

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ИТТСУ



П.Ф. Бестемьянов

«26» июня 2019 г.

Кафедра: «Технология транспортного машиностроения и ремонта
подвижного состава»
Авторы: Корноухов Александр Петрович, кандидат технических наук,
доцент
Нечаев Дмитрий Александрович

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Технологическая

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог


Специализация: Технология производства и ремонта подвижного
состава

Квалификация выпускника: Инженер путей сообщения


Форма обучения: Очно-заочная

Год начала обучения: 2019

Одобрено на заседании
Учебно-методической комиссии

Протокол № 10
«25» июня 2019 г.
Председатель учебно-методической
комиссии
 С.В. Володин

Одобрено на заседании кафедры

Протокол № 11
«24» июня 2019 г.
Заведующий кафедрой
 М.Ю. Куликов

Рабочая программа практики в виде электронного документа выгружена из единой корпоративной информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная РУТ (МИИТ)
ID подписи: 87771
Подписал: Заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич
Дата: 24.06.2019

1. Цели практики

Закрепить и расширить теоретические знания студентов по материаловедению и технологии конструкционных материалов на предприятиях по изготовлению и ремонту подвижного состава, ознакомить с технологией и организацией производства при изготовлении или ремонте, развить навыки организаторской работы в коллективе. Подготовить к изучению профессиональных дисциплин и дисциплин специализаций, овладеть навыками практической работы по профессии – слесарь по ремонту подвижного состава.

2. Задачи практики

Развитие компетенций по следующим видам деятельности:

производственно-технологическая:

- освоение технологии ремонта подвижного состава, оборудования и оснастки;
- ознакомление с конструкционными и ремонтными материалами;
- ознакомление с принципами размещения технологического оборудования, расчета производственных мощностей;
- получения навыков в проведении осмотра подвижного состава;

организационно-управленческая деятельность:

- освоение приемов реализации транспортной безопасности;
- освоение методов контроля качества ремонта;

проектно-конструкторская деятельность:

- ознакомление с основами устройства подвижного состава;
- овладение навыками работы с нормативными документами ОАО «РЖД»;
- овладение навыками работы с технологическим процессом и ремонтной документацией;

научно-исследовательская деятельность:

- освоить методику проведения производственных испытаний;
- получения навыков составления отчета о проведенных испытаниях и замерах.

3. Место практики в структуре ОП ВО

Технологическая практика представляет базовую часть цикла Б2. «Практики. В том числе научно-исследовательская работа (НИР)» и ориентирована на учебные дисциплины «Общий курс железнодорожного транспорта» - (1 семестр), «Материаловедение и технология конструкционных материалов» - (2 и 3 семестры), «Метрология стандартизация и сертификация» - (4 семестр), «Подвижной состав железных дорог» (2 – 4 семестры). «Безопасность жизнедеятельности» (5 и 6 семестры).

Последующие дисциплины: "Технология транспортного машиностроения", "Технология производства и ремонта подвижного состава"

4. Тип практики, формы и способы ее проведения

Тип практики: производственная;
Вид практики: технологическая практика;
Форма проведения практики: дискретная;
Способы проведения практики: выездная, стационарная.

5. Организация и руководство практикой

Места прохождения практики: Ремонтные предприятия и депо ОАО "РЖД", ОАО "Московский локомотиворемонтный завод", ОАО "Метровагонмаш" и др.

Время проведения практики: в 6-м семестре, с 29 июня по 22 июля, длительность: 3 1/3 недели;

Вводные мероприятия со студентами проводятся на общем собрании, которое проходит накануне её начала. Ответственный за организацию производственного обучения на кафедре и преподаватели-руководители практики обеспечивают информирование студентов о проведении собрания по практике (письменного объявления и непосредственный контакт со старостами групп в потоке). Собрание проводит куратор группы по практике. При этом оглашается приказ по университету о производственной практике, проводится общий инструктаж о правах и обязанностях студента при прохождении практики, куратор определяет и выдает студентам индивидуальные задания.

Руководство практикой осуществляет сотрудник из профессорско-преподавательский состава кафедры «ГТМ и РПС». Руководитель практики от университета должен:

- совместно с учебными мастерами организовать проведение инструктажей по технике безопасности и охране труда, консультаций, производственных экскурсий и контроля за условиями труда;
- осуществлять непосредственное руководство практикой и контроль за прохождением практики студентами;
- обеспечивать методическую поддержку и помощь студентам при выполнении индивидуальных заданий и оформлении отчета по практике;
- подготовить и утвердить характеристику студенту (практиканту) и утвердить отчет по практике, подготовленный студентом (практикантом).

6. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

№ п/п	Индекс и содержание компетенции	Ожидаемые результаты
1	2	3
1	ПКР-31 Способен к руководству выполнением работ по обеспечению технологических процессов производства и ремонта подвижного состава.	ПКР-31.1 Способен к организации работы производственного подразделения (ремонтного участка). ПКР-31.2 Способен к приемке, эксплуатации и наладке производственного технологического оборудования. ПКР-31.3 Способен к программированию и настройке производственного технологического оборудования.

7. Объем, структура и содержание практики, формы отчетности

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 4 недели / 216 часов.

Содержание практики, структурированное по разделам (этапам)

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды деятельности студентов в ходе практики, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текущего контроля
		Зет	Часов			
			Все-го	Практическая работа	Самостоятельная работа	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Раздел: Вводный инструктаж. Получение задания на практику.	0,11	4	4	0	
2.	Раздел: Выполнение производственных заданий. Прохождение практики на рабочем месте. Сбор информации для отчета по практике.	5,67	204	140	64	
3.	Раздел: Оформление отчета по практике	0,22	8	0	8	ЗаО
Всего:			216	144	72	

Форма отчётности: Отчет по практике, аттестационная книжка производственного обучения

8. Перечень учебной литературы и ресурсов сети "интернет", необходимых для проведения практики

8.1. Основная литература

№ п/п	Наименование	Авторы	Год и место издания. Место доступа	Используется при изучении разделов, номера страниц
1.	Технология машиностроения	Горленко О.А., Ильицкий В.Б.	2015, БГТУ, library.miit.ru.	все разделы
2.	Основы технологии машиностроения	Тимирязев В.А., Схиртладзе А.Г.	2016, МГТУ Станкин, library.miit.ru.	все разделы
3.	Технология машиностроения.	Маталин А.А.	1985, Маш-е.	Все разделы
4.	Металлорежущие станки	Т.М.Аврамова; В.В.Бушуев; Л.Я.Гиловой	2011, Маш-е.	Все разделы
5.	Металлорежущие системы машиностроительных производств	О.В.Таратынов; Г.Г.Земсков; И.М.Баранчукова; Е.М.Королева; Ю.И.Кузнецов; Е.Г.Щербак; В.М.Пестунов; В.Г.Митрофанов; А.П.Гусев	1988, Высш.шк..	Все разделы

8.2. Дополнительная литература

№ п/п	Наименование	Авторы	Год и место издания. Место доступа	Используется при изучении разделов, номера страниц
1.	Материаловедение в машиностроении	Мануйлова Н.Б., Дмитриенко В.П.	2016, Научно-издательский центр «ИНФРА-М», library.miit.ru.	все разделы
2.	Справочник технолога-машиностроителя	Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещарикова.	1985, Маш-е.	Все разделы
3.	Проектирование технологической оснастки	Г.А. Андреева., В.Ю. Новикова, А.Г. Схиртладзе	1996, Маш-е.	Все разделы
4.	Технологические проблемы обработки и сборки при ремонте подвижного состава	Аксенов В.А., Евсеев Д.Г., Фомин В.А.	2001, Маш-е.	Все разделы

8.3. Ресурсы сети "Интернет"

1. <http://scbist.com/tyagovyi-podvizhnoi-sostav/2262-literatura-po-lokomotivnomu-hozyaistvu.html>
2. http://instructionsrzd.ucoz.ru/load/vse_po_ehlektrovozam/7

9. Образовательные технологии

В процессе прохождения практики руководителями от кафедры и руководителем от предприятия (организации) применяются современные образовательные и научно-производственные технологии, такие как:

- мультимедийные технологии, для чего ознакомительные лекции и инструктаж обучающихся во время практики проводятся в помещениях, оборудованных экраном, видеопроектором, персональными компьютерами, что позволяет руководителям и специалистам предприятия (организации) экономить время, затрачиваемое на изложение необходимого материала, и увеличить его объем;
- дистанционная форма групповых и индивидуальных консультаций во время прохождения конкретных этапов практики и подготовки отчета;
- компьютерные технологии и программные продукты, необходимые для сбора и систематизации технико-экономической, финансовой и иной информации о деятельности предприятия.

10. Перечень информационных технологий, программного обеспечения и информационных справочных систем, используемых при проведении практики

Перечень информационных технологий:

- технические средства: компьютерная техника, персональные компьютеры, проектор;
- демонстрация мультимедийных материалов;

- перечень интернет сервисов и электронных ресурсов: поисковые системы, электронная почта.

На компьютерт должно быть установлено следующее программное обеспечение: операционная система Windows XP и выше, а также интегрированный пакет MS Office 2010

- необходимое производственное программное обеспечение, необходимое для выполнения производственных заданий.

11. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

Материально-техническое обеспечение предприятий практики (объектов практики) должно , иметь сертификаты соответствия, соответствовать требования безопасности, а также соответствовать требованиям, предъявляемым к предприятиям соответствующего вида деятельности и могут иметь для: производственно-технологической деятельности:

- автоматизированное рабочее место технолога, нормировщика, экономиста, диспетчера, старшего осмотрщика, оператора ПТО, дефектоскописта, технические средства измерения и диагностики, технологическое оборудование технического обслуживания и ремонта вагонов;

организационно-управленческой деятельности:

- автоматизированное рабочее место руководителя, мастера, начальника производственного участка, технолога, экономиста, оператора, диспетчера, инженера, начальника ПТО, старшего осмотрщика вагонов, оператора ПТО, нормировщика, мастера производственного участка, технологическое оборудование технического обслуживания и ремонта вагонов, технические средства измерения и диагностики;

проектно-конструкторской деятельности:

- автоматизированное рабочее место технолога, конструктора, инженера, специалиста, метролога, сотрудника испытательного центра, испытательные стенды, технические средства измерения и диагностики.

научно-исследовательской деятельности:

- автоматизированное рабочее место технолога, конструктора, инженера, специалиста, метролога, сотрудника испытательного центра, испытательные стенды, технические средства измерения и диагностики.