

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА»**  
**(РУТ (МИИТ))**



Рабочая программа практики,  
как компонент образовательной программы  
базового высшего образования  
по специальности  
23.05.03 Подвижной состав железных дорог,  
утвержденной первым проректором ФГАОУ ВО  
РУТ (МИИТ) Тимониным В.С.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

### **Производственная практика**

### **Эксплуатационная практика (отраслевая)**

Специальность: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация: Технология производства и ремонта  
подвижного состава

Форма обучения: Очная

Рабочая программа практики в виде электронного  
документа выгружена из единой корпоративной  
информационной системы управления университетом и  
соответствует оригиналу

Простая электронная подпись, выданная ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ)  
ID подписи: 87771  
Подписал: заведующий кафедрой Куликов Михаил Юрьевич  
Дата: 01.09.2026

## 1. Общие сведения о практике.

Целью практики является закрепление профессиональных компетенций, теоретических знаний и умений, формирование профессиональных компетенций и приобретение комплекса практических навыков, необходимых для осуществления самостоятельной профессиональной деятельности на предприятиях по профилю осваиваемой образовательной программы. Изучение методов организации работы предприятий транспортного комплекса, обеспечения безопасности.

### Задачи практики

- ознакомление с производственно-технологической структурой предприятий машиностроительного комплекса и объектов будущей профессиональной деятельности (депо, ремонтных предприятий, эксплуатационных и операторских компаний, проектно-конструкторских организаций, научных лабораторий и НИИ, предприятий железнодорожного транспорта);

- получение практического опыта работы в соответствии с полученной квалификацией осмотрщика-ремонтника (слесаря по ремонту подвижного состава); навыков работы по обеспечению эффективной эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей и узлов ПС.

- овладение навыками оформления соответствующей производственно-технологической документации, работы с информационной базой отрасли, а также практического изучения проблем производственно-технологического обеспечения производства

## 2. Способ проведения практики:

стационарная и (или) выездная

## 3. Форма проведения практики.

Практика проводится в форме практической подготовки.

При проведении практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

## 4. Организация практики.

Практика может быть организована:

- непосредственно в РУТ (МИИТ), в том числе в структурном подразделении РУТ (МИИТ);

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, на основании договора, заключаемого между РУТ (МИИТ) и профильной организацией.

#### 5. Планируемые результаты обучения при прохождении практики.

Перечень формируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций) в результате обучения при прохождении практики:

**ПК-4** - Способен к проведению контроля и оценке технического состояния деталей и узлов подвижного состава;

**ПК-5** - Способен к работе в системе технологического обеспечения качества производства и ремонта подвижного состава.

Обучение при прохождении практики предполагает, что по его результатам обучающийся будет:

**Знать:** нормативно-правовую базу эксплуатации железнодорожного транспорта, целевые показатели процессов на объектах профессиональной деятельности, устройство, порядок взаимодействия отдельных частей ПС и систем, неисправности в эксплуатации, технологии их выявления, а также порядок надзора за безопасной эксплуатацией на объектах профессиональной деятельности

**Знать:** перечень нормативно-технической документации по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту ПС, систем и оборудования

**Уметь:** применять опыт производственной деятельности на объектах профессиональной деятельности, контролировать техническое состояние ПС и его систем, оформлять и вести ремонтную документацию, определять объёмы ремонтных, диагностических и контрольных работ

**Уметь:** применять знания нормативной документации по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту деталей и узлов ПС, систем и оборудования.

**Владеть:** навыками выполнения конкретных производственных задач на объектах профессиональной деятельности, навыками организации и контроля целевых показателей технологических процессов, навыками использования методов визуального, инструментального контроля технического состояния ПС и систем, а также оборудования

**Владеть:** навыками ведения и составления технической документации, навыками контроля безопасности на объектах машиностроительного комплекса

6. Объем практики.

Объем практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

7. Содержание практики.

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания руководителя практики.

| №<br>п/п | Краткое содержание                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Этап 1: Подготовительный<br>Этап 1.1 Организационное собрание и оформление направления на практику<br>Этап 1.2 Следование к местам практики<br>Этап 1.3 Оформление документов на предприятии                                                                                     |
| 2        | Этап 2: Основной<br>Этап 2.1 Вводный инструктаж. Знакомство со структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка<br>Этап 2.2 Первичный инструктаж на рабочем месте<br>Этап 2.3 Выполнение текущих производственных заданий<br>Этап 2.4 Выполнение индивидуального задания |
| 3        | Этап 3: Заключительный<br>Этап 3.1 Оформление документов на предприятии<br>Этап 3.2 Оформление отчёта по практике<br>Этап 3.3 Промежуточная аттестация                                                                                                                           |

8. Перечень изданий, которые рекомендуется использовать при прохождении практики.

| №<br>п/п | Библиографическое описание                                                                                                                                                                        | Место доступа                                                                                                                              |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Технология машиностроения Ю. Р. Копылов. Учебное пособие Санкт-Петербург : Лань, — 252 с. — ISBN 978-5-8114-4723-7 , 2020                                                                         | <a href="https://e.lanbook.com/book/142335">https://e.lanbook.com/book/142335</a><br>(дата обращения: 24.04.2023)<br>Текст: электронный    |
| 2        | Техническая диагностика подвижного состава. Контроль главной изоляции тяговых электродвигателей А. С. Серебряков Учебное пособие Санкт-Петербург : Лань, — 292 с. — ISBN 978-5-507-45028-2 , 2023 | <a href="https://e.lanbook.com/book/276572">https://e.lanbook.com/book/276572</a><br>(дата обращения: 24.04.2023). —<br>Текст: электронный |

|   |                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                         |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3 | Производство и ремонт подвижного состава.<br>Основы технологии производства и ремонта<br>подвижного состава Е. Н. Кузьмичев, Д. Н.<br>Никитин Учебное пособие 2-е изд., испр. и доп.<br>— Хабаровск : ДВГУПС, — 146 с , 2019 | <a href="https://e.lanbook.com/book/179417">https://e.lanbook.com/book/179417</a><br>(дата обращения: 24.04.2023)<br>Текст: электронный |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

9. Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет в 8 семестре

10. Оценочные материалы.

Оценочные материалы, применяемые при проведении промежуточной аттестации, разрабатываются в соответствии с локальным нормативным актом РУТ (МИИТ).

**Авторы:**

старший преподаватель кафедры  
«Транспортное машиностроение,  
сертификация и управление  
инновациями»

Д.А. Нечаев

**Согласовано:**

Заведующий кафедрой ТМСУИ

М.Ю. Куликов

Заведующий кафедрой ТТМиРПС

М.Ю. Куликов

Председатель учебно-методической  
комиссии

Н.А. Андриянова