципы действия и правила технической эксплуатации электроустановок потребителей. ПКР-8.5 Демонстрирует способность выполнять расчёты экономической эффективности и производительности технологических процессов на основе знаний норм расхода сырья, материалов, инструментов, электроэнергии, а также анализа технологических процессов и возможностей		
ПКС-3 Способен осуществлять сбор и анализ исходных данных для формулирования задач разработки, расчета и проектирования систем и	технологического оборудования. ПКС-3.1 Организует и проводит обследование объекта управления. ПКС-3.2 Проводит анализ существующих разработок систем и средств автоматизации и управления; формулирует критерии качества, обобщает выводы. ПКС-3.3 Разрабатывает и формулирует техническое задание для проектирования автоматизированной		
	жомпетенции 2 оборудования систем автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортные системы и технические средства в их составе; ПКР-8 Способен организовывать метрологическое обеспечение производства систем автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортные системы и технические средства в их составе с учётом экологической безопасности производства, а также безопасности и экономической эффективности технологических процессов; ПКС-3 Способен осуществлять сбор и анализ исходных данных для формулирования задач разработки, расчета и		

No	Индекс и содержание	Ожидаемые результаты		
п/п	компетенции			
1	2	3		
	управления;	системы управления и (или) её составляющих. ПКС-3.4 Применяет основные положения абстрактной теории автоматов, теории электротехники и электрических цепей, электронных, дискретных и микропроцессорных устройств и информационных систем для анализа, синтеза, разработки и проектирования систем и средств автоматизации и управления.		
6	ПКС-4	ПКС-4.1 Владеет навыками подготовки технико-		
	Способен учитывать в профессиональной деятельности современные тенденции развития национальной экономики, оценивать перспективность и потенциальную конкурентоспособность разрабатываемых систем	экономического обоснования проектов систем и средств автоматизации и управления. ПКС-4.2 Умеет применять на практике принципы концепций цифровой экономики и цифровой железной дороги. ПКС-4.3 Знает и применяет положения теории принятия решений, оценивает возможности применения технологий искусственного интеллекта для разрабатываемых систем и средств		
	управления;	автоматического управления.		
7	ПКС-5 Способен осуществлять анализ и контроль качества и безопасности технологических процессов производства, эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и модернизации систем автоматизации, управления, контроля, технического диагностирования и информационного обеспечения, транспортных систем и технические средства в их составе; выполнять технологические операции по автоматизации управления на транспортных объектах.	ПКС-5.1 Применяет в производственной деятельности нормативные документы по качеству и безопасности технологических процессов, руководствуется требованиями по безопасности движения поездов; применяет методы обеспечения безопасности и безотказности систем железнодорожной автоматики и телемеханики, в том числе микропроцессорных систем. ПКС-5.2 Получает и анализирует технические данные, показатели и результаты работы устройств и систем автоматики и телемеханики железнодорожного транспорта, обобщает и систематизирует их, проводит необходимые расчеты; применяет принципы и методы диагностирования (визуальный осмотр и проверка работоспособности устройства с помощью измерительной аппаратуры) технического состояния устройств и систем автоматики и телемеханики железнодорожного транспорта. ПКС-5.3 Демонстрирует готовность настраивать, регулировать и налаживать аппаратуру, конструировать отдельные элементы и узлы устройств железнодорожной автоматики и телемеханики используя положения теории автоматического управления, теории электротехники и электрических цепей, электронных, дискретных и микропроцессорных устройств. ПКС-5.4 Знает и применяет методы анализа работы перегонных и станционных систем железнодорожной автоматики и телемеханики, а также систем диспетчерской централизации в зависимости от интенсивности поездной и маневровой работы, в том		

7. Объем, структура и содержание практики, формы отчетности

Общая трудоемкость практики составляет 9 зачетных единиц, 6 недель / 324 часов.

Содержание практики, структурированное по разделам (этапам)

№	Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах					Формы	
п/п	Разделы (этапы) практики	Зет	Все-	Часов Практичес-		текущего контроля	
			го	кая работа	льная работа		
1	2	3	4	5	6	7	
1.	Раздел: Подготовительный этап (1 неделя)	4,16	150	90	60	Опрос по технике безопасн ости	
1.1.	Этап: Знакомство с объектами практики, рабочими местами инструктаж по технике безопасности, охране труда и правилами внутреннего распорядка. Начало работы на соответствующих рабочих местах.	2,83	102	66	36	Опрос по технике безопасн ости	
1.2.	Этап: Получение индивидуальных заданий и консультаций по их выполнению.	1,33	48	24	24	Проверка получени я индивиду альных заданий в форме собеседо вания	
2.	Раздел: Основной этап (2 неделя - 3 и 1/3 недели)	3,56	128	84	44	Проверка выполне ния индивиду альных заданий. Отзыв руководи теля.	
2.1.	Этап: Практика на рабочих местах. Выполнение индивидуальных заданий.	3,56	128	84	44	Проверка выполне ния индивиду альных заданий. Отзыв руководи теля.	
3.	Этап: Заключительный	1,28	46	22	24	Защита отчета по практике Диф.зачё	

№	Разделы (этапы) практики	Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текущего
п/п		Зет	Bce-	Часов Практичес-	Самостояте-	контроля
			ГО	кая работа	льная работа	
1	2	3	4	5	6	7
						T
3.2.	Этап: Оформление отчета по практике.	1,28	46	22	24	Защита отчета по практике Диф.зачё т
	Bcero:		324	196	128	

Форма отчётности: отчет по производственной практике.

Отчёт должен содержать материал по всем разделам программы объёмом 20-25 стр.

Примерное содержание отчёта:

- 1. Структура предприятия, его экономическая деятельность и передовые методы научной организации труда.
- 2. Техническая оснащённость предприятия и краткий обзор оборудования.
- 3. Структурная схема систем автоматики.
- 4. Индивидуальное задание.
- 5. Рекомендации по усовершенствованию устройств автоматики и по обслуживанию соответствующей аппаратуры.
- 6. Охрана труда и техника безопасности.
- 7. Выводы и предложения.

Итоги производственного обучения студентов обсуждаются на заседаниях кафедры.

8. Перечень учебной литературы и ресурсов сети "интернет", необходимых для проведения практики

8.1. Основная литература

№ п\п	Наименование	Авторы	Год и место издания. Место доступа	Используется при изучении разделов, номера страниц
1.	Курс теории автоматического	A.A.	2010, СПб. : Изд.	Все разделы
	управления	Первозванский	«Лань» .	
2.	Теория автоматического	Б.И. Коновалов	2010, СПб. Изд.	Все разделы
	управления	Ю. М. Лебедев	«Лань» .	
3.	Системы автоматического	Под редакцией	2015, Ростов на	Все разделы
	регулирования	Б.А. Карташова	Дону.: Феникс.	

8.2. Дополнительная литература

№ п\п	Наименование	Авторы	Год и место издания. Место доступа	Используется при изучении разделов, номера страниц
1.	Основы теории автоматического управления	А.А. Воронов	1986, М. «Энергия».	Все разделы
2.	Теория автоматического управления	А.А. Ерофеев	2003, Политехника. НТБ (уч.3); НТБ (фб.); НТБ (чз.2)	Все разделы
3.	Теория систем автоматического управления	В.А. Бесекерский, Е.П. Попов	2004, Изд-во "Профессия". НТБ (уч.3); НТБ (фб.); НТБ (чз.2)	Все разделы
4.	Модели систем автоматического управления	Л.А. Баранов; МИИТ. Каф. "Управление и информатика в технических системах"	2008, МИИТ. НТБ (БР); НТБ (уч.3); НТБ (фб.); НТБ (чз.2)	Все разделы
5.	Исследование линейных систем автоматического управления средствами программного комплекса МВТУ 3.5	О.И.Монахов,Е.О. Ерыгина	2013, МИИТ.	Все разделы
6.	Mathcad. Математический практикум для инженеров и экономистов	А.И. Плис, Н.А. Сливина	2003, Финансы и статистика. НТБ (уч.1); НТБ (фб.); НТБ (чз.1); НТБ (чз.2); НТБ (чз.4)	Все разделы
7.	Микропроцессорные системы автоматического управления	В.А. Бесекерский, Н.Б. Ефимов, С.И. Зиатдинов и др.; Под ред. В.А. Бесекерского	1988, Машиностроение, Ленингр. отд-ние. НТБ (фб.); НТБ (чз.4)	Все разделы
8.	Автоматика и управление в технических системах в 11 книгах	С.В.Емельянов, В.С.Михалевич	1990, Киев: Высшая школа.	Все разделы

8.3. Ресурсы сети "Интернет"

- 1. http://library.miit.ru/ электронно-библиотечная система Научно-технической библиотеки МИИТ.
- 2. http://elibrary.ru/ научно-электронная библиотека.
- 3. http://robotosha.ru/
- 4. www.chipinfo.ru.
- 5. http://siblec.ru/
- 6. http://autex.ru/
- 7. http://www.intuit.ru
- 8. http://twirpx.com
- 9. http://habrahabr.ru

- 10. http://semestr.ru
- 11. scholar.google.ru
- 12. Поисковые системы: Yandex, Google, Mail.

9. Образовательные технологии

- программная реализация основных численных методов (решение систем управления, аппроксимация, поиск экстремума и т.д.); использование при проектировании систем автоматического регулирования и управления.
- оценка сравнительной эффективности различных алгоритмов поиска экстремума функций многих переменных; используемых при поиске оптимальных решений при проектировании систем
- сравнительный анализ методов численного интегрирования систем дифференциальных уравнений; используемых при расчетах систем регулирования и управления.
- методы и установки проведения испытаний элементов систем управления; двигатели генераторов, регуляторов устройств автоматики
- методы и средства измерения качества продукции; в виде устройств железнодорожной автоматики микропроцессорных систем.
- организация изобретательной и рационализаторской работы на предприятии, научная организация труда (HOT); в научно-проектных организациях как ВНИИЖТ, ПКБЦТ и др.
- разработка предложений по усовершенствованию конструкций узлов и деталей объекта;
- усовершенствование работы систем управления за счет применения новейших образцов микропроцессорной техники, регуляторов и др. в цехах предприятий железнодорожного профиля, в отделах АСУ метрополитена по программированию турникетов.

10. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при проведении практики

Определяется принимающей организацией, согласно специфике рабочих мест и должностных инструкций.

11. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

Материально-техническое обеспечение на местах прохождения практики определяется принимающей организацией. Индивидуальные задания формируются с учетом материально-технического оснащения, специфики и должностных инструкций предприятия на местах прохождения практики.

Для проведения практики в РУТ (МИИТ), самостоятельной работы студентов требуется (при выполнении индивидуальных заданий и оформления отчета по практике): рабочие места с персональными компьютерами, подключённым к сетям INTERNET и электронной информационно-образовательной среде университета. Компьютеры должны быть обеспечены лицензионными программными продуктами: Microsoft Office не ниже Microsoft Office 2007 (2013), пакет

прикладных программ MATLAB, пакет прикладных программ MATCad, пакет прикладных программ LABView.