Расписание занятий на 2-й семестр 2019-2020

с 7 февраля 2020 г. по 11 июня 2020 г.

Флягина Татьяна Анатольевна, доцент, кандидат экономических наук

Среда	
3 пара **11:20 - 12:50**	Практическое занятие «Основы менеджмента», ауд. 3212, гр. ЭБЭ-221
Четверг	
1 пара **08:00 - 09:30**	Практическое занятие «Основы менеджмента», ауд. 3212, гр. ЭБЭ-222
3 пара **11:20 - 12:50**	Учебная практика «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и...», ауд. 3511, гр. ЭБЭ-222